

АРМАТУРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



КАТАЛОГ

**ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ
И ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ
НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ ОТРАСЛИ**

Ч А С Т Н О Е П Р Е Д П Р И Я Т И Е

АРМАТУРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



**КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ ОТРАСЛИ**



СОДЕРЖАНИЕ

Задвижки клиновые.....	05
Задвижки шиберные.....	13
Клапаны запорные.....	21
Клапаны запорные сильфонные.....	28
Клапаны обратные.....	29
Краны шаровые.....	37
Затворы	53



Российские стандарты стали
Russian Steel Standards

Марка стали ГОСТ	Массовая доля элемента, %									Предельная температура, °C
	Углерод, C	Марганец	Кремний	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Молибден	Титан	
20	0,14-0,22	0,4-0,65	0,15-0,3	≤0,05	≤0,040	≤0,3	≤0,3			—40...+425
25Л	0,22-0,3	0,35-0,90	0,20-0,52	≤0,045	≤0,04	≤0,3	≤0,3			—40...+425
20ГЛ	0,17-0,25	1,1-1,4	0,3-0,5	≤0,03	≤0,035	≤0,3	≤0,3			—60...+425
09Г2С	≤0,12	1,3-1,7	0,5-0,8	≤0,04	≤0,035	≤0,3	≤0,3			—60...+425
15ХМ	0,11-0,18	0,4-0,7	0,17-0,37	≤0,035	≤0,035	0,8-1,1	≤0,3	0,4-0,55		—40...+500
08Х18Н10Т	≤0,08	≤2	≤0,8	≤0,02	≤0,035	17-19	09/11/08			—60...+560
12Х18Н9ТЛ	≤0,12	1,00-2,00	0,20-1,00	≤0,030	≤0,035	17,0-20,0	8,00-11,00		от (5ХС) до 0,70	—60...+565
12Х1МФ	0,08-0,15	0,4-0,7	0,17-0,37	≤0,025	≤0,03	0,9-1,2	≤0,3	0,25-0,35		—40...+580
15Х1МФ	0,11-0,18	0,4-0,7	0,17-0,37	≤0,035	≤0,035	0,8-1,1	≤0,3	0,4-0,55		—40...+500
12Х18Н12М3Т	≤0,12	1,00-2,00	0,20-1,00	≤0,03	≤0,035	16,0-19,0	11,0-13,0	3,00-4,00	от (5ХС) до 0,70	—60...+565

Международные стандарты стали
International Standards

Materials		America	Germany	UK	China	Chemical Requirements											Min/Max temp, °C
		ASTM/AISI/SAE/ASME	DIN.Type	BS.GRADE	GB	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	MO	Cu	V		
Cast Steel						Nominal or Maximum, %											
Carbon Steel	A216-WCA	ASTM A216 - WCA	GS-38	430	WCA	0.25	0.70	0.60	0.040	0.045	0.50	0.50	0.20	0.30	0.03	~29...+425	
	A216-WCB	ASTM A216 - WCB	GS-C25	480	WCB	0.30	0.70	0.60	0.040	0.045	0.50	0.50	0.20	0.30	0.03	~29...+425	
	A216-WCC				WCC	0.25	1.20	0.60	0.040	0.045	0.50	0.50	0.20	0.30	0.03	~29...+425	
Cast Steel																	
Crome-Molybdenum Steel	A217-WC1	ASTM A217-WC1	GS-22Mo4		ZG20Mo	0.25	0.50~0.80	0.60	0.040	0.045	0.35	0.45~0.65	0.45~0.65	0.50	—	~29...+425	
	A217-WC6	ASTM A217-WC6	GS-17CrMo55		15CrMo	0.05~0.20	0.50~0.80	0.60	0.040	0.045	1.00~1.50	0.50	0.45~0.65	0.50	—	~29...+593	
	A217-WC9	ASTM A217-WC9	GS-18CrMo810		12Cr1Mo1V	0.05~0.18	0.40~0.70	0.60	0.040	0.045	2.00~2.75	0.50	0.90~1.20	0.50	—	~29...+593	
	A217-C5	ASTM A217-C5	GS-12CrMo195	625E	1Cr5Mo	0.20	0.40~0.70	0.75	0.040	0.045	4.00~6.50	0.50	0.45~0.65	0.50	—	~29...+649	
	A217-C12	ASTM A217-C12	G-X12CrMo101	629E	9Cr1Mo	0.20	0.35~0.65	1.00	0.040	0.045	8.00~10.0	0.50	0.90~1.20	0.50	—	~29...+649	
Cast Steel																	
Stainless Steel	A351-CF8	ASTM A351-CF8	G-X6CrNi189	C15	0Cr18Ni9	0.08	1.50	2.00	0.040	0.040	18.0~21.0	8.0~11.0	0.50	—	—	~29...+593	
	A351-CF8M	ASTM A351-CF8M	G-X6CrNiMo1810	C16	1Cr18Ni12Mo2Ti	0.08	1.50	1.50	0.040	0.040	18.0~21.0	9.0~12.0	2.0~3.0	—	—	~29...+593	
	A351-CF3	ASTM A351-CF3	G-X2CrNi189	304S11	00Cr18Ni10	0.03	1.50	2.00	0.040	0.040	17.0~21.0	8.0~12.0	0.50	—	—	~29...+425	
	A351-CF3M	ASTM A351-CF3M	G-X2CrNiMo1810	316S12	00Cr17Ni14Mo2	0.03	1.50	1.50	0.040	0.040	17.0~21.0	9.0~13.0	2.0~3.0	—	—	~29...+454	
	A351-CN7M	ASTM A351-CN7M		332C11E		0.07	1.50	1.50	0.040	0.040	19.0~22.0	27.5~30.35	2.0~3.0	3.0~4.0	—	~29...+425	
Cast Steel																	
Carbon Steel	A352-LCB	ASTM A352-LCB	GS-21Mo5		LCB	0.30	1.00	0.60	0.040	0.045	0.50	0.50	0.20	0.30	0.03	~46...+425	
	A352-LCC	ASTM A352-LCC	GS-26CrMo4		LCC	0.25	1.20	0.60	0.040	0.045	0.50	0.50	0.20	0.30	0.03	~46...+425	
	A352-LC1	ASTM A352-LC1		245LT50		0.25	0.50~0.80	0.60	0.040	0.045	—	—	0.45~0.65	—	—	~59...+425	
	A352-LC2	ASTM A352-LC2			ZG0CrMnVA1	0.25	0.50~0.80	0.60	0.040	0.045	—	2.00~3.00	—	—	—	~73...+425	
	A352-LC3	ASTM A352-LC3	GS10Ni14	LT60		0.15	0.50~0.80	0.60	0.040	0.045	—	3.00~4.00	—	—	—	~101...+425	
Forged Steel																	
Carbon Steel	A105(N)	ASTM A105	St50-2	221-490	25	0.35	0.60~1.05	0.35	0.040	0.050	0.30	0.40	0.12	0.40	0.03	~40...+425	
	A350-LF1	ASTM A350-LF1	TTS41			0.30	1.35	0.15~0.30	0.035	0.040	0.30	0.40	0.12	0.40	0.03	~29...+343	
	A350-LF2	ASTM A350-LF2	19Mn5			0.30	1.35	0.15~0.30	0.035	0.040	0.30	0.40	0.12	0.40	0.03	~46...+425	
	A350-LF3	ASTM A350-LF3	10Ni14	503Gr.490		0.20	0.90	0.20~0.35	0.035	0.040	0.30	3.25~3.7	0.12	0.40	0.03	~101 +425	
	A350-LF9	ASTM A350-LF9				0.20	0.40~1.06	—	0.035	0.040	0.30	1.60~2.24	0.12	0.75~1.25	0.03	~73 +425	
Forged Steel																	
Stainless Steel	A182-F304	ASTM A182-F304	X5CrNi189	304S31	0Cr18Ni9	0.08	2.00	1.00	0.040	0.030	18.0~20.0	8.0~11.0	—	—	—	~29...+593	
	A182-F3016	ASTMA182-F3016	X5CrNiMo1810	316S31	0Cr17Ni12Mo2	0.08	2.00	1.00	0.040	0.030	16.0~18.0	10.0~14.0	2.0~3.0	—	—	~29...+593	
	A182-F304L	ASTMA182-F304L	X2CrNi810		00Cr18Ni10	0.03	2.00	1.00	0.045	0.030	18.0~20.0	8.0~13.0	—	—	—	~29...+425	
	A182-F316L	ASTMA182-F316L	X2CrNiMo1810	316S11	00Cr17Ni14Mo2	0.03	2.00	1.00	0.045	0.030	16.0~18.0	10.0~15.0	2.0~3.0	—	—	~29...+425	

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.



Ч А С Т Н О Е П Р Е Д П Р И Я Т И Е

**АРМАТУРНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ**

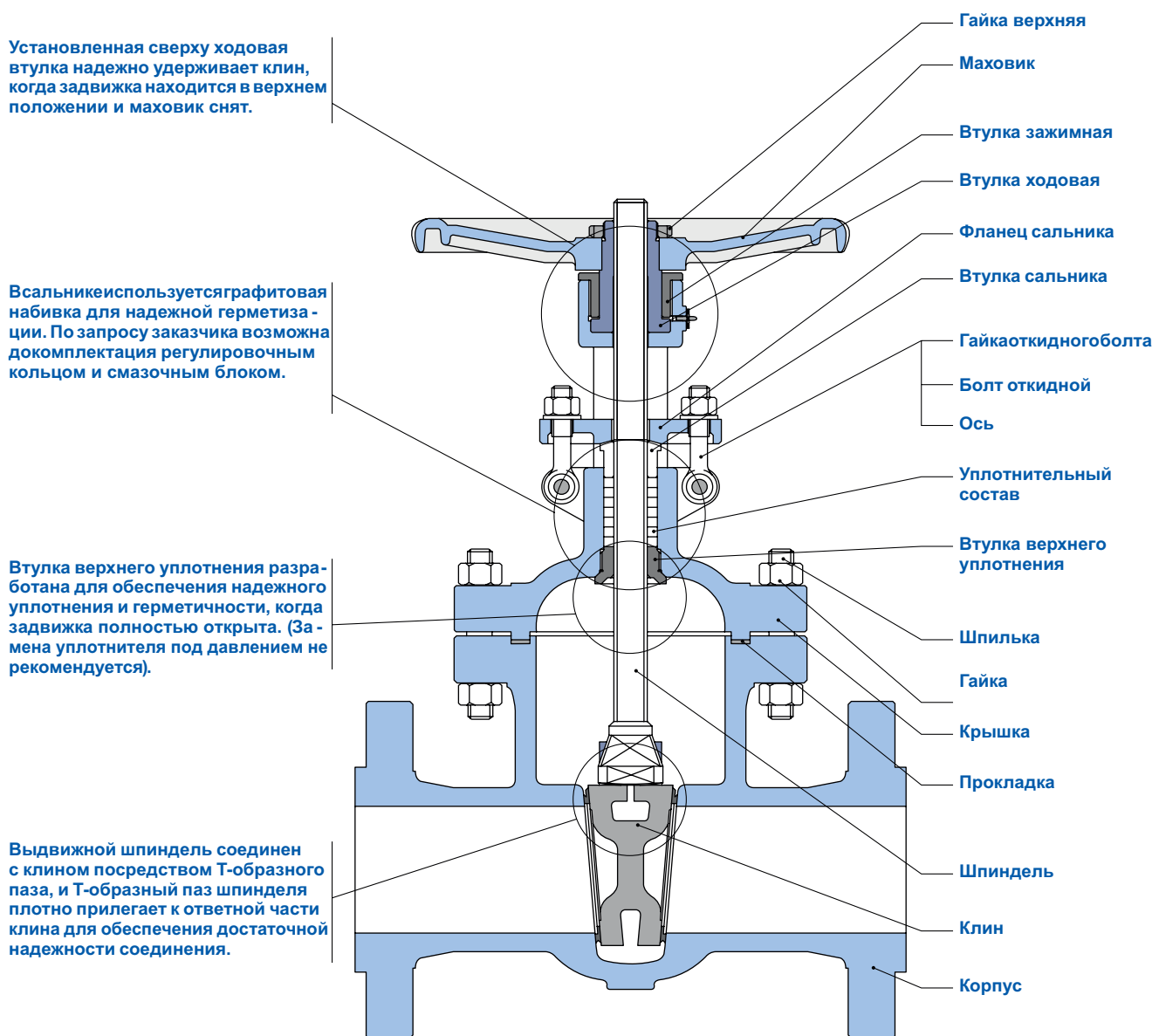
ЗАДВИЖКИ

КЛИНОВЫЕ

Конструкция задвижки обладает низким сопротивлением потоку рабочей среды, является двусторонней и предназначена для широкого диапазона давлений и температур проходящей через неё среды. Задвижка не может быть использована в качестве регулирующего устройства и широко применяется в качестве запорного устройства в нефтедобывающей и химической отраслях.

Структурная схема задвижки клиновой

По запросу комплектуется приводом. Если иного не предусмотрено спецификацией, комплектуется маховиком.



Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

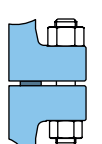
www.armatech.by

Список материалов для задвижки клиновой

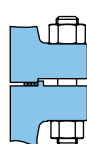
№	Наименование детали	30с41нж	30нж41нж	30лс41нж	30нж41нж1
1	Корпус	25Л	12Х18Н9ТЛ	20ГЛ	12Х18Н12М3ТЛ
2	Клин	25Л	12Х18Н9ТЛ	20ГЛ	12Х18Н12М3ТЛ
3	Шпindelь	20Х13	12Х18Н9Т	14Х17Н2	10Х17Н13М3Т
4	Прокладка	Графлекс			
5	Крышка	25Л	12Х18Н9ТЛ	20ГЛ	12Х18Н12М3ТЛ
6	Гайка	Ст25	12Х19Н9Т	35Х	12Х18Н9Т
7	Болт (шпилька)	Ст35	45Х14Н14В2М	20Х13	45Х14Н14В2М
8	Втулка верхнего уплотнения	20Х13	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т	10Х17Н13М3Т
9	Уплотнительный состав	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
10	Ось	Ст25	12Х18Н9Т	40Х	10Х17Н13М3Т
11	Болт откидной	Ст35	45Х14Н14В2М	40Х	45Х14Н14В2М
12	Гайка откидного болта	Ст25	12Х18Н9Т	35Х	12Х18Н9Т
13	Втулка сальника	ЛС59-1	12Х18Н9Т	ЛС59-1	10Х17Н13М3Т
14	Фланец сальника	Ст20	12Х18Н9Т	09Г2С	10Х17Н13М3Т
15	Втулка ходовая	ЛС59-1	ЛС59-1	ЛС59-1	ЛС59-1
16	Втулка зажимная	Ст35	40Х	40Х	40Х
17	Маховик	25Л	20ГЛ	20ГЛ	20ГЛ
18	Гайка верхняя	Ст35	40Х	40Х	40Х

Уплотнительные поверхности затвора наплавлены коррозионностойкой сталью.

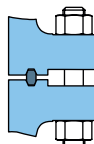
Болтовое соединение крышки



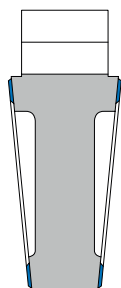
CLASS150
PN.1,0—2,5



CLASS300
PN.4,0—6,4

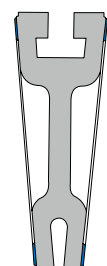


CLASS600—1500
PN.10,0—25,0



Цельный клин

Цельный клин имеет простую структуру. Он требует высокой точности угла уплотнительной поверхности, что делает обработку и ремонт сложными, и его может легко заклинить при длительном нахождении в состоянии закрыто.



Упругий клин

Упругий клин может деформироваться для герметичного прилегания к уплотнительной поверхности кольца корпуса. Обеспечивает надежную герметичность и избавляет затвор задвижки от проблем, вызванных сложностью открытия во время заклинивания при избыточной нагрузке.

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

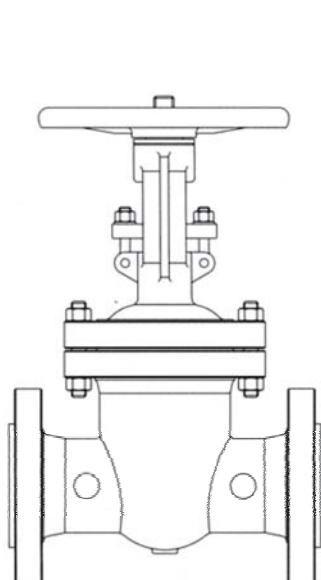
Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40

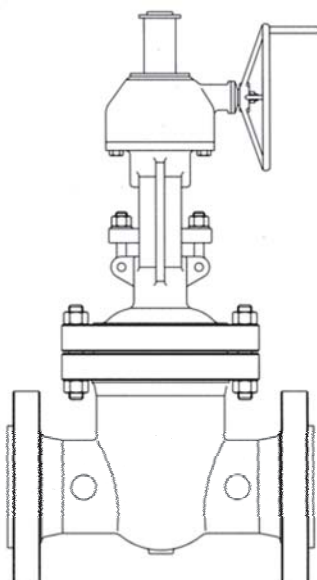
Задвижки клиновые

Давление	Тип управления	Условный проход DN, мм																							
		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	
PN 1,6	Ручное управление	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а						
	Электропривод					а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	
PN 2,5	Ручное управление	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а						
	Электропривод					а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	
PN 4,0	Ручное управление	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а									
	Электропривод					а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а			
PN 6,4	Ручное управление	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а										
	Электропривод					а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а						
PN 10,0	Ручное управление	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а											
	Электропривод					а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а							
PN 16,0	Ручное управление	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а													
	Электропривод					а	а	а	а	а	а	а	а	а											
PN 20,0	Ручное управление						а	а	а	а	а														
	Электропривод						а	а	а	а	а	а	а												

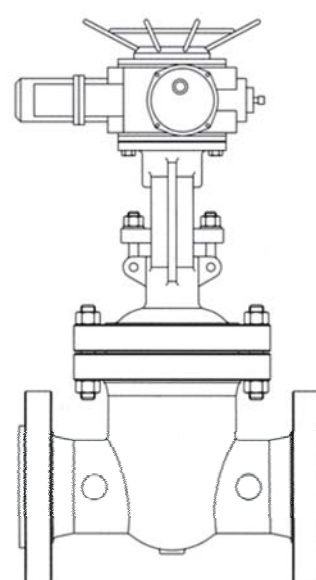
По вопросам о неуказанных размерах и давлениях, пожалуйста, свяжитесь с нашим отделом продаж.



Ручное управление



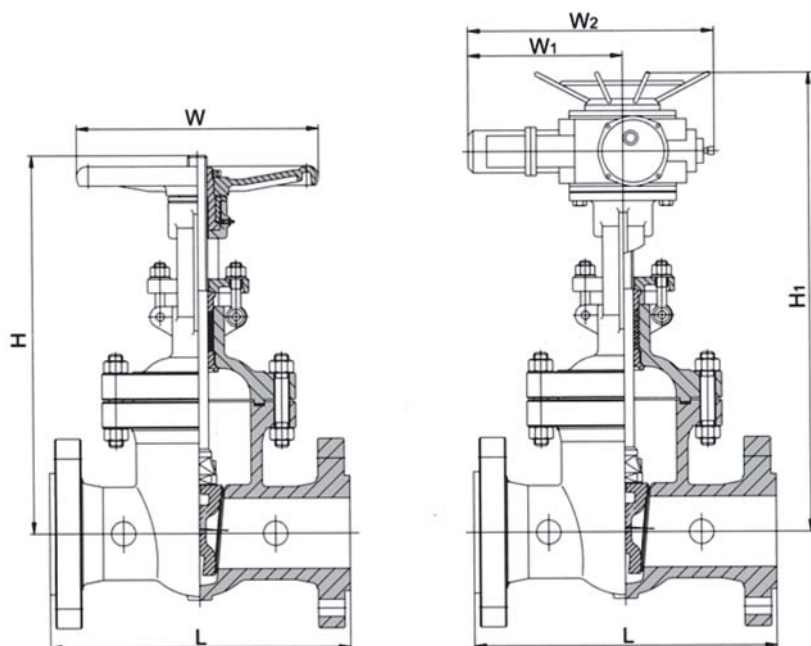
Управление через редуктор



Управление через электропривод

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by



Давление: 1.6—6.4 МПа

- Болтовое соединение крышки
- <DN50 — цельный клин
- ≥DN50 — упругий клин
- Bolted bonnet
- <Dn50: solid wedge gate
- ≥DN50: flexible wedge gate

Основные размеры и масса

Таблица фигур	Давление МПа	Размер DN (mm)	Основные размеры, мм Main Dimensions, mm						Масса, кг	Крутящий момент, Нм	Cv
			L	H	W	H ₁	W ₁	W ₂			
30(с, лс, нж) 41нж, нж1 30(с, лс, нж) 541нж, нж1 30(с, лс, нж) 941нж, нж1	PN 1,6	15	130	170	120	—	—	—	5	—	—
		20	150	190	140	—	—	—	6,5	—	—
		25	160	205	160	—	—	—	9	—	—
		32	180	270	180	—	—	—	12	—	—
		40	200	310	200	630	371	590	26.5	28	—
		50	180/250	358	240	678	371	590	18/29	30	—
		65	265	373	240	693	371	590	33	63	—
		80	210/280	435	280	755	371	590	32/46	77	747
		100	230/300	500	320	820	371	590	42/63	92	1275
		125	325	614	360	934	371	590	108	119	2100
		150	280/350	674	360	994	371	590	82/134	139	3061
		200	330/400	818	400	1138	371	590	125/192	220	5635
		250	450	969	450	1409	371	590	273	324	8356
		300	500	1145	560	1588	515	810	379	444	13130
		350	550	1280	640	1755	540	830	590	616	16900
		400	600	1450	640	1902	540	830	849	885	22280
		450	650	1563	720	2141	540	830	907	1123	28850
		500	700	1676	720	2276	565	870	958	1403	35770
		600	800	1810	800	2474	565	870	1112	2023	52000
		700	900	—	—	3046	770	1170	—	3035	74750
		800	1000	—	—	3250	770	1170	—	4373	102240
		900	1100	—	—	3509	794	1060	—	5821	130765
		1000	1200	—	—	3873	794	1060	—	7957	174350

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

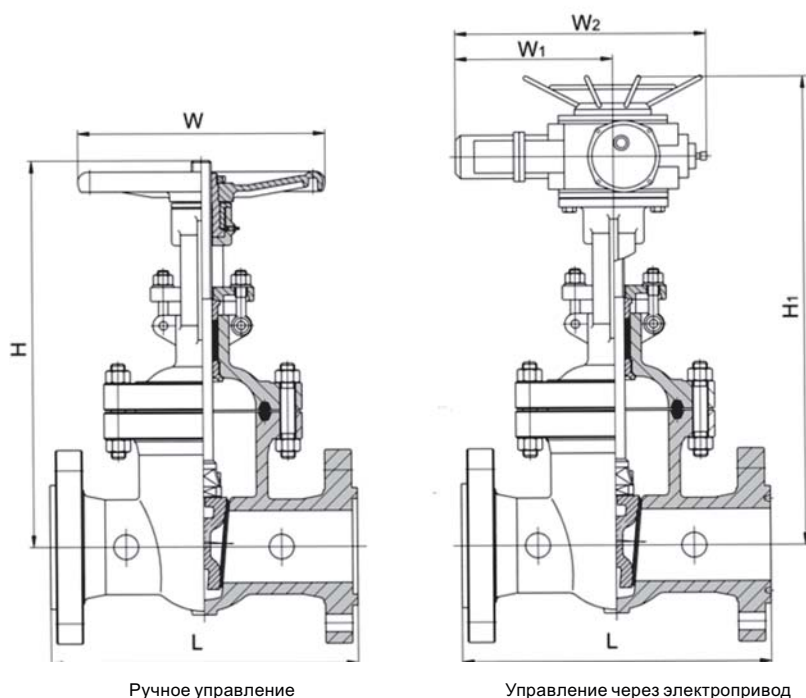
тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40



Основные размеры и масса

Таблица фигур	Давление МПа	Размер DN (mm)	Основные размеры, мм Main Dimensions, mm						Масса, кг	Крутящий момент, Нм	Cv
			L	H	W	H ₁	W ₁	W ₂			
30(с, лс, нж) 64нж, нж1 30(с, лс, нж) 564нж, нж1 30(с, лс, нж) 964нж, нж1	PN 2,5	15	130	170	120	—	—	—	6	—	—
		20	150	190	140	—	—	—	7	—	—
		25	160	205	160	—	—	—	11	—	—
		32	180	270	180	—	—	—	14	—	—
		40	200	310	200	630	371	590	20	30	—
		50	250	358	240	678	371	590	34	33	—
		65	265	373	240	693	371	590	36	68	—
		80	280	435	280	755	371	590	50	86	747
		100	300	500	320	820	371	590	69	107	1275
		125	325	614	360	934	371	590	116	145	2100
		150	350	674	360	994	371	590	141	176	3061
		200	400	818	400	1138	371	590	192	213	5635
		250	450	969	450	1409	515	810	207	327	8356
		300	500	1145	560	1588	515	810	400	460	13130
		350	550	1280	640	1750	540	830	631	651	16900
		400	600	1450	640	1902	540	830	900	947	22280
		450	650	1563	720	2141	565	870	1013	1213	28850
		500	700	1676	720	2276	565	870	1166	1526	35770
		600	800	1810	800	2474	565	870	1258	2325	52000
		700	900	—	—	3046	770	1170	—	3327	74750
		800	1000	—	—	3250	770	1170	—	4573	102240
		900	1100	—	—	3509	794	1060	—	6085	130765
		1000	1200	—	—	3873	794	1060	—	8580	174350
30(с, лс, нж) 15нж, нж1 30(с, лс, нж) 515нж, нж1 30(с, лс, нж) 915нж, нж1	PN 4,0	15	130	135	120	—	—	—	6	—	—
		20	150	190	140	—	—	—	8	—	—
		25	160	205	160	—	—	—	12	—	—
		32	180	270	180	—	—	—	15	—	—
		40	200	310	200	630	371	590	31	33	—
		50	250	371	280	691	371	590	34	37	—
		65	280	393	280	711	371	590	38	76	—
		80	310	455	320	775	371	590	51	107	747
		100	350	551	360	871	371	590	81	139	1275
		125	400	634	400	948	371	590	128	166	2100
		150	450	708	400	1028	371	590	155	189	3061
		200	550	858	450	1325	371	590	265	284	5635
		250	650	1015	560	1400	515	810	370	448	8356
		300	750	1201	640	1653	515	810	550	563	13130
		350	850	1308	640	1791	540	830	679	887	16900
		400	950	1483	720	2092	540	830	953	1138	22280
		500	1150	—	—	2465	565	870	—	1913	35770
		600	1350	—	—	—	770	1170	—	3053	52000
		700	1550/1450	—	—	—	770	1170	—	4602	74750
		800	1750/1650	—	—	—	794	1060	—	6344	102240
30(с, лс, нж) 76нж, нж1 30(с, лс, нж) 576нж, нж1 30(с, лс, нж) 976нж, нж1	PN 6,4	15	170	140	100	—	—	—	7	—	—
		20	190	140	100	—	—	—	9	—	—
		25	210	215	180	—	—	—	12	—	—
		32	230	270	180	—	—	—	16	—	—
		40	240	345	200	665	371	590	32	38	—
		50	267/250	371	280	790	371	590	39	48	—
		65	280	393	280	840	371	590	43	103	—
		80	318/310	455	320	890	371	590	60	132	747
		100	356/350	551	360	1020	371	590	89	181	1275
		125	400	638	400	1100	371	590	140	237	2100
		150	444/450	718	450	1290	515	810	207	312	3061
		200	533/550	873	560	1475	515	810	327	457	5635
		250	650	1050	640	1500	540	830	467	735	8356
		300	750	1215	640	1820	540	830	590	1179	13130
		350	850	—	—	2216	565	870	—	1261	16900
		400	950	—	—	2838	565	870	—	1754	22280
		500	1150	—	—	3320	565	870	—	2416	35770
		600	1350	—	—	3684	770	1170	—	4317	52000

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.



Давление: 10,0—20,0 МПа

- Болтовое соединение крышки
- <DN50 — цельный клин
- ≥DN50 — упругий клин
- Bolted bonnet or Sealed bonnet
- <Dn50: solid wedge gate
- ≥DN50: flexible wedge gate

Основные размеры и масса

Таблица фигур	Давление МПа	Размер DN (mm)	Основные размеры, мм Main Dimensions, mm						Масса, кг	Крутящий момент, Нм	Cv
			L	H	W	H ₁	W ₁	W ₂			
30(с, лс, нж) 16нж, нж1 30(с, лс, нж) 516нж, нж1 30(с, лс, нж) 916нж, нж1	PN 10,0	15	170	140	200	—	—	—	6	—	—
		20	190	140	200	—	—	—	11	—	—
		25	210	310	280	—	—	—	13	—	—
		32	230	320	320	—	—	—	20	—	—
		40	240	360	320	680	371	590	30	48	—
		50	250	371	360	810	371	590	50	60	—
		65	280	393	400	860	371	590	70	135	—
		80	310	455	400	892	371	590	100	180	747
		100	350	551	400	1013	371	590	110	257	1275
		125	400	638	560	1184	515	810	186	364	2100
		150	450	718	560	1250	515	810	250	491	3061
		200	550	873	560	1250	540	830	360	735	5635
		250	650	1050	640	1650	565	870	485	1313	8356
		300	750	1215	640	1800	565	870	633	1976	13130
		350	850	—	—	2030	565	870	—	2237	16900
30(с, лс, нж) 45нж, нж1 30(с, лс, нж) 545нж, нж1 30(с, лс, нж) 945нж, нж1	PN 16,0	400	950	—	—	2250	770	1170	—	3235	22280
		500	1150	—	—	—	794	1060	—	5614	35770
		15	216	230	200	—	—	—	7	—	—
		20	229	260	200	—	—	—	10	—	—
		25	254	280	280	—	—	—	14	—	—
		32	280	312	320	—	—	—	21	—	—
		40	305	350	320	670	371	590	26	66	—
		50	368/300	512	360	832	371	590	73	107	—
		65	419/340	560	360	880	371	590	110	203	—
		80	381/390	585	400	905	371	590	141	230	747
		100	457/450	631	450	1071	371	590	185	278	1275
		125	508/525	723	560	1163	515	810	320	440	2100
		150	610/600	820	640	1170	540	830	462	636	3061
		200	737/750	990	720	1440	540	830	711	1181	5635
		250	838	—	—	—	565	870	—	1569	8356
		300	965	—	—	—	565	870	—	2493	13130
	PN 20,0	50	350	493	360	813	371	590	68	134	—
		65	410	535	400	855	371	590	90	250	—
		80	470	576	400	1016	515	810	125	284	747
		100	550	659	560	1099	515	810	235	300	1275
		125	650	710	560	1160	515	810	—	480	2100
		150	750	790	600	1240	540	830	—	768	3061
		200	832	—	—	—	565	870	—	1312	5635
		250	991	—	—	—	565	870	—	2414	8356

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

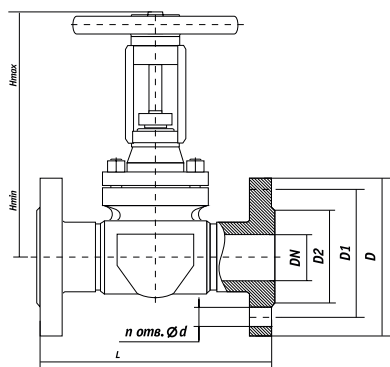
тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40

Давление: 1,6—16,0 МПа

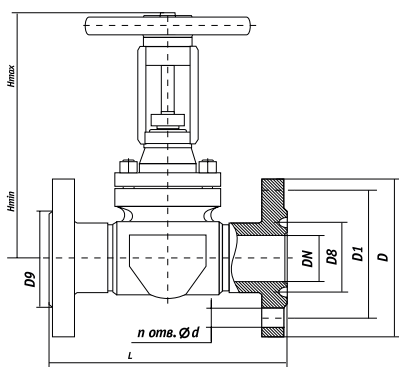
Таблица фигур

31с45нж, 31лс45нж, 31нж45нж

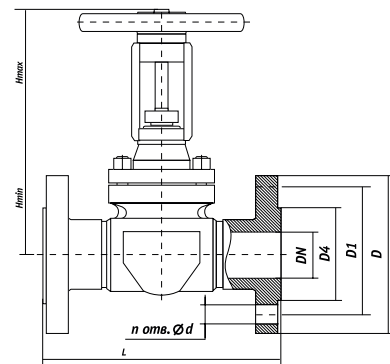
CLASS150-900



фланцевое исполнение 1



фланцевое исполнение 7



фланцевое исполнение 2

Основные размеры и масса

Условный проход DN	Давление МПа	Основные размеры, мм								n	Масса, кг
		D	D1	D2	D4	L	Hmin	Hmax	d		
15	1,6	95	65	47	-	140	169	178	14	4	4,1
20		105	75	58	-	140	169	178	14	4	4,22
25		115	85	68	-	165	180	189	14	4	7,6
32		135	100	78	-	178	210	228	18	4	8,6
40		145	110	88	-	178	250	290	18	4	9,5
50		160	125	102	-	178	300	350	18	4	17,4
80		195	160	133	-	280	400	480	18	8	41
15	2,5	95	65	47	-	140	169	178	14	4	4,25
20		105	75	58	-	152	169	178	14	4	4,5
25		115	85	68	-	165	180	189	14	4	7,9
32		135	100	78	-	178	210	228	18	4	9,1
40		145	110	88	-	216	250	290	18	4	9,5
50		160	125	102	-	216	300	350	18	4	19,0
80		195	160	133	-	280	400	480	18	8	42
15	4,0	95	65	-	39	140	169	178	14	4	4,25
20		105	75	-	50	152	169	178	14	4	4,5
25		115	85	-	57	165	180	189	14	4	7,9
32		135	100	-	65	178	210	228	18	4	9,2
40		145	110	-	75	216	250	290	18	4	9,5
50		160	125	-	87	216	300	350	18	4	19,0
80		195	160	-	120	283	400	480	18	8	43
15	6,3	105	75	-	39	165	169	178	14	4	4,9
20		125	90	-	50	190	169	178	18	4	6,1
25		135	100	-	57	216	180	189	18	4	10,2
32		150	110	-	65	229	210	228	22	4	11,5
40		165	125	-	75	241	250	290	22	4	12,5
50		175	135	-	87	267	300	350	22	4	23,2
80		210	170	-	120	318	400	480	22	8	44
100		250	200	-	149	350	560	636	26	8	81
150		340	280	-	203	444	735	790	33	8	201
200		405	345	-	259	533	850	915	33	12	217

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by



Ч А С Т Н О Е П Р Е Д П Р И Я Т И Е

**АРМАТУРНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ**

ЗАДВИЖКИ

ШИБЕРНЫЕ

Структурная схема задвижки шиберной

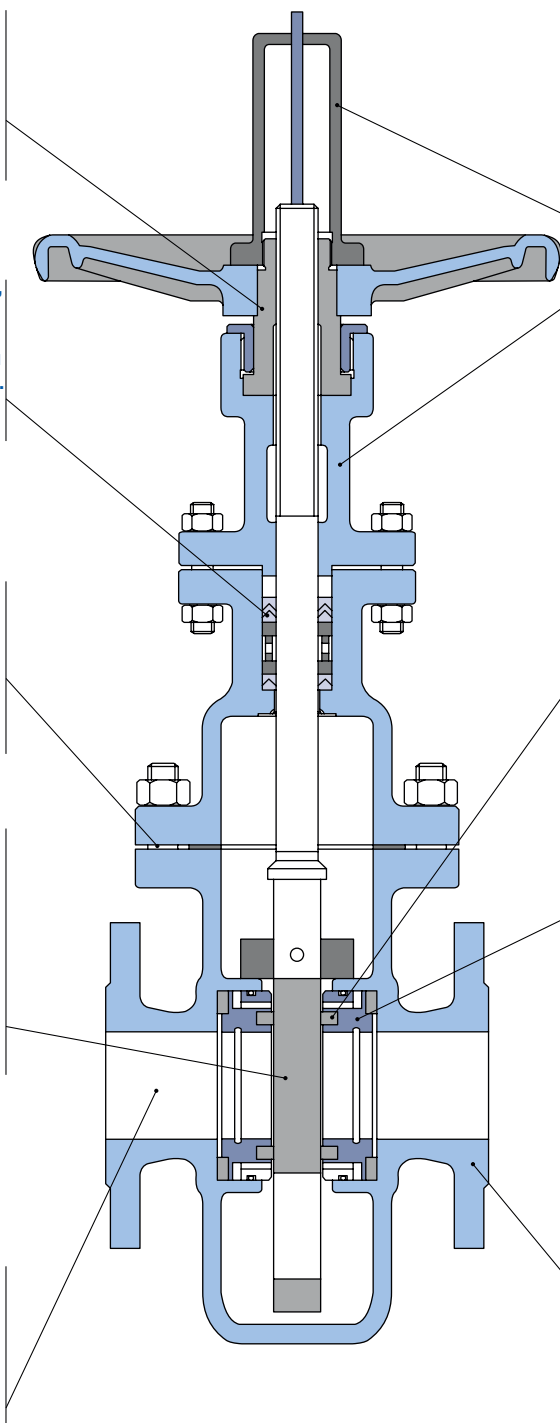
Конструкция втулки ходовой обеспечивает плавное открытие и закрытие шиберной задвижки с небольшим усилием.

Имеется технологическая маслѐнка, через которую может быть введен герметизирующий состав для смазки штока шиберной задвижки и герметизации сальниковой камеры.

В месте соединения корпуса и крышки шиберной задвижки имеется металлическая изогнутая прокладка для создания надежной герметизации узла.

Что касается затворной части шиберной задвижки, вне зависимости от положения, шибер и уплотнительное кольцо корпуса находится в постоянном соприкосновении, что не дает рабочей среде повредить уплотнительные поверхности задвижки, что способствует продлению срока службы.

Конструкция проходного сечения шиберной задвижки является полнопроходной и обладает невысоким гидродинамическим сопротивлением.



Шток шиберной задвижки, вне зависимости от его положения, закрыт сверху защитным кожухом, что не позволяет атмосферным осадкам попадать в зону соприкосновения шпинделя с втулкой ходовой.

Затворная часть шиберной задвижки имеет двойное мягкое уплотнение поочередно с каждой стороны.

Конструкция затворной части и место соединения уплотнительных колец с корпусом делает шиберную задвижку герметичной и надежной.

Корпус шиберной задвижки может быть литым и кованным. В зависимости от применения в затворной части глухого шибера или шибера с демпферным отверстием, изменяется общая высота задвижки.

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Характеристики потока

Характеристика потока, проходимого через шиберную задвижку с демпферным отверстием, такая же, как у задвижек с классической конструкцией затворной части. Характеристики потока отображаются в виде процентов. Что касается шиберной задвижки с глухим шибером, можно отметить, что массовая доля рабочей среды проходимой через неё, намного меньше, чем у обычных клиновых задвижек. Процентная характеристика потока шиберной задвижки аналогична характеристике обычных клиновых задвижек, но гидродинамические свойства клиновой задвижки лучше, чем шиберной задвижки с демпферным отверстием.



Глухой шибер



Шибер с демпферным
отверстием

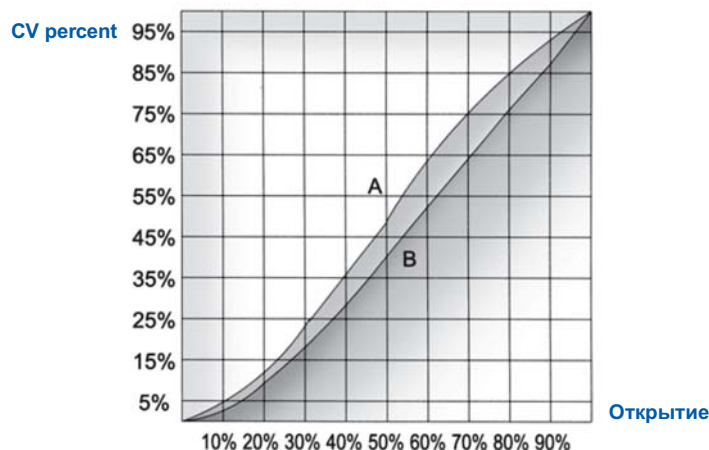


График характеристик CV
открывания задвижки

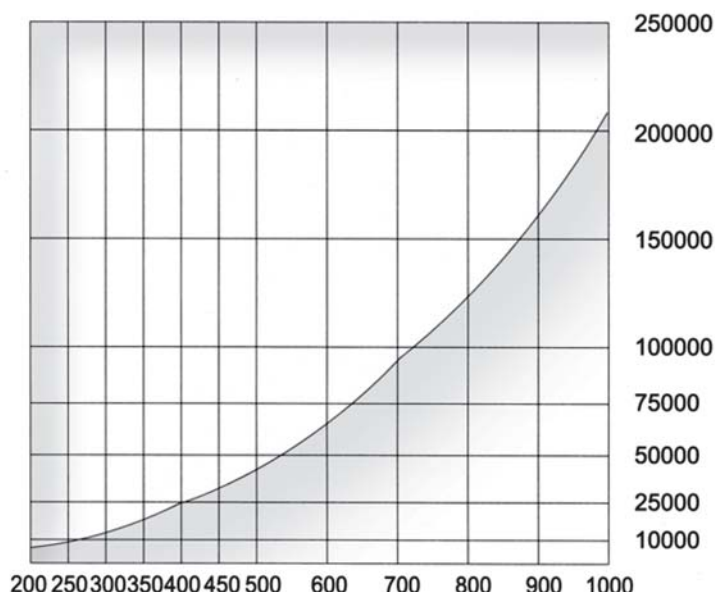
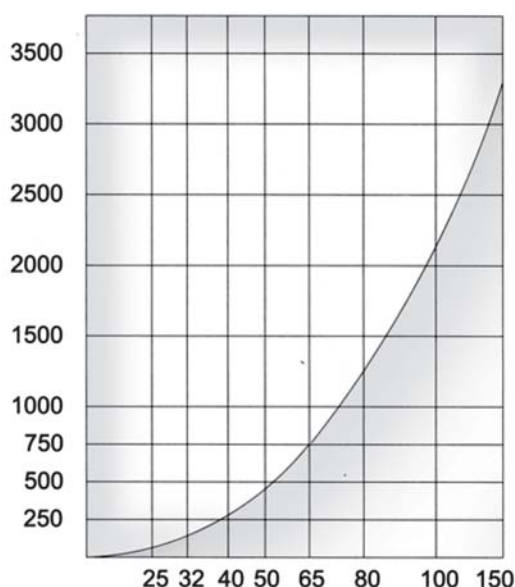


График зависимости DN-CV шиберной задвижки с перенаправляющим отверстием

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

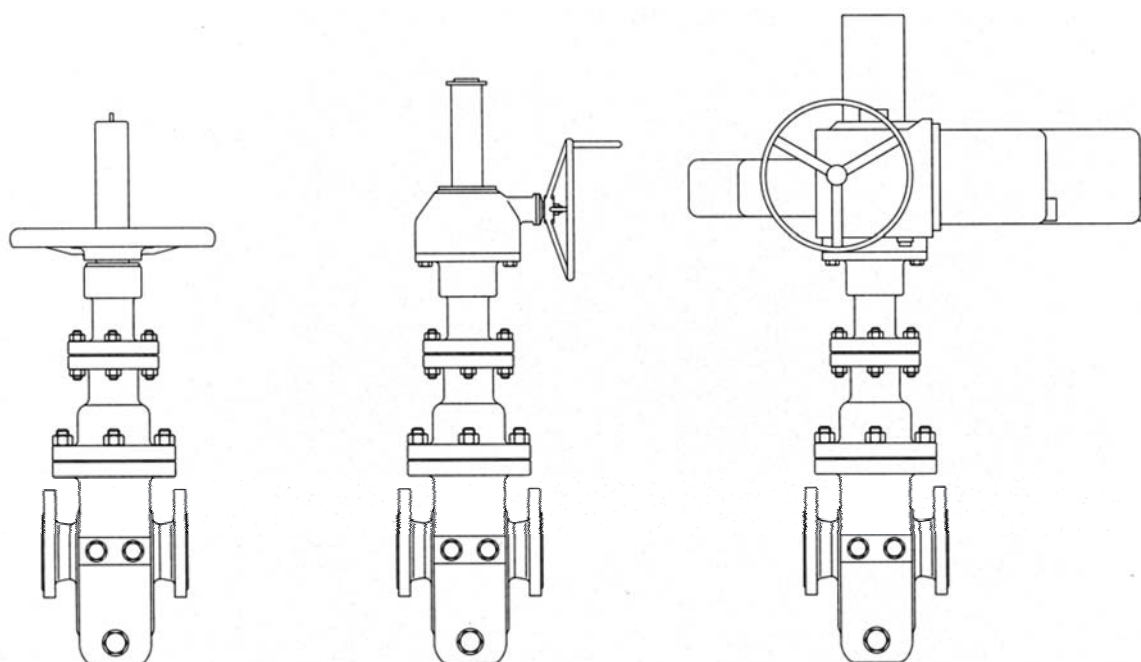
Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40

Задвижки шиберные

Тип	Давление	Условный проход DN (DN/NPS)																							
		25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	650	700	750	800	900	1000	
		1	1¼	1½	2	2½	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	24	26	28	30	32	36	40	
Ручное управление	PN	1,6	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a							
		2,5	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a							
		4,0	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a							
		6,4	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a								
		10,0	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a											
	CLASS	16,0	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a												
		150	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a							
		300	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a							
		400	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a							
		600	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a											
900	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a														
Управление через редуктор	PN	1,6									a	a	a	a	a	a	a	a							
		2,5										a	a	a	a	a	a	a							
		4,0									a	a	a	a	a	a	a	a							
		6,								a	a	a	a	a	a	a	a	a							
		10,0						a	a	a	a	a	a	a	a	a									
	CLASS	16,0					a	a	a	a	a	a	a	a											
		150									a	a	a	a	a	a	a	a							
		300									a	a	a	a	a	a	a	a							
		400								a	a	a	a	a	a	a	a	a							
		600						a	a	a	a	a	a	a	a	a									
900					a	a	a	a	a	a	a	a													
Управление через электропривод	PN	1,6			a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		2,5			a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		4,0			a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		6,4			a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		10,0			a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a				
	CLASS	16,0			a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a							
		150			a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		300			a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		400			a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		600			a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a				
900			a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a								

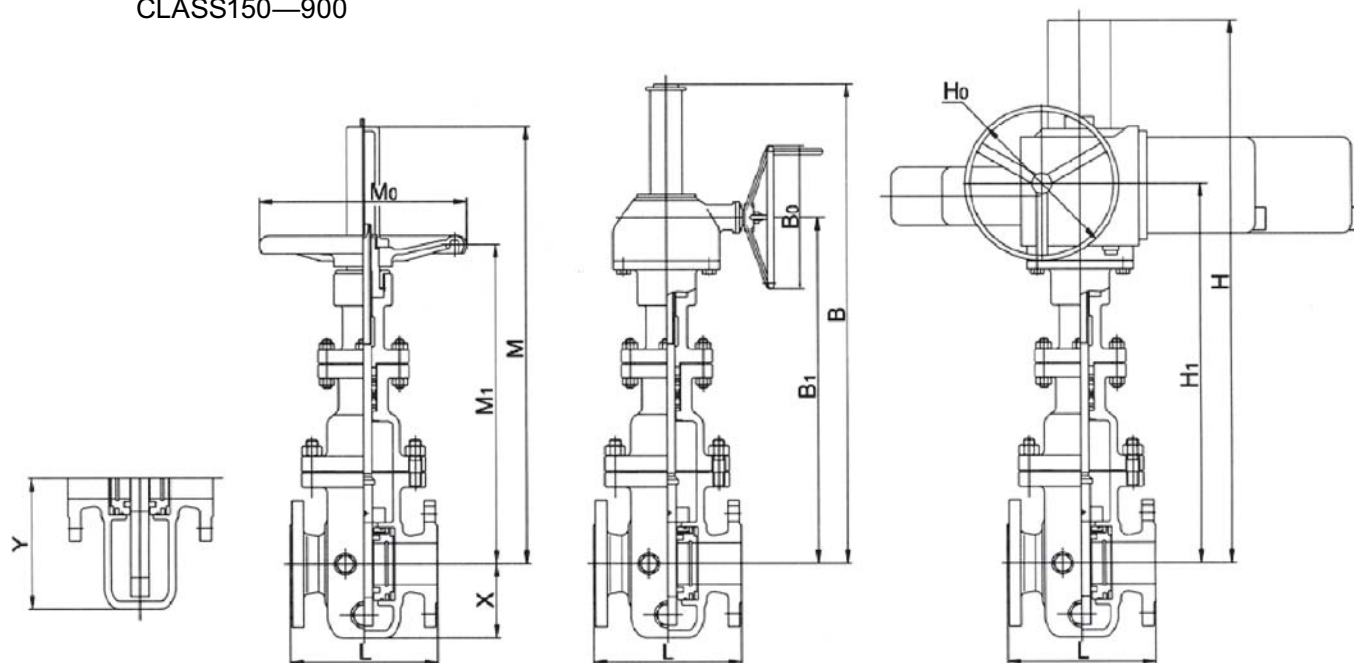
По вопросам о неуказанных размерах и давлениях, пожалуйста, свяжитесь с нашим отделом продаж.



Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Давление: PN 1,6—16,0 MPa
CLASS150—900



Основные размеры и масса

PN 1,6; 2,5 MPa CLASS150

Размер		L(RF)	L(BW)	Ручное управление			Управление через редуктор			X	Y	Масса, кг		Крутящий момент, Нм
DN	in.			M	M ₁	M ₀	B	B ₁	B ₀			BW	RF	
25	1	127	127	278	220	200	—	—	—	60	90	—	—	—
32	1¼	140	140	350	270	200	—	—	—	70	105	—	—	—
40	1½	165	165	435	335	250	—	—	—	75	115	—	—	14
50	2	178	216	475	360	250	—	—	—	80	122	48	54	15
65	2½	190	241	535	425	300	—	—	—	90	152	59	70	31
80	3	203	283	600	460	300	—	—	—	100	178	63	73	38
100	4	229	305	700	535	350	—	—	—	110	220	73	85	46
150	6	267	403	910	685	350	—	—	—	145	345	158	180	60
200	8	292	419	1095	815	350	1235	900	305	170	420	264	300	110
250	10	330	457	1370	965	450	1510	1050	305	210	495	290	329	162
300	12	356	502	1470	1100	500	1610	1185	305	240	600	400	455	222
350	14	381	572	1730	1250	600	1890	1345	458	265	640	619	704	310
400	16	406	610	1870	1375	650	2030	1470	458	290	720	869	987	440
450	18	432	660	2185	1485	700	2415	1625	458	325	798	1115	1267	560
500	20	457	711	2335	1575	800	2565	1715	458	360	875	1435	1631	700
600	24	508	813	2815	1995	1000	3045	2135	458	425	1250	2310	2625	1010
700	28	610	914	—	—	—	—	—	—	455	1250	3203	3640	1560
800	32	660	965	—	—	—	—	—	—	505	1370	4540	5159	2150
900	36	711	1026	—	—	—	—	—	—	545	1500	6209	7056	2910
1000**	40	813	—	—	—	—	—	—	—	610	1670	7293	8288	3920

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40



Основные размеры и масса

PN 4,0 MPa CLASS 300

Размер		L(RF)	L(BW)	Ручное управление			Управление через редуктор			X	Y	Масса, кг		Крутящий момент, Нм
DN	in.			M	M ₁	M ₀	B	B ₁	B ₀			BW	RF	
25	1	165	165	280	220	200	—	—	—	60	90	—	—	—
32	1¼	178	178	350	270	200	—	—	—	70	105	—	—	—
40	1½	190	190	435	335	250	—	—	—	75	115	—	—	16
50	2	216	216	475	360	250	—	—	—	80	122	51	54	18
65	2½	241	241	535	425	300	—	—	—	90	152	62	70	38
80	3	283	283	600	460	300	—	—	—	100	178	66	73	54
100	4	305	305	700	535	350	—	—	—	110	220	78	90	73
150	6	403	403	910	685	350	—	—	—	145	345	159	180	90
200	8	419	419	1095	815	350	1235	900	305	170	420	266	300	142
250	10	457	457	1370	965	450	1510	1050	305	210	495	416	470	224
300	12	502	502	1470	1100	500	1610	1185	305	240	600	576	650	281
350	14	762	762	1730	1250	600	1890	1345	458	265	640	890	1005	443
400	16	838	838	1870	1375	650	2030	1470	458	290	720	1260	1410	565
450	18	914	914	2185	1485	700	2415	1625	458	325	798	1620	1810	760
500	20	991	991	2335	1575	800	2545	1715	458	360	875	2110	2330	950
600	24	1143	1143	2815	1995	1000	3045	2135	458	425	1170	3410	3750	1510
700	28	1346	1346	—	—	—	—	—	—	455	1250	4715	5200	2300
800	32	1524	1524	—	—	—	—	—	—	505	1370	6690	7370	3170
900	36	1727	1727	—	—	—	—	—	—	545	1500	9230	10080	4450

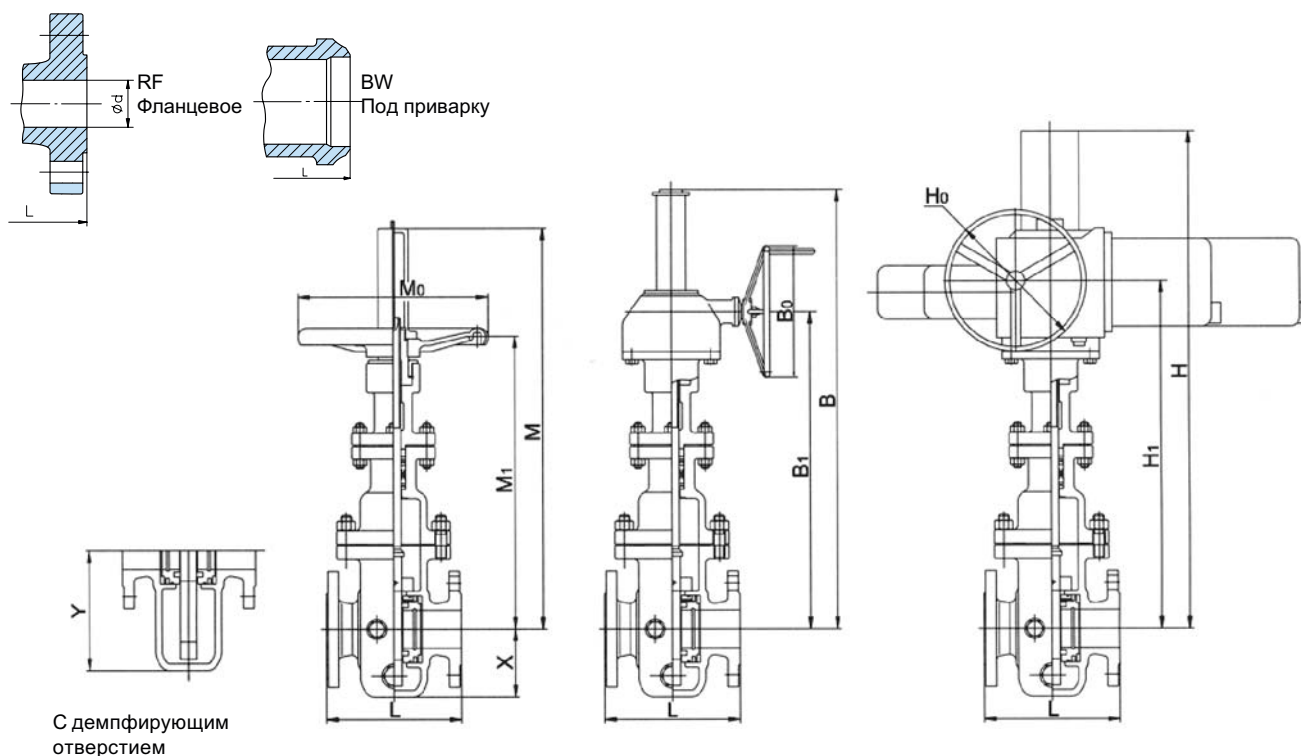
PN 6,3 MPa CLASS 400

Размер		L(RF)	L(BW)	Ручное управление			Управление через редуктор			X	Y	Масса, кг		Крутящий момент, Нм
DN	in.			M	M ₁	M ₀	B	B ₁	B ₀			BW	RF	
25	1	216	216	295	230	200	—	—	—	66	100	—	—	—
32	1¼	229	229	368	285	200	—	—	—	77	116	—	—	—
40	1½	241	241	457	352	250	—	—	—	83	127	—	—	19
50	2	250	292	499	378	250	—	—	—	88	135	51	59	24
65	2½	290	330	562	446	300	—	—	—	100	167	58	70	51
80	3	310	356	630	483	300	—	—	—	110	196	84	100	66
100	4	350	406	735	562	350	—	—	—	121	242	137	165	90
150	6	450	495	956	720	350	1096	805	305	160	380	210	240	156
200	8	550	597	1150	856	400	1290	941	305	187	462	340	385	228
250	10	650	673	1439	1013	500	1580	1098	305	230	545	505	565	368
300	12	750	762	1545	1155	600	1705	1250	458	265	660	680	765	550
350	14	850	826	1817	1313	650	1977	1408	458	292	705	1010	1130	630
400	16	950	902	1965	1445	700	2125	1540	458	320	792	1430	1580	870
450	18	1050	978	2295	1560	800	2525	1700	458	358	878	1940	2120	980
500	20	1150	1054	2452	1655	1000	2682	1795	458	396	963	2500	2750	1208
600	24	1350	1232	—	—	—	3186	2235	458	468	1287	3710	4050	2150
700	28	1450	1397	—	—	—	—	—	—	500	1375	5100	5700	—
800	32	1750	1651	—	—	—	—	—	—	556	1507	6920	7547	—
900	36	1880	1880	—	—	—	—	—	—	600	1650	9800	1008	—

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Тип присоединения



Основные размеры и масса

PN 6,3 MPa CLASS 400

Размер		L(RF)	L(BW)	Ручное управление			Управление через редуктор			X	Y	Масса, кг		Крутящий момент, Нм
DN	in.			M	M ₁	M ₀	B	B ₁	B ₀			BW	RF	
25	1	216	216	295	230	200	—	—	—	66	100	—	—	—
32	1¼	229	229	368	285	200	—	—	—	77	116	—	—	—
40	1½	241	241	457	352	250	—	—	—	83	127	—	—	19
50	2	250	292	499	378	250	—	—	—	88	135	51	59	24
65	2½	280	330	562	446	300	—	—	—	100	167	58	70	51
80	3	310	356	630	483	300	—	—	—	110	196	84	100	66
100	4	350	406	735	562	350	—	—	—	121	242	137	165	90
150	6	450	495	956	720	350	1096	805	305	160	380	210	240	156
200	8	550	597	1150	856	400	1290	941	305	187	462	340	385	228
250	10	650	673	1439	1013	500	1580	1098	305	230	545	505	565	368
300	12	750	762	1545	1155	600	1705	1250	458	265	660	680	765	550
350	14	850	826	1817	1313	650	1977	1408	458	292	705	1010	1130	630
400	16	950	902	1965	1445	700	2125	1540	458	320	792	1430	1580	870
450	18	1050	978	2295	1560	800	2525	1700	458	358	878	1940	2120	980
500	20	1150	1054	2452	1655	1000	2682	1795	458	396	963	2500	2750	1208
600	24	1350	1232	—	—	—	3186	2235	458	468	1287	3710	4050	2150
700	28	1450	1397	—	—	—	—	—	—	500	1375	5100	5700	—
800	32	1650	1651	—	—	—	—	—	—	556	1507	6920	7547	—
900	36	1880	1880	—	—	—	—	—	—	600	1650	9800	1008	—

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40



Основные размеры и масса

PN 10,0 MPa CLASS 600

Размер		L(RF)	L(BW)	Ручное управление			Управление через редуктор			X	Y	Масса, кг		Крутящий момент, Нм
DN	in.			M	M ₁	M ₀	B	B ₁	B ₀			BW	RF	
25	1	216	216	295	230	200	—	—	—	66	100	—	—	—
32	1¼	229	229	368	285	250	—	—	—	77	116	—	—	—
40	1½	241	241	457	352	250	—	—	—	83	127	—	—	24
50	2	292	292	499	378	300	—	—	—	88	135	59	68	30
65	2½	330	330	562	446	350	—	—	—	100	167	78	90	67
80	3	356	356	630	483	350	—	—	—	100	196	106	122	90
100	4	432	432	735	562	400	—	—	—	121	242	134	167	130
150	6	559	559	956	720	500	1096	805	305	160	380	212	260	182
200	8	660	660	1150	856	600	1290	941	305	187	462	384	484	245
250	10	787	787	1439	1013	650	1580	1098	458	230	545	540	720	367
300	12	838	838	1545	1155	700	1705	1250	458	265	660	965	1160	980
350	14	889	889	1817	1313	800	1977	1408	458	292	705	1305	1620	1118
400	16	991	991	1965	1445	1000	2125	1540	458	320	792	1350	1800	1618
450	18	1092	1092	—	—	—	2525	1700	458	358	878	1950	2440	2160
500	20	1194	1194	—	—	—	2682	1795	458	396	963	2365	2985	2810
600	24	1397	1397	—	—	—	—	—	—	468	1287	3800	4740	—
700	28	1549	1549	—	—	—	—	—	—	500	1375	5930	6800	—
800	32	1778	1778	—	—	—	—	—	—	556	1507	8333	9410	—

Основные размеры и масса

PN 16,0 MPa CLASS 900

Размер		L(RF)	L(BW)	Ручное управление			Управление через редуктор			X	Y	Масса, кг		Крутящий момент, Нм
DN	in.			M	M ₁	M ₀	B	B ₁	B ₀			BW	RF	
25	1	254	254	325	253	250	—	—	—	73	100	—	—	—
32	1¼	280	279	405	312	300	—	—	—	85	128	—	—	—
40	1½	305	305	503	387	300	—	—	—	91	140	—	—	33
50	2	368	368	550	416	350	—	—	—	97	147	—	—	54
65	2½	419	419	618	491	400	—	—	—	110	184	—	—	102
80	3	381	381	693	531	500	833	616	305	121	216	—	—	115
100	4	457	457	810	618	600	950	703	305	133	266	—	—	139
150	6	610	610	1052	791	650	1212	886	458	176	418	421	443	318
200	8	737	737	1263	942	700	1423	1037	458	206	508	672	707	590
250	10	838	838	1583	1136	800	1813	1276	458	255	600	983	1034	785
300	12	965	965	1698	1271	1000	1928	1411	458	290	726	1634	1720	997
350	14	1029	1029	—	—	—	2230	1585	458	321	775	2353	2476	1040
400	16	1130	1130	—	—	—	—	—	—	351	871	2613	2750	1245
450	18	1219	1219	—	—	—	—	—	—	395	966	3575	3763	1451
500	20	1321	1321	—	—	—	—	—	—	436	1060	4331	4559	1966
600	24	1549	1549	—	—	—	—	—	—	515	1416	6954	7320	3611

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by



Ч А С Т Н О Е П Р Е Д П Р И Я Т И Е

**АРМАТУРНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ**

КЛАПАНЫ

ЗАПОРНЫЕ

Структурная схема клапана запорного

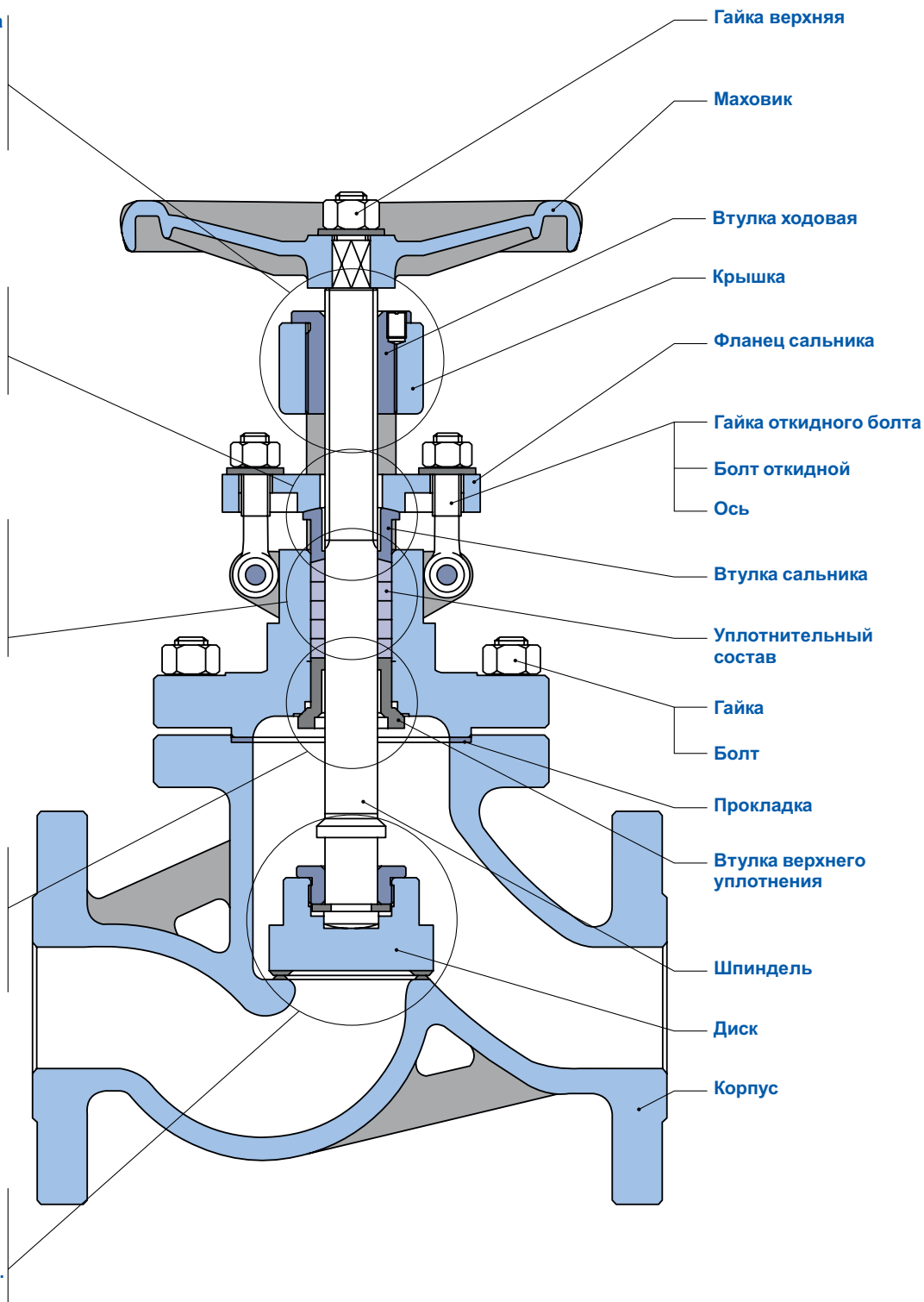
В ходовой втулке использована бронза. Клапаны большого диаметра сопровождаются упорным подшипником, что делает их открытие более легким.

Сальник состоит из 2 частей для предотвращения попадания рабочей среды в атмосферу.

В сальнике используется графитовая набивка для надежной герметизации. По запросу заказчика возможна докомплектация регулировочным кольцом и

Втулка верхнего уплотнения разработана для обеспечения надежного уплотнения и герметичности, когда задвижка полностью открыта. (Замена уплотнителя под давлением не рекомендуется).

Выдвижной шпindel с компенсирующей втулкой между головкой шпинделя и диском для надежной герметизации затворной части.



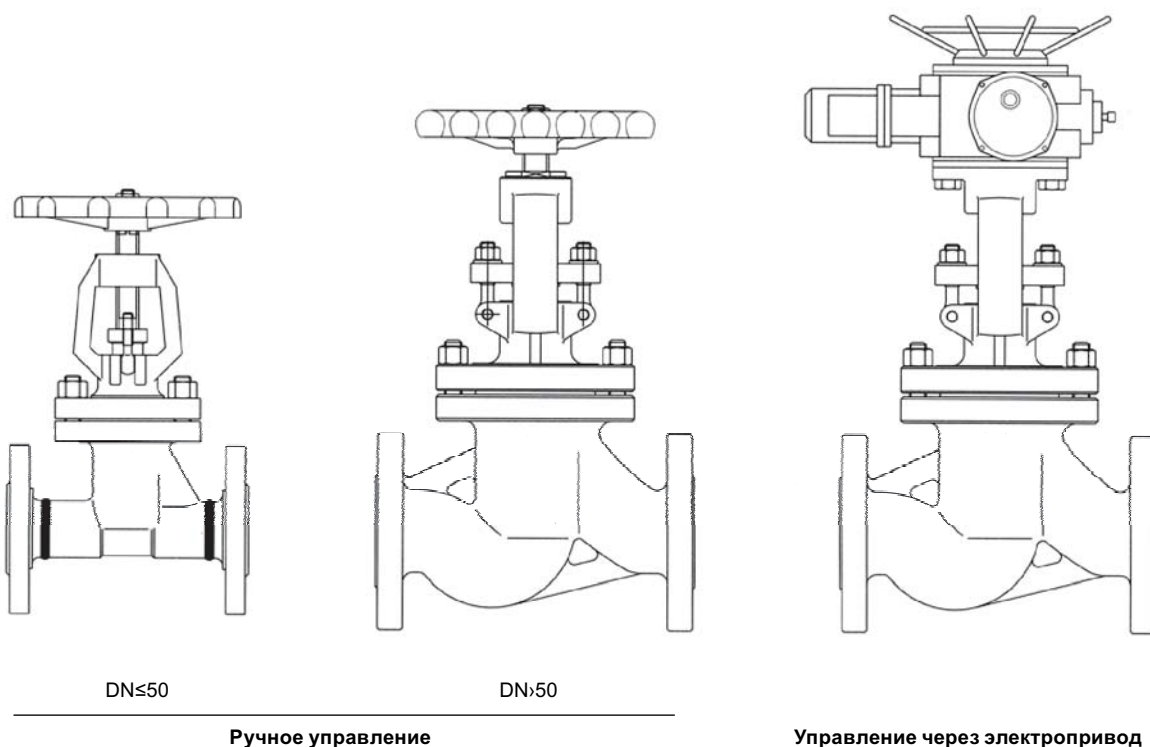
Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Клапаны запорные

Давление МПа	Тип управления	Условный проход DN, мм														
		10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN 1,6	Ручное управление	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а
	Электропривод							а	а	а	а	а	а	а	а	а
PN 2,5	Ручное управление		а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а
	Электропривод							а	а	а	а	а	а	а	а	а
PN 4,0	Ручное управление	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а		
	Электропривод							а	а	а	а	а	а	а		
PN 6,4	Ручное управление		а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а		
	Электропривод							а	а	а	а	а	а	а		
PN 10,0	Ручное управление	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а	а		
	Электропривод							а	а	а	а	а	а	а		
PN 16,0	Ручное управление		а	а	а	а	а	а	а	а	а					
	Электропривод							а	а	а	а	а	а	а		

По вопросам о неуказанных размерах и давлениях, пожалуйста, свяжитесь с нашим отделом продаж.

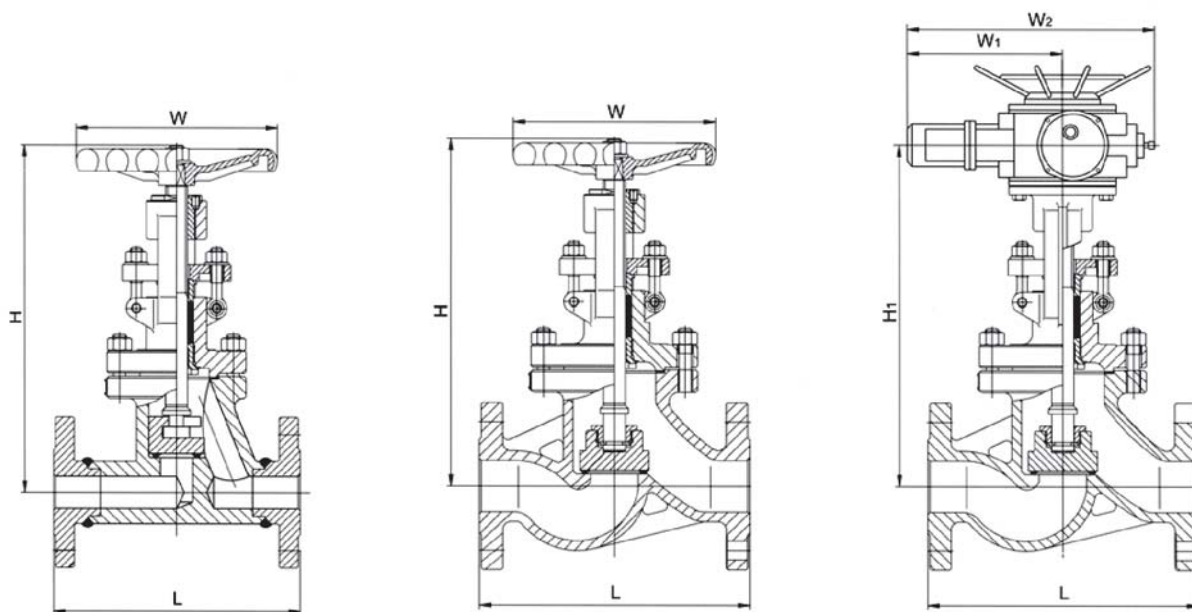


Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40



Давление: PN 1,0—16,0 MPa
CLASS150—900

Основные размеры и масса

Таблица фигур.	Давление. (MPa)	Размер (DN)	Основные размеры, мм						Масса, кг	Крутящий момент, Нм	Cv
			L	H	W	H ₁	W ₁	W ₂			
15(с.пс.нж) 60нж.нж1 15(с.пс.нж) 560нж.нж1 15(с.пс.нж) 960нж.нж1	PN 1,0	10	130	198	120	—	—	—	5	—	—
		15	130	218	120	—	—	—	5	—	—
		20	150	258	140	—	—	—	7	—	—
		25	160	275	160	—	—	—	7	—	—
		32	180	280	180	—	—	—	9	—	—
		40	200	330	200	—	—	—	13	24	—
		50	230	350	240	645	371	590	14	38	—
		65	290	355	280	690	371	590	23	48	—
		80	310	400	280	715	371	590	29	79	105
		100	350	415	320	770	371	590	33	98	189
		125	400	460	360	780	371	590	80	161	381
		150	480	510	400	810	371	590	94	245	428
		200	600	710	400	967	515	810	180	313	798
		250	650	786	450	1143	515	810	440	—	1240
		300	750	925	500	1292	540	830	648	—	1859
15(с.пс.нж) 65нж.нж1 15(с.пс.нж) 565нж.нж1 15(с.пс.нж) 965нж.нж1	PN 1,6	10	130	198	120	—	—	—	5	—	—
		15	130	218	120	—	—	—	5	—	—
		20	150	258	140	—	—	—	7	—	—
		25	160	275	160	—	—	—	7	—	—
		32	180	280	180	—	—	—	9	—	—
		40	200	330	200	—	—	—	13	29	—
		50	230	350	240	645	371	590	16	43	—
		65	290	355	280	690	371	590	25	53	—
		80	310	400	280	715	371	590	30	86	105
		100	350	415	320	770	371	590	35	108	189
		125	400	460	360	780	371	590	89	171	381
		150	480	510	400	875	371	810	98	262	428
		200	600	710	400	967	515	810	180	349	798
		250	650	786	450	1153	515	830	446	—	1240
		300	750	925	500	1292	540	830	654	—	1859

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Основные размеры и масса

Таблица фигур Figure	Давление Pressure (MPa)	Размер Size (DN)	Основные размеры, мм Main Dimensions, mm						Масса, кг Weight, kg	Крутящий момент, Нм Torque, Nm	Cv
			L	H	W	H ₁	W ₁	W ₂			
15(с, лс, нж) 22нж, нж1 15(с, лс, нж) 522нж, нж1 15(с, лс, нж) 922нж, нж1	PN 4,0	10	130	198	120	—	—	—	5	—	—
		15	130	233	120	—	—	—	6	—	—
		20	150	275	140	—	—	—	7	—	—
		25	160	285	160	—	—	—	9	—	—
		32	180	302	180	—	—	—	12	—	—
		40	200	355	200	—	—	—	17	35	—
		50	230	373	240	645	371	590	24	60	—
		65	290	408	280	690	371	590	33	71	—
		80	310	436	320	715	371	590	44	138	105
		100	350	480	360	770	371	590	60	214	189
		125	400	558	400	782	515	810	89	322	381
		150	480	611	400	875	515	810	98	461	428
		200	600	720	400	1160	540	830	190	642	798
15(с, лс, нж) 76нж, нж1 15(с, лс, нж) 576нж, нж1 15(с, лс, нж) 976нж, нж1	PN 6,3	10	170	198	120	—	—	—	6	—	—
		15	170	195	140	—	—	—	10	—	—
		20	190	228	160	—	—	—	13	—	—
		25	210	275	180	—	—	—	15	—	—
		32	230	325	200	—	—	—	19	—	—
		40	260	360	240	—	—	—	25	46	—
		50	300	410	280	710	371	590	35	66	—
		65	340	450	320	750	371	590	48	97	—
		80	380	485	360	785	371	590	56	207	105
		100	430	537	400	837	515	810	125	310	189
		125	500	631	400	1031	515	810	131	414	381
		150	550	646	450	1066	540	830	157	620	428
		200	650	813	500	1213	540	830	283	827	798
15(с, лс, нж) 44нж, нж1 15(с, лс, нж) 544нж, нж1 15(с, лс, нж) 944нж, нж1	PN 10,0	10	170	198	120	—	—	—	6	—	—
		15	170	202	140	—	—	—	11	—	—
		20	190	228	160	—	—	—	13	—	—
		25	210	250	180	—	—	—	14	—	—
		32	230	326	220	—	—	—	15	—	—
		40	260	359	240	—	—	—	29	63	—
		50	300	414	280	710	371	590	49	125	—
		65	340	434	320	750	371	590	65	201	—
		80	380	547	400	785	515	810	95	296	105
		100	430	621	450	950	515	810	115	394	189
		125	500	732	450	1142	540	830	149	592	381
		150	550	840	500	1240	540	830	310	789	428
		200	650	925	550	1425	565	870	590	1154	798
15(с, лс, нж) 45нж, нж1 15(с, лс, нж) 545нж, нж1 15(с, лс, нж) 945нж, нж1	PN 16,0	15	170	148	140	—	—	—	12	—	—
		20	190	156	160	—	—	—	15	—	—
		25	210	175	180	—	—	—	17	—	—
		32	230	200	200	—	—	—	21	—	—
		40	260	231	240	—	—	—	32	102	—
		50	300	262	250	562	371	590	52	196	—
		65	340	303	320	743	515	810	69	296	—
		80	380	341	400	820	540	830	98	588	105
		100	430	485	450	935	540	830	119	774	189
		125	500	—	—	1180	565	870	—	1169	381
		150	550	—	—	1290	565	870	—	1623	428
		200	650	—	1495	—	770	1170	—	2244	798

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

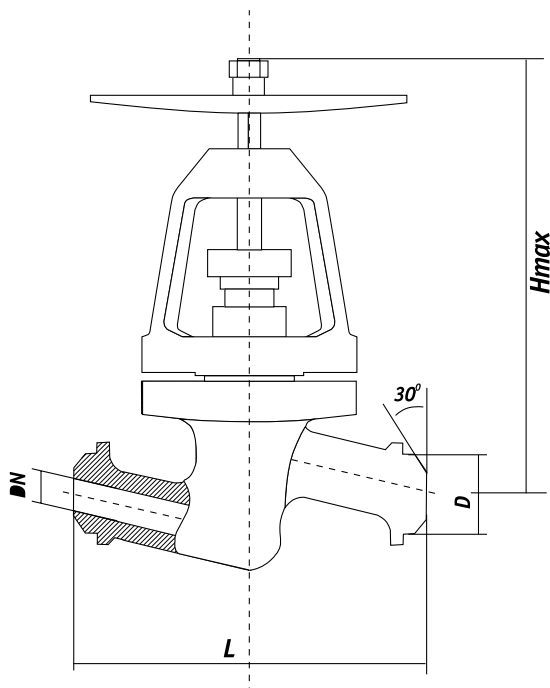
тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40

Таблица фигур

15с52нж, 15нж52нж, 15лс52нж

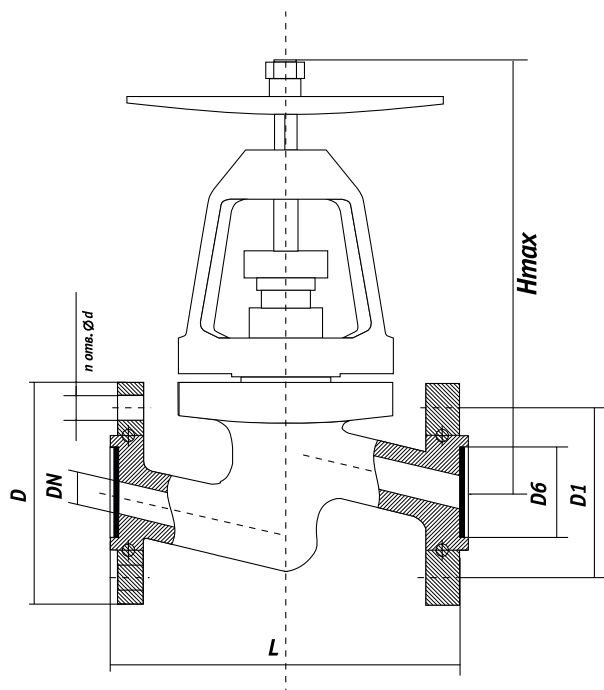
DN 15, 20, 25, 32, 40

Давление: 6,3 МПа



Основные размеры и масса

Условный проход DN	Размеры, мм			Масса, кг
	D	L	Hmax	
15	31	175	205	5,4
20	38	190	221	6,1
25	46	200	224	7,1
32	52	210	293	10,3
40	58	225	293	12,7



Основные размеры и масса

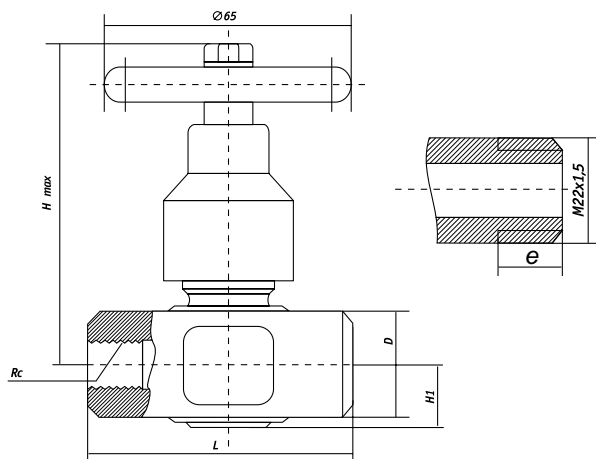
Условный проход DN	Размеры, мм						n	Масса, кг
	D	D1	D6	L	Hmax	d		
15	105	75	40	175	205	14	4	7,3
20	125	90	51	190	221	18	4	8,9
25	135	100	58	200	224	18	4	11,5
32	150	110	66	210	293	22	4	16
40	165	125	76	225	293	22	4	17,9

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Таблица фигур

15с676к, 15лс676к, 15нж676к



DN 15

Давление: 16,0 МПа

Условный проход DN	Rc	Размеры, мм			Масса, кг
		D	L	Hmax	
15	Rc1/2	29	68	88	0,5

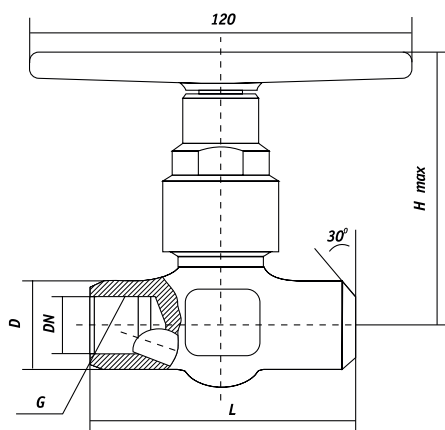
Наименование детали	Марка материала		
	С	ЛС	НЖ
корпус, крышка	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т
шток	Сталь 20Х13	Сталь 14Х17Н2	Сталь 12Х18Н10Т
втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5		
уплотнение сальника	Терморасширенный графит		

Таблица фигур

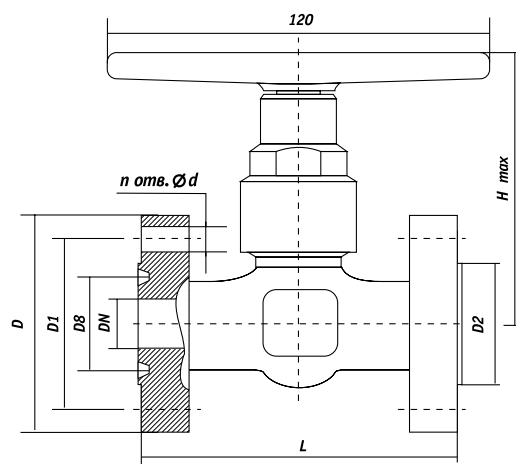
15с68нж, 15лс68нж, 15нж 68нж

DN 15, 20, 25

Давление: 16,0 МПа



Муфтовое исполнение



Фланцевое исполнение

Основные размеры и масса

Условный проход DN	G	Размеры, мм			Масса, кг
		D	L	Hmax	
15	G1/2-B	42	90	150	1,98
20	G 3/4"-B	46	110	150	2,49
25	G1"	51	130	150	3,1

Основные размеры и масса

Условный проход DN	Размеры, мм								Масса, кг
	D	D1	D2	D3	D4	L1	L2	Hmax	
15	105	75	55	19	35	130	246	150	3,96
20	125	90	58	26	45	154	282	150	4,18
25	135	100	68	33	50	178	306	150	7,23

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40

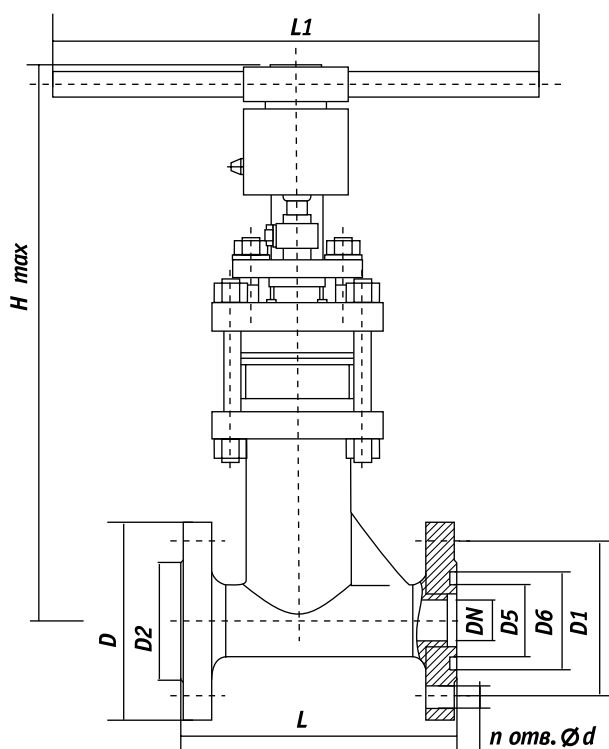


Таблица фигур

15с66нж, 15нж66нж, 15лс66нж, 15с66п,
15нж66п, 15лс66п

DN 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 150, 200

Давление: 1,6; 2,5; 4,0 МПа

Основные размеры и масса

Габаритные и присоединительные размеры
PN 1,6; 2,5 МПа (фланец плоский)

Условный проход DN	Давление МПа	Размеры, мм									n	Масса, кг
		D	D ₁	D ₂	D ₅	D ₆	L ₁	L	H _{max}	d		
15	1,6 2,5	95	65	47	28	40	180	130	255	14	4	4,6
20		105	75	58	35	51	180	150	255	14	4	7,1
25		115	85	68	42	58	280	160	323	14	4	10,8
32		135	100	78	50	66	280	180	323	18	4	11
40		145	110	88	60	76	280	200	340	18	4	11,5
50		160	125	102	72	88	280	230	340	18	4	20
65		180	145	122	94	110	320	290	340	18	8	41
80		195	160	133	105	121	400	310	370	18	8	60
100		230	190	158	129	149	400	350	370	22	8	75
150		300	250	212	183	203	400	480	380	26	8	105
200		360	310	278	239	259	450	550	380	26	12	130

Основные размеры и масса

Габаритные и присоединительные размеры
PN 4,0 МПа (фланец приварной встык)

Условный проход DN	Давление МПа	Размеры, мм									n	Масса, кг
		D	D ₁	D ₂	D ₅	D ₆	L ₁	L	H _{max}	d		
15	4,0	95	65	47	28	40	180	180	255	14	4	5,6
20		105	75	58	35	51	180	180	255	14	4	7,0
25		115	85	68	42	58	280	280	323	14	4	11,5
32		135	100	78	50	66	280	280	323	18	4	12,4
40		145	110	88	61	75	320	320	482	18	4	17,0
50		160	125	102	73	87	320	320	510	18	4	19,0
65		180	145	122	95	109	400	400	540	18	8	40,0
80		195	160	133	106	120	400	400	560	18	8	60,0
100		230	190	158	129	149	280	280	650	22	8	75,0
150		300	250	212	183	203	280	280	765	26	8	100,0
200		375	320	285	239	259	280	280	987	30	12	120,0

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by



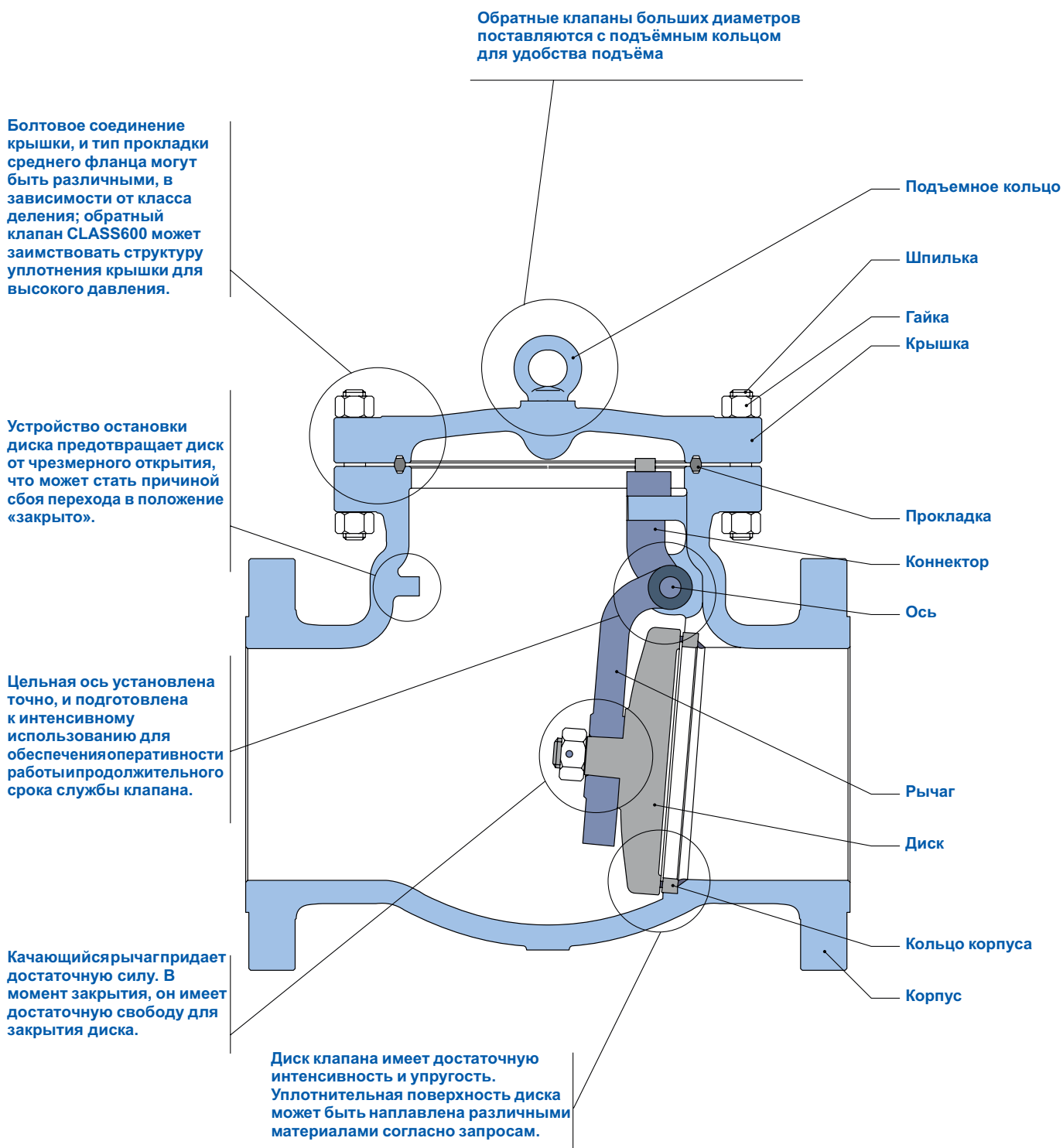
Ч А С Т Н О Е П Р Е Д П Р И Я Т И Е

**АРМАТУРНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ**

КЛАПАНЫ

ОБРАТНЫЕ

Структурная схема клапана обратного поворотного



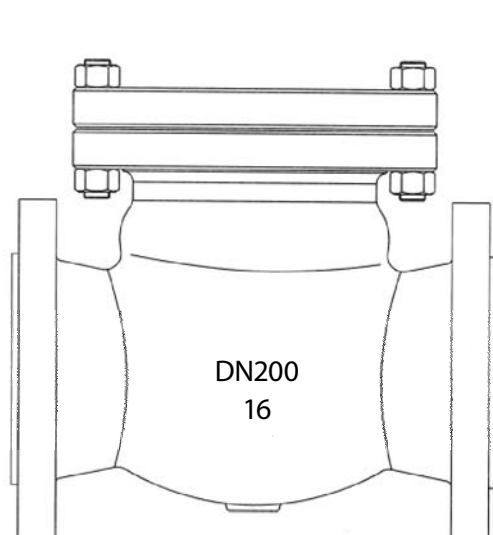
Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

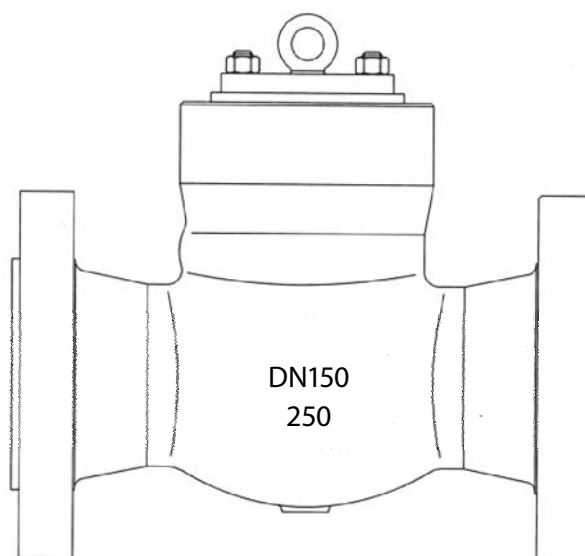
Клапаны обратные

Размер		Болтовое соединение крышки								Крышка для высокого давления					
		19с53нж					BS			19с45нж		BS			
		МПа					CLASS			МПа		CLASS			
DN	NPS	1,6	2,5	4,0	6,4	10,0	150	300	600	16,0	25,0	600	900	1500	2500
40	1½	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a				
50	2	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
65	2½	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
80	3	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
100	4	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
125	5	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
150	6	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
200	8	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
250	10	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
300	12	a	a	a	a		a	a	a			a	a	a	a
360	14	a	a	a	a		a	a	a			a	a	a	
400	16	a	a	a	a		a	a	a			a	a	a	
450	18	a	a	a	a		a	a	a			a	a	a	
500	20	a	a	a	a		a	a	a			a	a	a	
600	24						a	a	a			a	a	a	
650	26						a	a	a			a	a		
700	28						a	a	a			a	a		
750	30						a	a	a			a	a		
800	32						a	a							
900	36						a	a							

По вопросам о неуказанных размерах и давлениях, пожалуйста, свяжитесь с нашим отделом продаж.



19с53нж



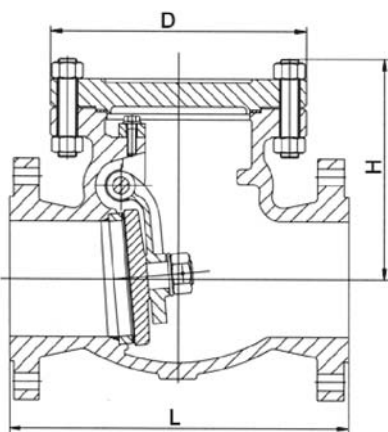
19с45нж

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

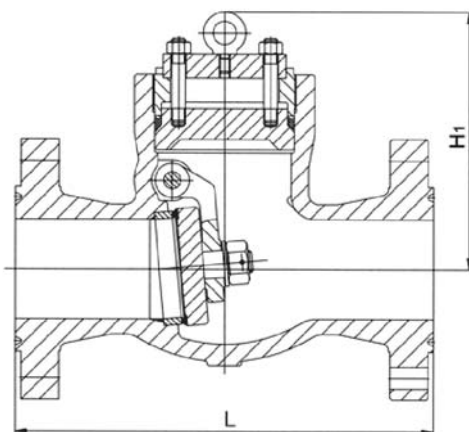
www.armatech.by

Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40



19c53нж



19c45нж

Давление: 1,6—25,0 МПа

- PN≤10.0 — 19c53нж
болтовое соединение крышки
- PN>10.0 — 19c45нж
крышка для высокого давления
- PN≤10.0: bolted bonnet
- PN>10.0: pressure sealed bonnet

Основные размеры и масса

Давление МПа	Осн. параметры	Условный проход DN, мм											
		50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
PN1,6	L	230	290	310	350	400	480	550	650	750	850	950	1150
	D	160	180	195	215	245	280	335	405	460	520	580	705
	H	160	177	187	202	227	263	293	330	382	430	480	560
	Масса, кг	22	26	33	39	57	80	95	175	260	360	496	588
	Cv	—	—	300	510	—	1229	2246	3514	5248	6750	8859	14590
PN2,5	L	230	290	310	350	400	480	550	650	750	850	950	1150
	D	160	180	195	215	245	300	360	425	485	550	610	730
	H	160	177	187	202	227	263	293	330	382	430	480	560
	Масса, кг	22	30	35	52	73	103	135	196	286	389	495	641
	Cv	—	—	300	510	—	1229	2246	3514	5248	6750	8859	14590
PN4,0	L	230	290	310	350	400	480	550	650	750	850	950	1150
	D	185	210	235	260	295	330	385	445	545	570	625	730
	H	177	192	192	217	259	270	340	401	423	460	490	618
	Масса, кг	22	30	38	57	91	129	212	297	362	450	585	640
	Cv	—	—	300	510	—	1229	2246	3514	5248	6750	8859	14590
PN6,3	L	300	340	380	430	500	550	650	775	900	1025	1150	1400
	D	200	225	250	315	365	410	480	565	600	615	675	735
	H	192	207	207	235	265	297	357	405	465	514	568	620
	Масса, кг	30	41	48	72	108	155	217	341	472	627	882	1027
	Cv	—	—	300	510	—	1229	2246	3514	5248	6750	8859	14590
PN10,0	L	300	340	380	430	500	550	650	775	—	—	—	—
	D	200	225	260	295	335	425	450	535	—	—	—	—
	H	192	207	235	265	313	360	420	480	—	—	—	—
	Масса, кг	30	41	52	78	119	161	216	473	—	—	—	—
	Cv	—	—	300	510	—	1229	2246	3514	—	—	—	—
PN16,0	L	300	340	380	430	500	550	650	750	—	—	—	—
	H ₁	250	283	320	356	362	430	470	515	—	—	—	—
	Масса, кг	49	58	110	162	214	267	318	370	—	—	—	—
	Cv	—	—	300	510	—	1229	2246	3514	—	—	—	—
PN25,0	L	368	419	470	546	673	705	832	991	—	—	—	—
	H ₁	310	346	385	406	534	560	618	673	—	—	—	—
	Масса, кг	63	78	92	168	220	270	320	390	—	—	—	—
	Cv	—	—	300	510	—	1229	2246	3514	—	—	—	—

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

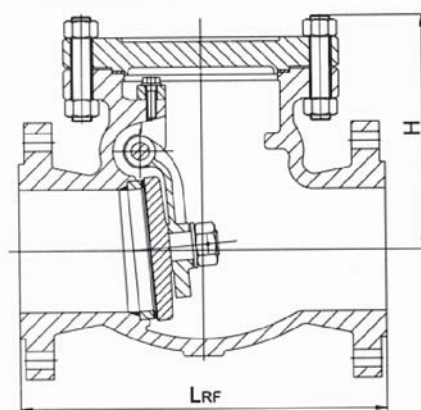
Основные размеры и масса

Давление МПа	Размер		Размеры, мм				Масса, кг		Cv
	DN	in.	L(RF)	L(BW)	L(RTJ)	H	RF	BW	
150	40	1½	165	165	178	147	13	9	—
	50	2	203	203	216	151	17	12	—
	65	2½	216	216	229	164	23	15	—
	80	3	241	241	254	178	29	19	285
	100	4	292	292	305	190	40	27	520
	150	6	356	356	368	228	78	56	1245
	200	8	495	495	508	292	140	104	2280
	250	10	622	622	635	304	215	178	3570
	300	12	699	699	711	342	295	220	5300
	350	14	787	787	800	406	408	308	6500
	400	16	864	864	876	508	533	413	8615
	450	18	978	978	991	584	670	530	11500
	500	20	978	978	991	622	1000	830	14300
	600	24	1295	1295	1308	711	1950	1710	20865
	650	26	1295	1295	—	762	2300	2035	25165
	700	28	1448	1448	—	838	2500	2190	29513
	750	30	1524	1524	—	889	2600	2244	33910
	800	32	1727	1727	—	1016	2800	2345	43130
	900	36	1955	1955	—	1092	3200	2613	61570
300	40	1½	241	241	254	155	17	11	—
	50	2	267	267	283	161	20	12	—
	65	2½	292	292	308	175	24	15	—
	80	3	318	318	333	203	45	29	285
	100	4	356	356	371	228	65	41	515
	150	6	445	445	460	279	115	75	1245
	200	8	533	533	549	342	215	156	2285
	250	10	622	622	638	381	310	220	3575
	300	12	711	711	727	431	470	350	5345
	350	14	838	838	854	482	550	386	6510
	400	16	864	864	879	508	870	574	8620
	450	18	978	978	994	584	1025	855	11155
	500	20	1016	1016	1035	660	1500	1175	13935
	600	24	1346	1346	1368	762	2500	2030	20420
	650	26	1346	1346	1372	762	2800	2275	25000
	700	28	1499	1499	1524	889	3000	2404	28750
	750	30	1594	1594	1619	977	3400	2710	33910
	800	32	1727	1727	—	1016	3700	2897	42230
	900	36	2083	2083	—	1143	4300	3330	61570
600	50	2	292	292	295	161	34	25	—
	65	2½	330	330	333	175	45	33	—
	80	3	356	356	359	203	60	44	285
	100	4	432	432	435	228	95	64	520
	150	6	559	559	562	304	200	134	1245
	200	8	660	660	664	406	275	175	2210
	250	10	787	787	791	469	450	280	3600
	300	12	838	838	841	533	615	415	5120
	350	14	889	889	892	609	850	550	6150
	400	16	991	991	994	660	1150	720	8070
	450	18	1092	1092	1095	774	1620	1120	10510
	500	20	1194	1194	1200	889	2000	1400	12855
	600	24	1397	1397	1407	965	3100	2220	18680
	650	26	1448	1448	1461	1016	3800	30Ю	24600
	700	28	1600	1600	1613	1066	4600	3724	29950
	750	30	1651	1651	1664	1168	5500	4528	34680

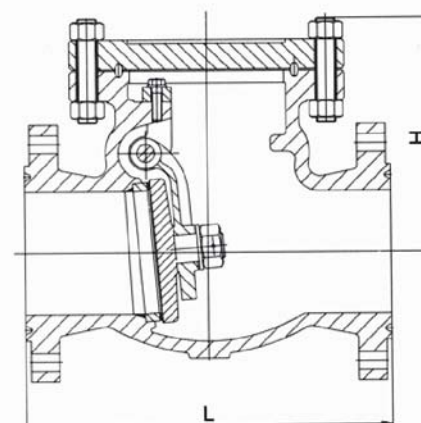
Стандарт BS

Давление: CLASS150—600

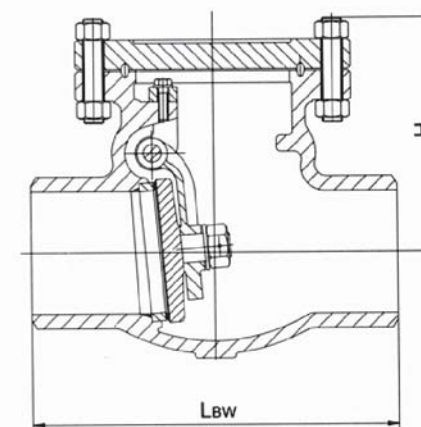
Крышка на болтах



CLASS150—300



CLASS600



CLASS600

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

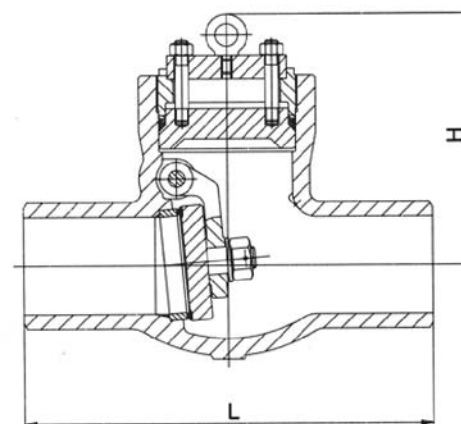
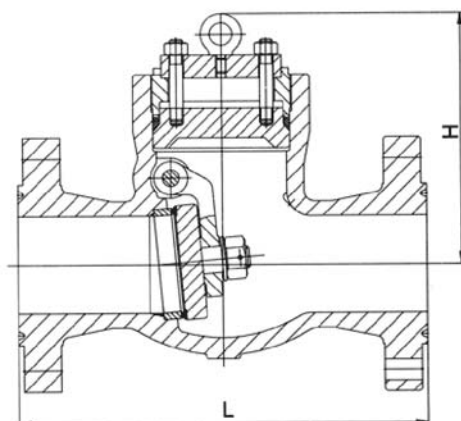
тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40

Основные размеры и масса

Давление МПа	Размер		Размеры, мм				Масса, кг		Cv
	DN	in.	L(RF)	L(BW)	L(RTJ)	H	RF	BW	
600	50	2	292	178	295	225	30	22	—
	65	2½	330	216	333	240	42	30	—
	80	3	356	254	359	254	64	48	285
	100	4	432	305	435	279	100	67	520
	150	6	559	457	562	368	176	110	1245
	200	8	660	584	664	393	305	205	2210
	250	10	787	711	791	457	495	325	3400
	300	12	838	812	841	584	680	480	5120
	350	14	889	889	892	609	914	600	6150
	400	16	991	991	994	685	1236	800	8070
	450	18	1092	1092	1095	736	1994	1490	10510
	500	20	1194	1194	1200	762	2293	1675	12855
	600	24	1397	1397	1407	889	3180	2300	18680
	650	26	1448	1448	1461	1016	3500	2710	24600
	700	28	1600	1600	1613	1066	4001	3125	29950
	750	30	1651	1651	1664	1168	4686	3710	34680
900	50	2	368	216	371	225	40	30	—
	65	2½	419	254	422	240	60	39	—
	80	3	381	305	384	254	116	90	260
	100	4	457	365	460	279	146	100	485
	150	6	610	508	613	381	345	245	1140
	200	8	737	660	740	533	595	425	2010
	250	10	838	787	841	558	915	675	3140
	300	12	965	914	968	609	1230	900	4590
	350	14	1029	991	1038	736	1635	1125	5565
	400	16	1130	1092	1140	762	2220	1600	7270
	450	18	1219	1219	1232	863	2840	2000	9575
	500	20	1321	1321	1334	939	3756	2700	11820
	600	24	1549	1549	1568	1066	6000	4100	17020
	650	26	1701	1701	1723	1143	6375	5100	—
	700	28	1828	1828	1850	1193	7229	5750	—
	750	30	2032	2032	2054	1270	8232	6510	—
1500	50	2	368	216	371	225	68	48	—
	65	2½	419	254	422	240	97	65	—
	80	3	470	305	473	254	112	90	240
	100	4	546	405	549	279	177	115	425
	150	6	705	559	711	405	395	250	1000
	200	8	832	711	841	567	710	470	1750
	250	10	991	864	1000	585	1210	800	2735
	300	12	1130	991	1146	630	1970	1350	3990
	350	14	1257	1067	1276	750	2600	1800	4800
	400	16	1384	1194	1407	787	3250	2200	6265
	450	18	1537	1537	1559	885	3960	2600	8255
	500	20	1664	1664	1686	960	4400	2700	10350
	600	24	1943	1943	1972	1120	6800	4100	14865
2500	50	2	451	279	454	225	118	80	—
	65	2½	508	330	514	249	150	102	—
	80	3	578	368	584	254	204	120	115
	100	4	673	457	683	279	352	220	195
	150	6	914	610	927	420	880	540	475
	200	8	1022	762	1038	570	1440	920	850
	250	10	1270	914	1292	1010	2652	1692	1350
	300	12	1422	1041	1445	1160	3756	2296	1970

Давление: CLASS600–2500

Крышка для высокого давления



Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

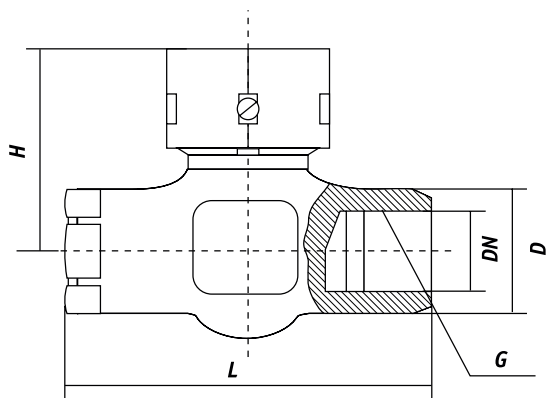
Таблица фигур

16с48нж, 16лс48нж, 16нж48нж

DN 15, 20, 25

Давление: 1,6—16,0 МПа

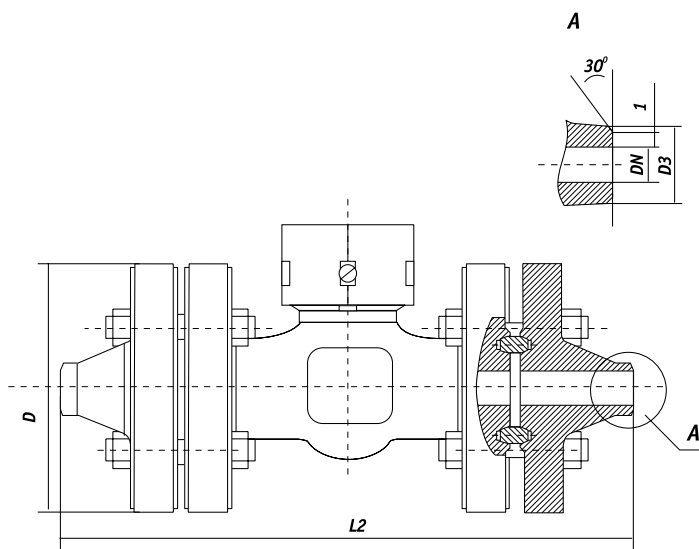
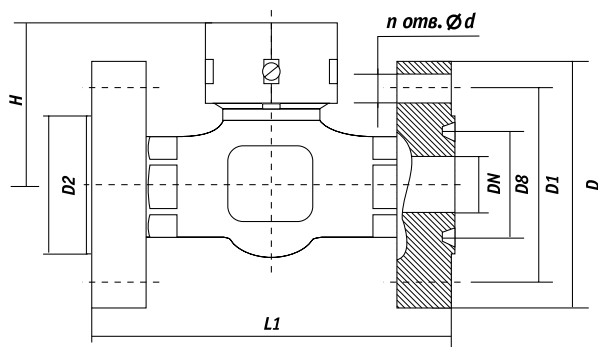
CLASS.150—900



Основные размеры и масса

Муфтовое исполнение

Условный проход DN	G	Размеры, мм			Масса, кг
		D	L	H	
15	G ½"-B	39	90	74	1,44
20	G ¾"-B	46	110	74	1,81
25	G1"	51	130	74	2,4



Основные размеры и масса

Исполнение фланцевое,

Исполнение фланцевое с ответными фланцами

Условный проход DN	Размеры, мм								Масса, кг
	D	D1	D2	D1	D8	L1	L2	H	
15	105	75	55	19	35	175	292	74	7,6
20	125	90	58	26	45	190	314	74	10,8
25	135	100	68	33	50	200	342	74	14,2

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40



ЧАСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

**АРМАТУРНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ**



Ч А С Т Н О Е П Р Е Д П Р И Я Т И Е

**АРМАТУРНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ**

КРАНЫ

ШАРОВЫЕ РАЗБОРНЫЕ

Таблица фигур

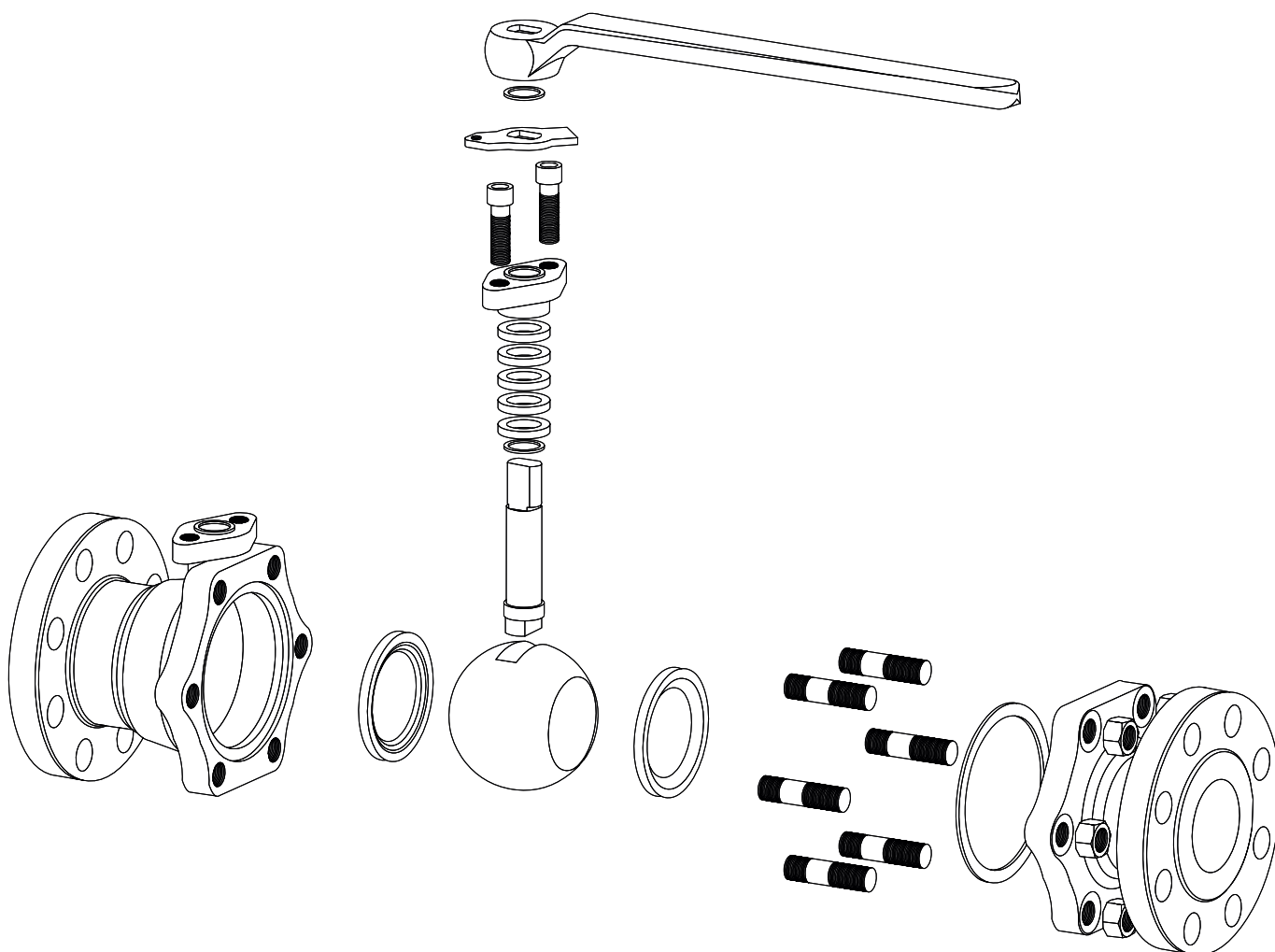
11(с,лс,нж) 67п,нж

11(с,лс,нж) 367п,нж

11(с,лс,нж) 567п,нж

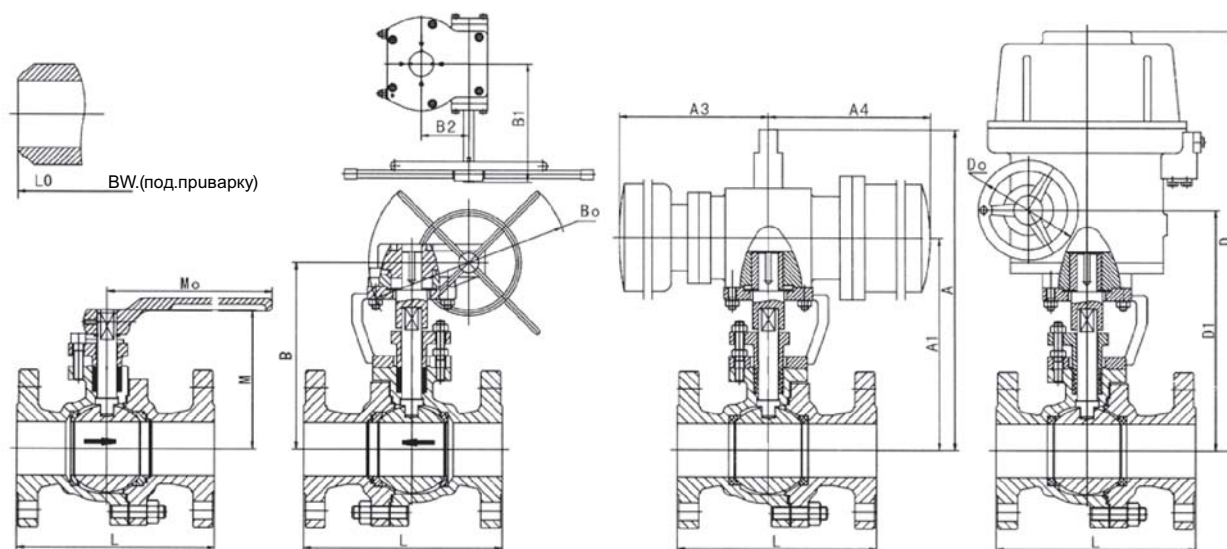
11(с,лс,нж) 967п,нж

• DN 15—200 • PN 1,6—10,0 МПа



Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by



Ручное
управление

Управление
через
редуктор

Управление
через
пневмопривод

Управление
через
электропривод

Основные размеры и масса

PN 1,6 MPa CLASS150

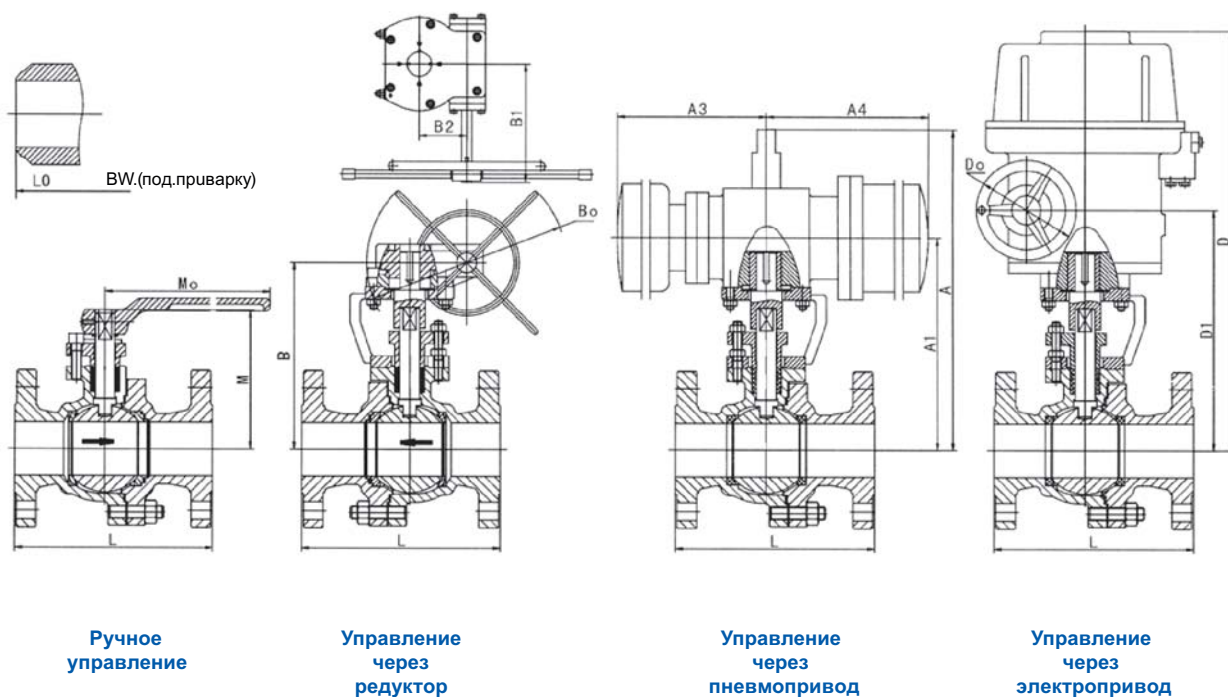
DIN	DN	15	20	25	40	50	65	80	100	125	150	200
NPS	in.	½	¾	1	1½	2	2½	3	4	5	6	8
L	RF	108	117	127	165	178	190	203	229	356	394	457
Lo	BW	140	152	165	190	216	241	283	305	381	457	521
Ручное управление	M	59	63	75	95	107	142	152	178	252	272	342
	M0	130	130	160	230	230	400	400	650	1050	1050	1410
Управление через редуктор	B	/	/	/	/	/	/	/	/	/	292	398
	B0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	400	600
	B1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	350	350
	B2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	116	116
Управление через пневмопривод	A	200	204	257	264	340	370	389	594	646	646	781
	A1	122	126	162	169	209	239	258	337	437	437	537
	A3	326	326	347	420	426	426	590	523	610	610	885
	A4	136	136	181	181	257	257	257	287	378	378	530
Управление через электропривод	D	/	/	/	/	472	486	579	595	650	739	799
	D1	/	/	/	/	377	391	484	500	500	589	649
	D0	/	/	/	/	190	190	190	190	400	400	400
Масса, кг	Ручной	3	3	5	7	10	15	19	33	58	93	160
	Пнеumo	10	16	20	43	47	51	70	93	161	184	276
	Электро	/	/	/	/	32	36	44	55	93	128	195

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40



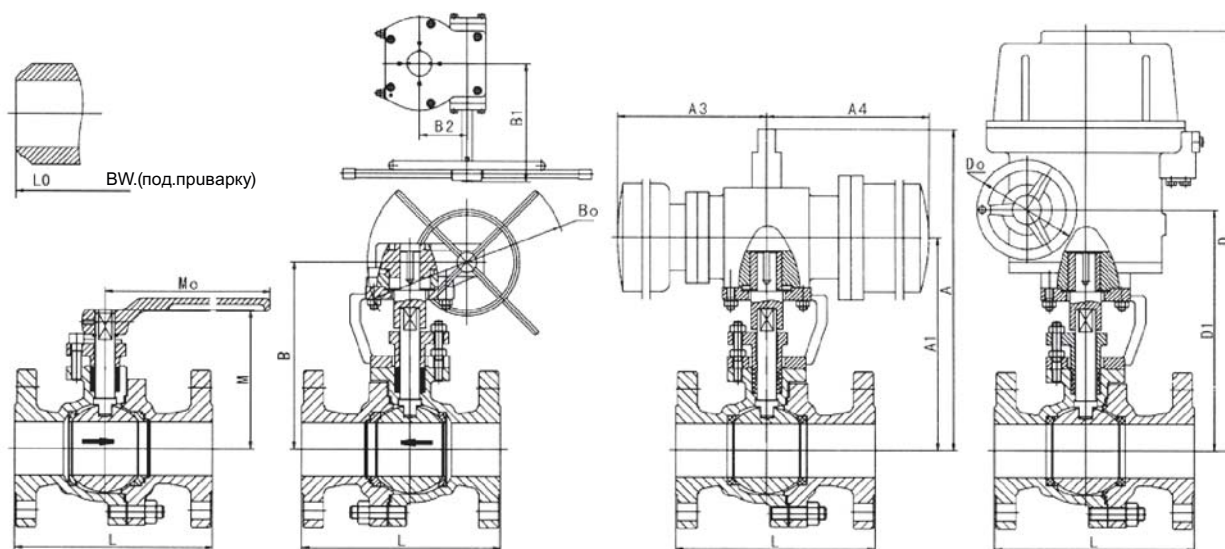
Основные размеры и масса

PN 2,5—4,0 MPa CLASS300

DIN	DN	15	20	25	40	50	65	80	100	125	150	200
NPS	in.	½	¾	1	1½	2	2½	3	4	5	6	8
L	RF	140	152	165	190	216	241	283	305	381	403	502
Lo	BW	140	152	165	190	216	241	283	305	381	457	521
Ручное управление	M	59	63	75	95	107	142	152	178	252	272	342
	M0	130	130	160	230	230	400	400	650	1050	1050	1410
Управление через редуктор	B	/	/	/	/	/	/	/	/	/	292	398
	B0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	400	600
	B1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	350	421
	B2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	116	171
Управление через пневмопривод	A	200	204	257	264	340	379	452	594	646	744	920
	A1	122	126	162	169	209	248	295	375	437	500	615
	A3	326	326	347	420	426	426	590	523	610	610	885
	A4	136	136	181	181	257	257	257	287	378	378	530
Управление через электропривод	D	/	/	/	/	472	486	579	595	650	739	799
	D1	/	/	/	/	377	391	484	500	500	589	649
	D0	/	/	/	/	190	190	190	190	400	400	400
Масса, кг	Ручной	3	4	6	11	15	24	30	55	81	118	200
	Пневмо	10	16	20	41	44	52	68	99	178	208	381
	Электро	/	/	/	/	29	37	42	77	116	143	235

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by



Ручное
управление

Управление
через
редуктор

Управление
через
пневмопривод

Управление
через
электропривод

Основные размеры и масса

PN 6,4–10,0 MPa CLASS600

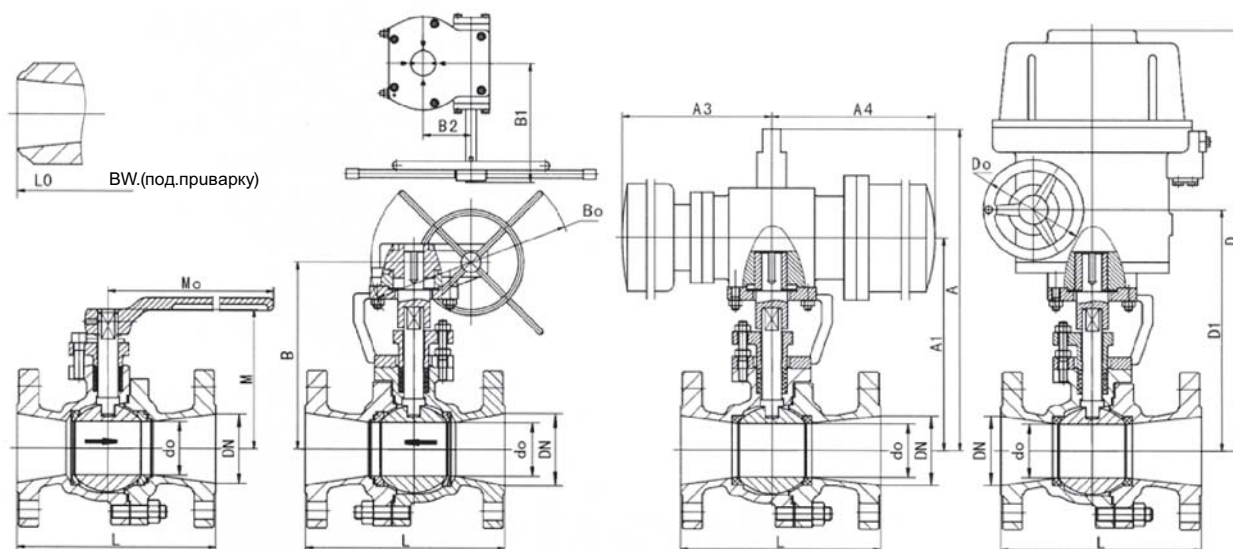
DIN	DN	15	20	25	40	50	65	80	100
NPS	in.	1/2	3/4	1	1 1/2	2	2 1/2	3	4
L	RF	165	190	216	241	292	330	356	406(432)
Lo	BW	165	190	216	241	292	330	356	406(432)
Ручное управление	M	59	63	75	95	142	154	184	209
	M0	160	160	230	400	400	650	650	1050
Управление через редуктор	B	/	/	/	/	/	/	292	398
	B0	/	/	/	/	/	/	400	600
	B1	/	/	/	/	/	/	350	421
	B2	/	/	/	/	/	/	116	171
Управление через пневмопривод	A	200	204	241	264	340	379	452	584
	A1	122	145	146	169	209	248	295	375
	A3	283	283	283	350	590	590	523	610
	A4	136	181	181	181	257	257	287	378
Управление через электропривод	D	/	/	/	/	472	599	599	632
	D1	/	/	/	/	377	4491	449	472
	D0	/	/	/	/	190	190	190	190
Масса, кг	Ручной	8	11	15	19	25	32	48	76
	Пневмо	17.2	21	24	32	68	75	101.3	178.5
	Электро	/	/	/	/	60	67	83	111

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40



Ручное
управление

Управление
через
редуктор

Управление
через
пневмопривод

Управление
через
электропривод

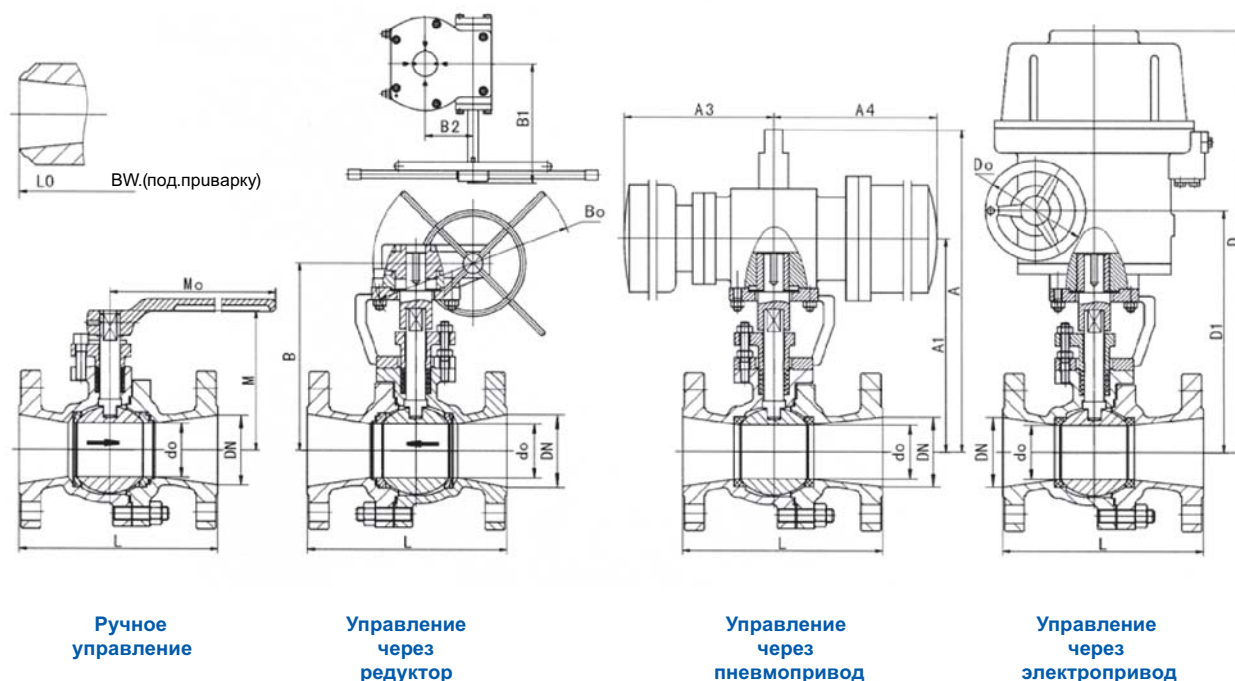
Основные размеры и масса

PN 1,6 MPa CLASS150

DIN	DN	20	25	40	50	65	80	100	125	150	200
NPS	in.	3/4x1/2	1x3/4	1 1/2x1/4	2x1/2	2 1/2x2	3x2 1/2	4x3	5x4	6x4	8x6
do		15	20	32	40	50	65	80	100	100	150
L	RF	117	127	165	178	190	203	229	356	394	457
Lo	BW	152	165	190	216	241	283	305	381	457	521
Ручное управление	M	59	63	75	95	107	142	152	178	178	272
	M0	130	130	160	230	230	400	400	650	650	1050
Управление через редуктор	B	/	/	/	/	/	/	/	/	/	292
	B0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	400
	B1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	350
	B2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	116
Управление через пневмопривод	A	200	204	257	264	340	370	389	594	594	646
	A1	122	126	162	169	209	239	258	337	337	437
	A3	326	326	347	420	426	426	590	523	523	610
	A4	136	136	181	181	257	257	257	287	287	378
Управление через электропривод	D	/	/	/	/	472	486	579	595	595	739
	D1	/	/	/	/	377	391	484	500	500	589
	D0	/	/	/	/	190	190	190	190	190	400
Масса, кг	Ручной	3	4	7	9	14	19	25	32	40	84
	Пнеumo	10	16	21	41	46	51	68	87	95	187
	Электро	/	/	/	/	31	36	42	49	57	119

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by



Основные размеры и масса

PN 2,5–4,0 MPa CLASS300

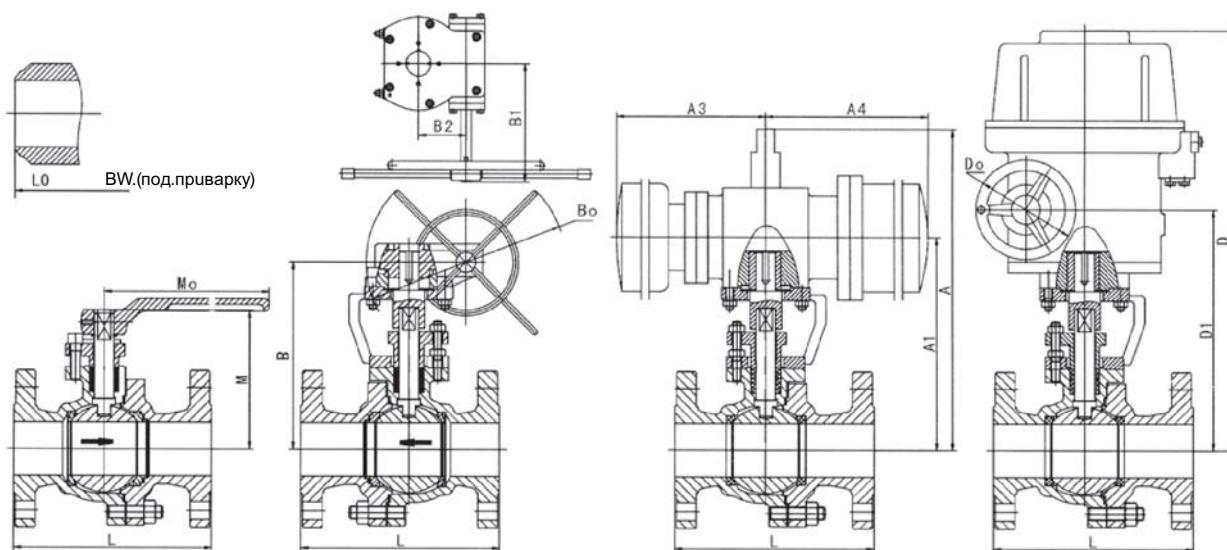
DIN	DN	20	25	40	50	65	80	100	125	150	200
NPS	in.	¾×½	1×¾	½×¾	2×½	2½×2	3×2½	4×3	5×4	6×4	8×6
do		15	20	32	40	50	65	80	100	100	150
L	RF	152	165	190	216	241	283	305	381	403	502
Lo	BW	152	165	190	216	241	283	305	381	457	521
Ручное управление	M	59	63	75	95	107	142	152	178	178	272
	M0	130	130	160	230	230	400	400	650	650	1050
Управление через редуктор	B	/	/	/	/	/	/	/	/	/	292
	B0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	400
	B1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	350
	B2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	116
Управление через пневмопривод	A	200	204	257	264	340	379	452	594	594	744
	A1	122	126	162	169	209	248	295	375	375	500
	A3	326	326	347	420	426	426	590	523	523	610
	A4	136	136	181	181	257	257	257	287	287	378
Управление через электропривод	D	/	/	/	/	472	486	579	595	595	739
	D1	/	/	/	/	377	391	484	500	500	589
	D0	/	/	/	/	190	190	190	190	190	400
Масса, кг	Ручной	3	4	7	9	14	19	25	32	40	84
	Пневно	10	16	21	41	46	51	68	87	95	187
	Электро	/	/	/	/	31	36	42	49	57	119

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40



Ручное
управление

Управление
через
редуктор

Управление
через
пневмопривод

Управление
через
электропривод

Основные размеры и масса

PN 6,4–10,0 MPa CLASS600

DIN	DN	20	25	40	50	65	80	100	150	150	200
NPS	in.	3/4x1/2	1x3/4	1/2x1/4	2x1/2	2 1/2x2	3x2 1/2	4x3	5x4	6x4	8x6
do		15	20	32	40	50	65	80	100	100	150
L	RF	190	216	241	292	330	356	406(432)	495(559)	403	502
Lo	BW	190	216	241	292	330	356	406(432)	495(559)	457	521
Ручное управление	M	59	63	75	95	142	154	184	209	178	272
	M0	160	160	230	400	400	650	650	1050	650	1050
Управление через редуктор	B	/	/	/	/	/	/	292	398	/	292
	B0	/	/	/	/	/	/	400	600	/	400
	B1	/	/	/	/	/	/	350	421	/	350
	B2	/	/	/	/	/	/	116	171	/	116
Управление через пневмопривод	A	200	204	241	264	340	379	452	584	594	744
	A1	122	145	146	169	209	248	295	375	375	500
	A3	283	283	283	350	590	590	523	610	523	610
	A4	136	181	181	181	257	257	287	378	287	378
Управление через электропривод	D	/	/	/	/	472	599	599	632	595	739
	D1	/	/	/	/	377	4491	449	472	500	589
	D0	/	/	/	/	190	190	190	190	190	400
Масса, кг	Ручной	8	11	15	19	г 25	48	76	85	40	84
	Пнеumo	15	23	29	33	39	91	119	188	95	187
	Электро	/	/	/	/	60	83	111	120	57	119

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Таблица фигур

11(с,лс,нж) 70п,нж
11(с,лс,нж) 370п,нж
11(с,лс,нж) 570п,нж
11(с,лс,нж) 970п,нж

• DN 50—1200 • PN 1,6—40,0 MPa



Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40

Запорные шаровые краны в основном используются в газовой, нефтяной, химической, металлургической, градостроительной, природоохранной, фармацевтической, пищевой и других видах промышленности. Среди них встречаются особые виды кранов, устойчивые к сернистым соединениям, которые применяются в строительстве газопроводов с сильной коррозией, в которых содержатся сульфид водорода и прочие вредные примеси.

Особенности конструкции запорного шарового крана:

1) ОСОБАЯ КОНСТРУКЦИЯ ГНЕЗДА

В соответствии с уровнем давления, свойствами среды и требованиями к изоляции, запорные шаровые краны могут иметь различные конструкции уплотнительных колец

❖ **КОНСТРУКЦИЯ ПЕРЕДНЕГО КОЛЬЦА.** Данная конструкция переднего кольца крана дает возможность двустороннего уплотнения с функцией самовосстановления при переключении крана. Как показано на рисунке, уплотнительное кольцо, покрытое полимерным материалом (высокомолекулярный материал из НЕЙЛОНА, МОЛОНА, ДЕЛРИНА или ПОЛИЭФИРЭФИРКЕТОНА) является плавающим. При нагруженной пружине, когда кран закрыт, кольцо всегда остается в тесном соприкосновении с шаром, и таким образом гарантирует отсутствие утечек, как при низком, так и при высоком дифференциальном давлении. Вход: кольцо крана движется вместе с шаром по оси, давление на входе (впускное давление) P приложенное к $A2$ создает направленную силу на $A1$. Поскольку $A2$ больше, чем $A1$, $A2-A1=X$, таким образом, давление на X подталкивает кольцо крана к шару. Выход: в случае, если давление внутри полости крана P_b повышается, сила, действующая на $A3$, будет больше, чем сила, действующая на $A4$, $A3-A4=X2$. Дифференциальное давление, оказываемое на $X2$, станет больше силы пружины, и заставит кольцо крана отделиться от шара, а затем кольцо крана снова притянется к шару под действием пружины.

❖ **КОНСТРУКЦИЯ ЗАДНЕГО КОЛЬЦА.** Поршневой эффект гнезда крана, создаваемый разностью площадей « d » и « dm » (см. рис. справа), заставляет прокладочное кольцо гнезда и шар находиться в тесном соприкосновении при среднем положении работы крана

❖ **КОНСТРУКЦИЯ ДВОЙНОГО КОЛЬЦА.** На входе, поршневой эффект гнезда крана, создаваемый разностью площадей « d » и « dm » заставляет прокладочное кольцо гнезда и шар находиться в тесном соприкосновении при среднем положении работы крана. Со стороны выхода, поршневой эффект, создаваемый разницей площадей « do » и « dm », заставляет прокладочное кольцо гнезда и шар находиться в тесном соприкосновении при среднем уровне давления на среднюю полость корпуса крана.



2) САМОВОССТАНАВЛИВАЮЩАЯ КОНСТРУКЦИЯ

На случай излишнего повышения давления в средней полости, шаровой кран с конструкцией переднего или заднего кольца имеет самовосстанавливающую функцию, в то время как шаровой кран с конструкцией двойного кольца использует вспомогательное устройство снижения давления для нормализации давления.

3) РЕМОНТ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ

Кран спроектирован с запасным вспомогательным кольцом на случай неполадки в гнезде, как показано на рисунке. В случае повреждения кольца в аварийной ситуации, может быть произведена аварийная герметизация путем введения герметизирующего средства через вспомогательную систему герметизации. Кроме того, шток крана может быть также спроектирован с аварийной вспомогательной системой герметизации.

4) ПРОТИВОПОЖАРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

При необходимости, согласно условиям работы и по желанию заказчика, шаровой кран может быть спроектирован и иметь противопожарную конструкцию. Противопожарная конструкция шарового крана соответствует стандартам **API 607** и **JB/T6899**. В случае если уплотнительное кольцо повреждено огнем, противопожарная конструкция шарового крана предотвратит выброс веществ, и таким образом, помешает распространению пожара.



Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

5) АНТИСТАТИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ

При работе крана трение между шаром и гнездом создает электростатический заряд, который может накапливаться на шаре. Для предотвращения статического разряда, антистатическое устройство размещается на кране для удаления скопившегося статического заряда (как показано на рисунке).

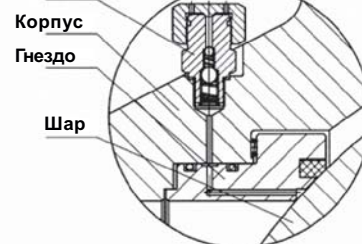
6) ЗАПОРНОЕ УСТРОЙСТВО

Для предотвращения неправильной работы и неожиданного открытия или закрытия крана в результате непредсказуемой вибрации, для полностью открытого и полностью закрытого положения шарового крана с ручным управлением предусмотрено запорное устройство. Такая конструкция особенно оправдана и эффективна в производственных процессах с воспламеняющимися средами, в нефтяной и химической промышленности, а также, когда краны размещаются на улице.

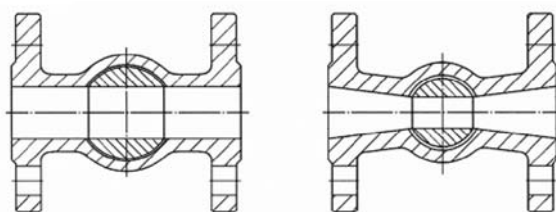
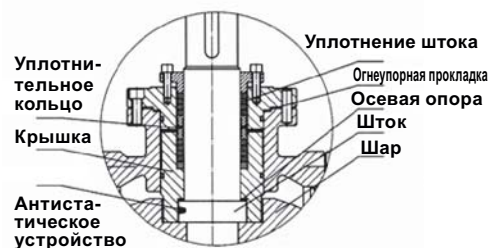
7) КОНСТРУКЦИЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО И ЗАУЖЕННОГО КРАНА

Для удовлетворения различных требований покупателей, у нас имеются как полнопроходные, так и зауженные шаровые краны (как показано на рисунке). Внутренний диаметр полнопроходного шарового крана соответствует диаметру трубы для удобства очищения, в то время как зауженные краны сравнительно легче по весу, но их гидродинамическое сопротивление составляет всего лишь 1/7 долю показателя шарового крана с плавающей пробкой того же размера. Таким образом, шаровые зауженные краны обладают большим потенциалом.

Смазывающий кран

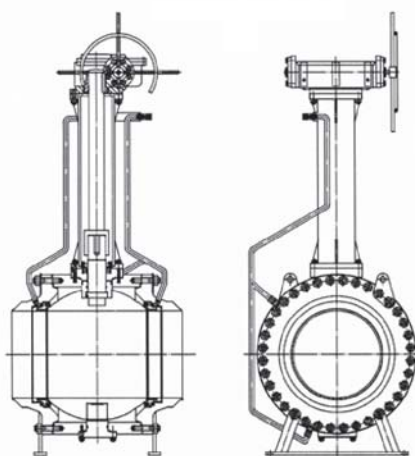


Вспомогательное уплотнительное кольцо



Полнопроходная конструкция

Зауженный проход



Устройство удлинения штока

8) СПУСКНАЯ ПРОБКА НА КОРПУСЕ КРАНА

По требованию покупателей или в связи с необходимостью системы, на корпусе шарового крана может быть установлена спускная пробка. В случае если оба конца крана были загерметизированы, избыточное давление в кране может быть снижено при помощи спускной пробки, находящейся на корпусе крана. Помимо функции стопорного и спускного крана, спускная пробка также предназначена для прочистки и удаления отложений из корпуса крана.

9) АНТИКОРРОЗИЙНЫЕ СВОЙСТВА

Антикоррозионное покрытие наносится на шток, шар, гнездо и внутренние поверхности дна крана из углеродистой стали, все наружные поверхности покрыты специальным химическим составом в соответствии со стандартами ASTM B733 и B656. Для предотвращения коррозии в любых условиях рекомендуется применять краску.

10) СОПРОТИВЛЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЮ И РОСТУ ТРЕЩИН ИЗ-ЗА ВОЗДЕЙСТВИЯ СУЛЬФИДОВ

Материалы, которые входят в соприкосновение с нашими противосульфидными кранами, включая крепежные части, отбираются согласно стандарту NACE MR0175. Строгий контроль и проверка качества согласно требованиям стандартов делают нашу продукцию надежной и конкурентной.

11) УСТРОЙСТВО УДЛИНЕНИЯ ШТОКА

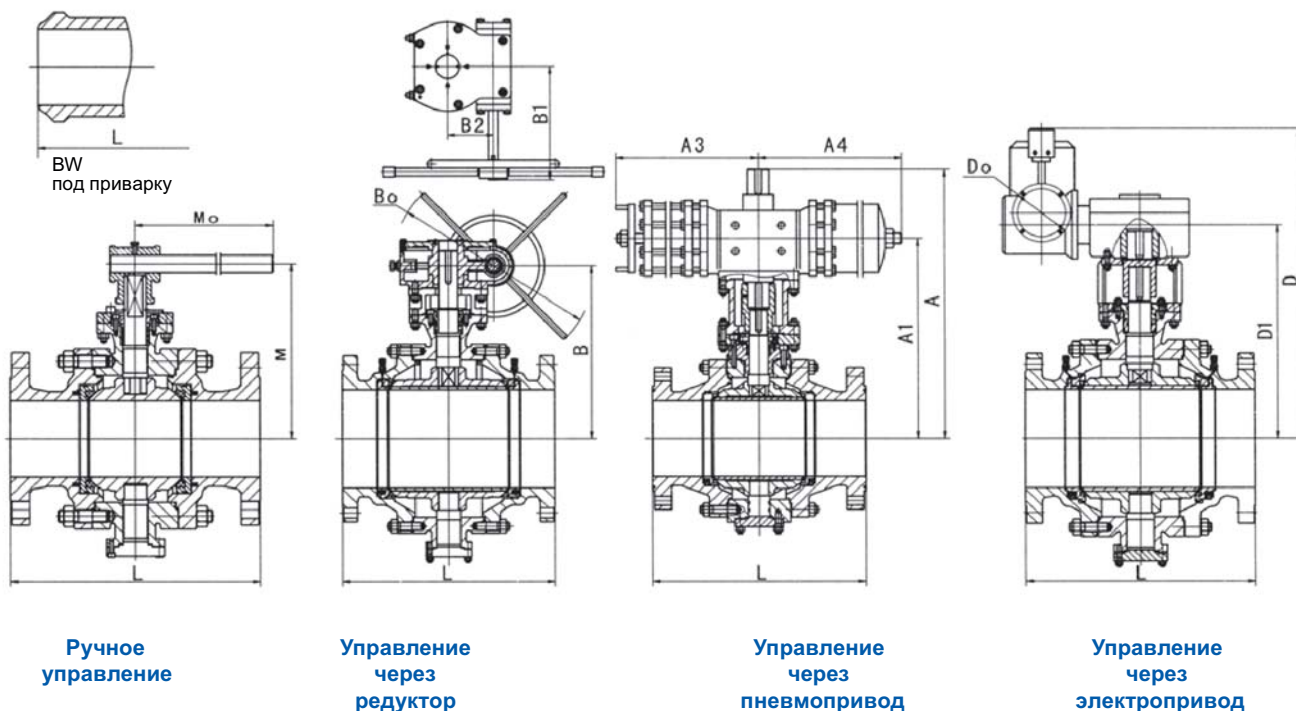
Устройство удлинения штока может быть использовано для шаровых кранов подземной установки. Как показано на рисунке справа, покупатели должны указать длину необходимого увеличения (Длина, как правило, представляет собой расстояние от ствола крана до центра устройства).

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40



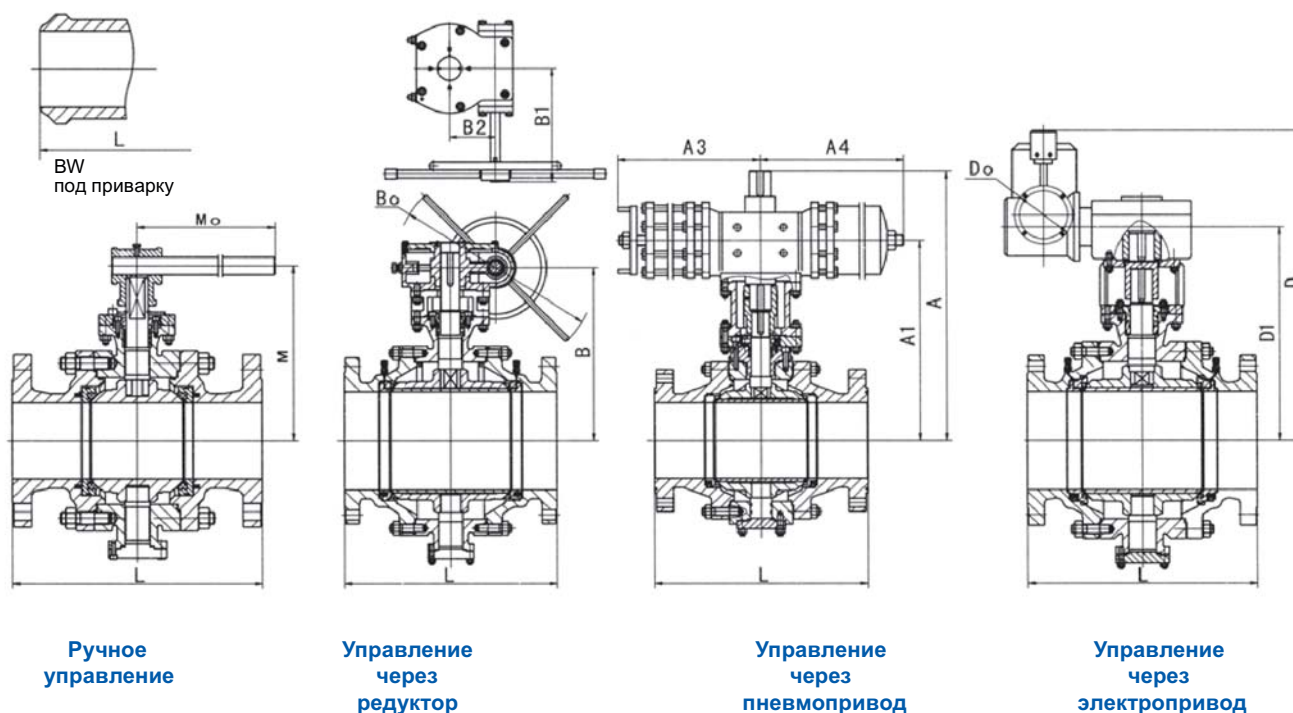
Основные размеры и масса

PN 1,6 MPa CLASS150

Размер		L			d	Ручное управление		Управление через редуктор				Управление через пневмопривод				Управление через электропривод			Масса, кг	
DN	NPS	RF	BW	RTJ		M	Mo	B	Bo	B1	B2	A	A1	A3	A4	D	D1	Do	RF	BW
50	2	178	216	191	49	107	230	/	/	/	/	217	174	89	181	/	/	/	12	11
65	2½	191	241	203	62	125	400	/	/	/	/	308	248	148	257	/	/	/	16	15
80	3	203	283	216	74	152	400	/	/	/	/	318	258	148	257	/	/	/	22	21
100	4	229	305	241	100	178	650	/	/	/	/	407	322	287	287	/	/	/	35	34
125	5	356	381		125	252	1050	/	/	/	/	480	395	287	287	/	/	/	58	55
150	6	394	457	406	150	272	1050	378	400	200	106	562	457	378	378	554	337	508	74	72
200	8	457	521	470	201	/	/	421	400	200	108	700	595	378	378	606	421	508	205	201
250	10	533	559	546	252	/	/	482	400	200	108	735	630	378	378	667	482	508	322	310
300	12	610	635	622	303	/	/	549	600	330	144	858	728	530	530	734	549	508	460	447
350	14	686	762	699	334	/	/	582	600	330	144	1013	883	530	530	784	582	508	576	536
400	16	762	838	775	385	/	/	687	800	370	220	1319	1154	680	680	889	687	508	864	814
450	18	864	914	876	436	/	/	730	800	370	220	1389	1224	680	680	981	730	305	1280	1210
500	20	914	991	927	487	/	/	772	800	370	220	1459	1294	680	680	1023	772	305	1600	1500
600	24	1067	1143	1080	589	/	/	995	800	515	279	1060	915	1455	1455	1268	995	305	3540	3000
650	26	1143	1245	/	633	/	/	1022	800	515	279	1234	1089	1455	1455	1334	1071	305	3930	3240
700	28	1245	1346	/	684	/	/	1088	800	515	279	1140	980	1665	1665	1459	1155	305	4500	3710
750	30	1295	1397	/	735	/	/	1153	800	515	279	1195	1035	1665	1665	1515	1211	305	5370	4530
800	32	1372	1524	/	779	/	/	1223	800	570	368	1338	1149	1960	1960	1649	1316	458	5940	4870
850	34	1473	1626	/	830	/	/	1307	800	570	368	/	/	/	/	1694	1361	458	6615	5305
900	36	1524	1727	/	874	/	/	1374	800	570	368	/	/	/	/	1766	1433	458	7540	6010
1000	40	1753	1956	/	976	/	/	1468	960	575	220	/	/	/	/	1854	1521	458	9320	7400
1050	42	1855	2083	/	1020	/	/	1532	960	575	220	/	/	/	/	2036	1586	610	14450	12150
1200	48	2134	2388	/	1166	/	/	1670	960	575	220	/	/	/	/	2185	1735	610	19200	16000

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by



Основные размеры и масса

PN 2,5–4,0 MPa CLASS300

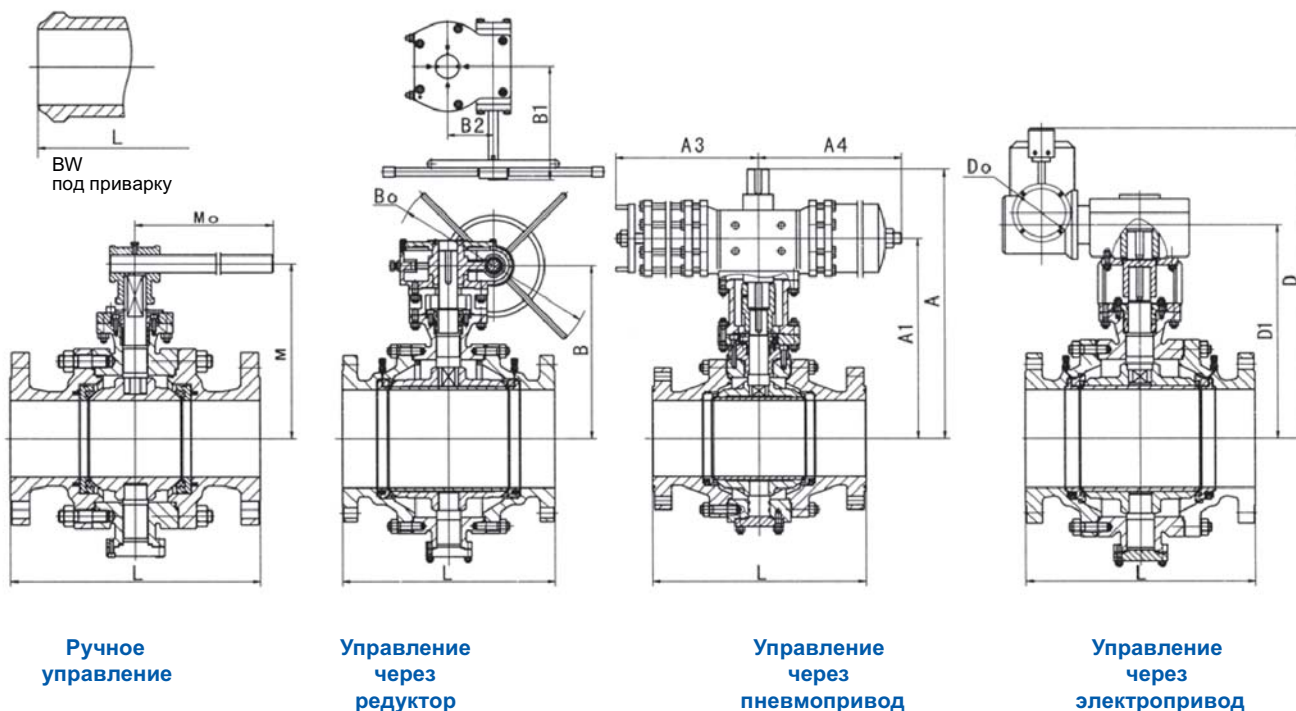
Размер		L			d	Ручное управление		Управление через редуктор				Управление через пневмопривод				Управление через электропривод			Масса, кг	
DN	NPS	RF	BW	RTJ		M	Mo	B	Bo	B1	B2	A	A1	A3	A4	D	D1	Do	RF	BW
50	2	216	216	232	49	107	230	/	/	/	/	234	174	148	257	/	/	/	15	11
65	2½	241	241	257	62	125	400	/	/	/	/	308	248	148	257	/	/	/	24	18
80	3	283	283	298	74	152	400	/	/	/	/	343	258	287	287	/	/	/	30	22
100	4	305	305	321	100	178	650	/	/	/	/	407	322	287	287	/	/	/	55	45
125	5	381	381	/	125	252	1050	/	/	/	/	500	395	378	378	/	/	/	87	69
150	6	403	457	419	150	272	1050	378	400	200	106	562	457	378	378	522	337	508	118	98
200	8	502	521	517	201	/	/	421	400	200	108	700	595	378	378	606	421	508	255	225
250	10	568	559	584	252	/	/	482	600	330	144	760	630	530	530	667	482	508	370	330
300	12	648	635	664	303	/	/	549	600	330	144	858	728	530	530	751	549	508	533	493
350	14	762	762	778	334	/	/	582	800	370	220	1048	883	680	680	784	582	305	640	600
400	16	838	838	854	385	/	/	687	800	370	220	1319	1154	680	680	938	687	305	1030	930
450	18	914	914	930	436	/	/	730	800	370	220	1369	1224	1455	1455	981	730	305	1542	1402
500	20	991	991	1010	487	/	/	772	800	515	279	1459	1294	1455	1455	1045	772	305	2100	1900
600	24	1143	1143	1165	589	/	/	995	800	515	279	1075	915	1665	1665	1268	995	305	3430	2860
650	26	1245	1245	1270	633	/	/	1022	800	515	279	1249	1089	1665	1665	1375	1071	305	4340	3620
700	28	1346	1346	1372	684	/	/	1088	800	515	279	1140	980	1665	1665	1459	1155	305	4960	4140
750	30	1397	1397	1422	735	/	/	1153	800	570	368	1195	1035	1960	1960	1515	1211	305	5950	4960
800	32	1524	1524	1553	779	/	/	1223	800	570	368	1338	1149	1960	1960	1649	1316	458	6760	5640
850	34	1626	1626	1654	830	/	/	1307	800	570	368	/	/	/	/	1694	1361	458	8280	6900
900	36	1727	1727	1756	874	/	/	1374	960	575	220	/	/	/	/	1883	1433	458	9640	8040
1000	40	1930	1930	/	976	/	/	1468	960	575	220	/	/	/	/	1971	1521	458	11730	9680
1050	42	2032	2032	/	1020	/	/	1532	960	630	295	/	/	/	/	2036	1586	610	16300	13700
1200	48	2388	2388	/	1166	/	/	1670	960	630	295	/	/	/	/	2255	1735	610	20160	16800

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40



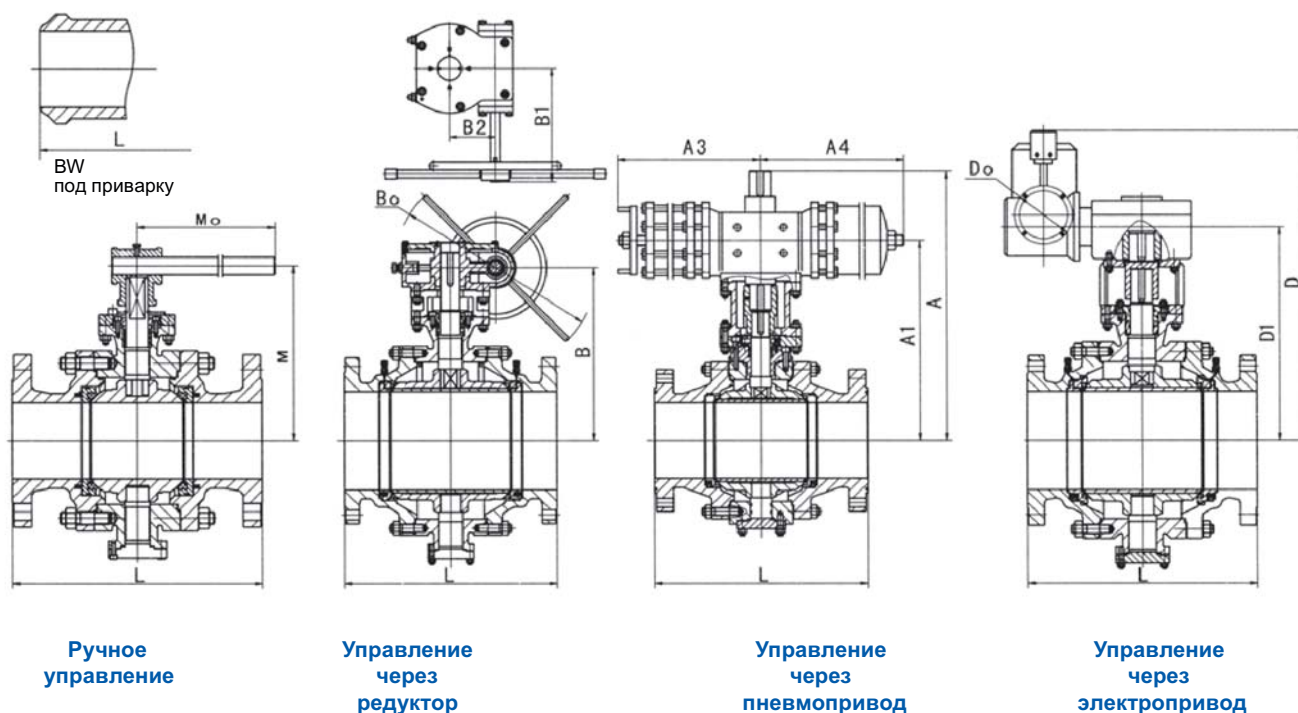
Основные размеры и масса

PN 6,4 MPa CLASS400

Размер		L			d	Ручное управление		Управление через редуктор				Управление через пневмопривод				Управление через электропривод			Масса, кг	
DN	NPS	RF	BW	RTJ		M	Mo	B	Bo	B1	B2	A	A1	A3	A4	D	D1	Do	RF	BW
50	2	292	292	295	49	107	400	/	/	/	/	234	174	148	257	/	/	/	23	19
65	2½	330	330	333	62	142	400	/	/	/	/	308	248	148	257	/	/	/	35	27
80	3	356	356	359	74	152	650	/	/	/	/	343	258	287	287	/	/	/	49	39
100	4	406	406	410	100	178	650	/	/	/	/	407	322	287	287	/	/	/	91	71
125	5	457	457	/	125	225	1050	303	400	200	108	500	395	378	378	/	/	/	127	87
150	6	495	495	498	150	272	1050	383	400	200	108	562	457	378	378	522	337	508	192	152
200	8	597	597	600	201	/	/	447	600	330	144	725	595	530	530	606	421	508	355	285
250	10	673	673	676	252	/	/	480	600	330	144	760	630	530	530	684	482	508	640	530
300	12	762	762	765	303	/	/	517	800	370	220	943	728	680	680	751	549	508	880	730
350	14	826	826	829	334	/	/	588	800	370	220	1048	883	680	680	784	582	305	1100	910
400	16	902	902	905	385	/	/	639	800	370	220	1299	1154	1455	1455	938	687	305	1540	1310
450	18	978	978	981	436	/	/	710	800	515	279	1369	1224	1455	1455	981	730	305	1960	1640
500	20	1054	1054	1060	487	/	/	744	800	515	279	1459	1294	1455	1455	1045	772	305	2800	2210
600	24	1232	1232	1241	589	/	/	869	800	515	279	1075	915	1665	1665	1299	995	305	3930	3280
650	26	1308	1308	1321	633	/	/	908	800	515	279	1249	1089	1665	1665	1375	1071	305	4990	4160
700	28	1397	1397	1410	684	/	/	974	800	570	368	1140	980	1665	1665	1459	1155	305	5700	4760
750	30	1524	1524	1537	735	/	/	1013	800	570	368	1195	1035	1960	1960	1515	1211	305	6840	5700
800	32	1651	1651	1667	779	/	/	1079	800	570	368	1338	1149	1960	1960	1649	1316	458	7770	6480
850	34	1778	1778	1794	830	/	/	1164	960	575	220	/	/	/	/	1694	1361	458	9510	7930
900	36	1880	1880	1895	874	/	/	1201	960	575	220	/	/	/	/	1883	1433	458	11080	9240
1000	40	/	/	/	976	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
1050	42	/	/	/	1020	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
1200	48	/	/	/	1166	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by



Основные размеры и масса

PN 10,0 MPa CLASS600

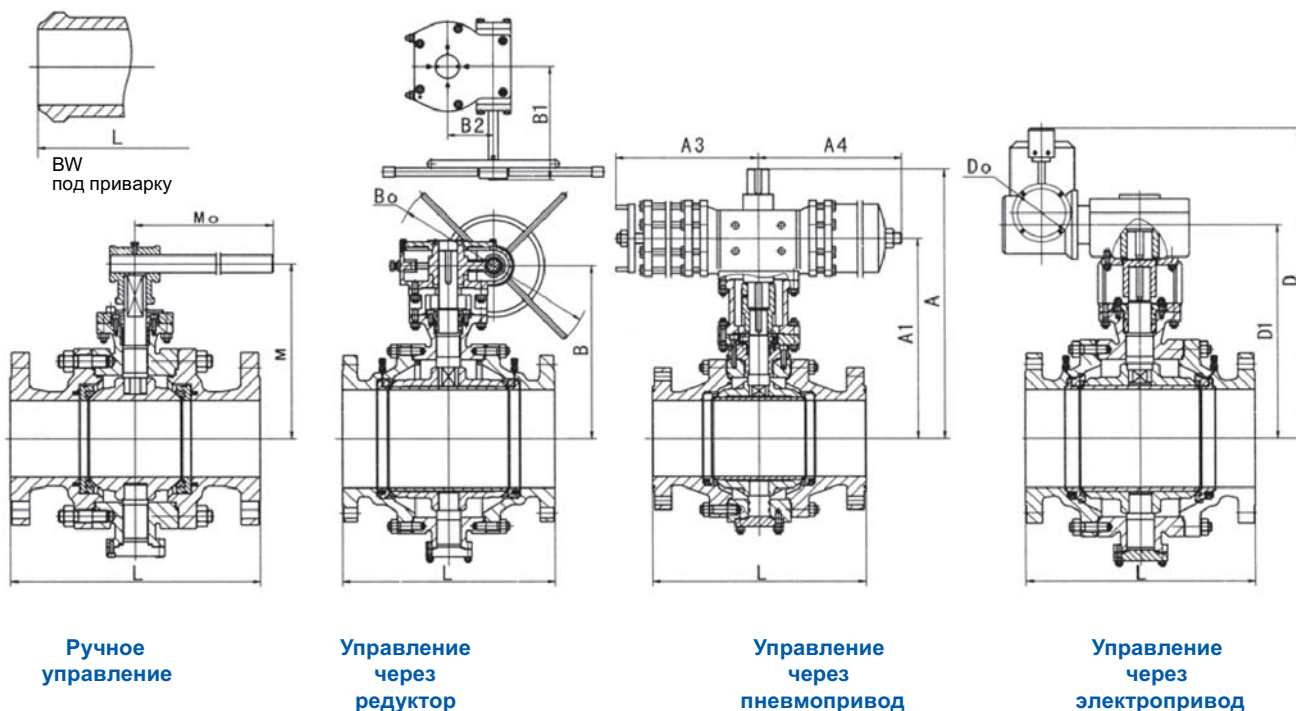
Размер		L			d	Ручное управление		Управление через редуктор				Управление через пневмопривод				Управление через электропривод			Масса, кг	
DN	NPS	RF	BW	RTJ		M	Mo	B	Bo	B1	B2	A	A1	A3	A4	D	D1	Do	RF	WE
50	2	292	292	295	49	107	400	/	/	/	/	234	174	148	257	/	/	/	35	29
65	2½	330	330	333	62	125	650	/	/	/	/	333	248	287	287	/	/	/	38	31
80	3	356	356	359	74	152	650	/	/	/	/	343	258	287	287	/	/	/	55	45
100	4	432	432	435	100	178	1050	/	/	/	/	407	322	287	287	/	/	/	102	78
125	5	508	508	/	125	/	/	/	/	/	/	500	395	378	378	/	/	/	160	120
150	6	559	559	562	150	/	/	389	400	200	108	562	457	378	378	522	337	508	232	182
200	8	660	660	664	201	/	/	449	600	330	144	725	595	530	530	606	421	508	390	310
250	10	787	787	791	252	/	/	497	600	330	144	760	630	530	530	684	482	508	710	590
300	12	838	838	841	303	/	/	550	800	370	220	893	728	680	680	751	549	508	960	790
350	14	889	889	892	334	/	/	582	800	370	220	1048	883	1455	1455	784	582	305	1700	1490
400	16	991	991	994	385	/	/	687	800	370	220	1319	1154	1455	1455	960	687	305	1970	1720
450	18	1092	1092	1095	436	/	/	730	800	515	279	1384	1224	1665	1665	1003	730	305	2180	1830
500	20	1194	1194	1200	487	/	/	780	800	515	279	1459	1294	1665	1665	1045	772	305	3250	2770
600	24	1397	1397	1407	589	/	/	995	800	515	279	1075	915	1665	1665	1328	995	305	4880	4030
650	26	1448	1448	1461	633	/	/	1038	800	515	279	1249	1089	1960	1960	1375	1071	305	5830	4840
700	28	1549	1549	1562	684	/	/	1088	800	570	368	1140	980	1960	1960	1459	1155	305	6700	5610
750	30	1651	1651	1664	735	/	/	1157	800	570	368	/	/	/	/	1661	1211	305	7450	6210
800	32	1778	1778	1794	779	/	/	1190	800	570	368	/	/	/	/	1766	1316	458	8470	7060
850	34	1930	1930	1946	830	/	/	1246	960	575	220	/	/	/	/	1694	1361	458	10360	8640
900	36	2083	2083	2099	874	/	/	1292	960	575	220	/	/	/	/	1883	1433	458	12080	10070
1000	40	2337	2337	/	976	/	/	1361	960	575	220	/	/	/	/	1971	1521	458	15420	12850
1050	42	2387	2387	/	1020	/	/	1423	960	575	220	/	/	/	/	2036	1586	610	18180	15150
1200	48	2540	2540	/	1166	/	/	1568	960	630	295	/	/	/	/	2255	1735	610	25260	21050

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40



Основные размеры и масса

PN 16,0 MPa CLASS900

Размер		L			d	Ручное управление		Управление через редуктор				Управление через пневмопривод				Управление через электропривод			Масса, кг	
DN	NPS	RF	BW	RTJ		M	Mo	B	Bo	B1	B2	A	A1	A3	A4	D	D1	Do	RF	BW
50	2	368	368	371	49	123	650	/	/	/	/	234	174	148	257	/	/	/	50	40
65	2½	419	419	422	62	136	800	/	/	/	/	308	248	148	257	/	/	/	75	60
80	3	381	381	384	74	/	/	185	400	200	106	343	258	287	287	/	/	/	92	70
100	4	457	457	460	100	/	/	225	400	200	108	427	322	378	378	/	/	/	146	109
125	5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
150	6	610	610	613	150	/	/	389	600	330	144	587	457	530	530	522	337	508	339	264
200	8	737	737	740	201	/	/	449	600	330	144	725	595	530	530	606	421	508	640	540
250	10	838	838	841	252	/	/	497	800	370	220	795	630	680	680	684	482	508	960	800
300	12	965	965	968	303	/	/	550	800	370	220	837	728	1455	1455	822	549	508	1330	1110
350	14	1029	1029	1038	322	/	/	582	800	370	220	1048	883	1455	1455	855	582	305	1640	1370
400	16	1130	1130	1140	373	/	/	687	800	515	279	1314	1154	1665	1665	991	687	305	2240	1910
450	18	1219	1219	1232	423	/	/	730	800	515	279	1384	1224	1665	1665	1003	730	305	2770	2310
500	20	1321	1321	1334	471	/	/	780	800	515	279	1459	1294	1665	1665	1105	772	305	3740	3120
600	24	1549	1549	1568	570	/	/	995	800	515	279	1075	915	1960	1960	1445	995	305	5560	4640
650	26	1651	1651	1674	617	/	/	1038	800	570	368	1249	1089	1960	1960	1521	1071	305	7070	5880
700	28	1753	1753	1775	665	/	/	1088	800	570	368	1140	980	1960	1960	1605	1155	305	8070	6730
750	30	1880	1880	1902	712	/	/	1157	800	570	368	/	/	/	/	1661	1211	305	9680	8070
800	32	2032	2032	2054	760	/	/	1190	960	575	220	/	/	/	/	1766	1316	458	11000	9170
850	34	2159	2159	2188	808	/	/	1246	960	575	220	/	/	/	/	1881	1361	458	13470	11230
900	36	2286	2286	2315	855	/	/	1292	960	575	220	/	/	/	/	1953	1433	458	15700	13090
1000	40	2410	2410	2438	959	/	/	1361	960	630	295	/	/	/	/	1971	1521	458	20040	16700
1050	42	2515	2515	2540	1003	/	/	1423	960	630	295	/	/	/	/	2036	1586	610	23620	19690
1200	48	2620	2620	/	1155	/	/	1568	960	630	295	/	/	/	/	2255	1735	610	32830	27360

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by



Ч А С Т Н О Е П Р Е Д П Р И Я Т И Е

**АРМАТУРНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ**

ЗАТВОРЫ



НАЗНАЧЕНИЕ

Центрический дисковый поворотный затвор с мягким седловым уплотнением, конструктивно исполнен с утолщенным полимерным покрытием, плотно установленным на внутренней поверхности корпуса. Затворы разработаны как устройства для перекрытия и регулирования потока рабочей среды и устанавливаются в трубопроводах тепло-, водоснабжения, нефтяной, химической, бумажной, фармацевтической, пищевой и в других отраслях промышленности в соответствии с применяемыми материалами диска и седлового уплотнения в широком диапазоне температуры рабочей среды.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Простая и компактная конструкция, оптимальные габаритные размеры и легкий вес изделий, низкий крутящий момент, а также, возможность быстрого открытия/закрытия диска и упрощенная функция регулирования потока в рабочем диапазоне управления диском 0° - 90° ручным или приводным механизмом.
2. Возможность проектирования и установки в труднодоступных местах трубопроводных сетей (колодец и пр.). Упрощенный монтаж/демонтаж в системе, не требует обслуживания.
3. Полная герметичность на протечку и воздухопроницаемость запирающего устройства в обоих направлениях.
4. Разнообразный выбор материалов элементов запорного устройства позволяет использовать затворы в различных рабочих средах, эксплуатационных условиях и режимах.
5. Затворы могут быть укомплектованы электро-, пневмо- и гидроприводами.
6. Герметичное соединение межфланцевого затвора с ответными фланцами трубопровода осуществляется посредством кольцевого полимерного уплотнения (единой манжетой затвора).
7. Продолжительный срок эксплуатации - до 10 тысяч циклов открыто/закрыто запорного устройства затвора.
8. Возможность применения затворов вместо таких видов арматуры как задвижки, вентили, пробковые (проходные) краны, мембранные клапаны и пр.

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

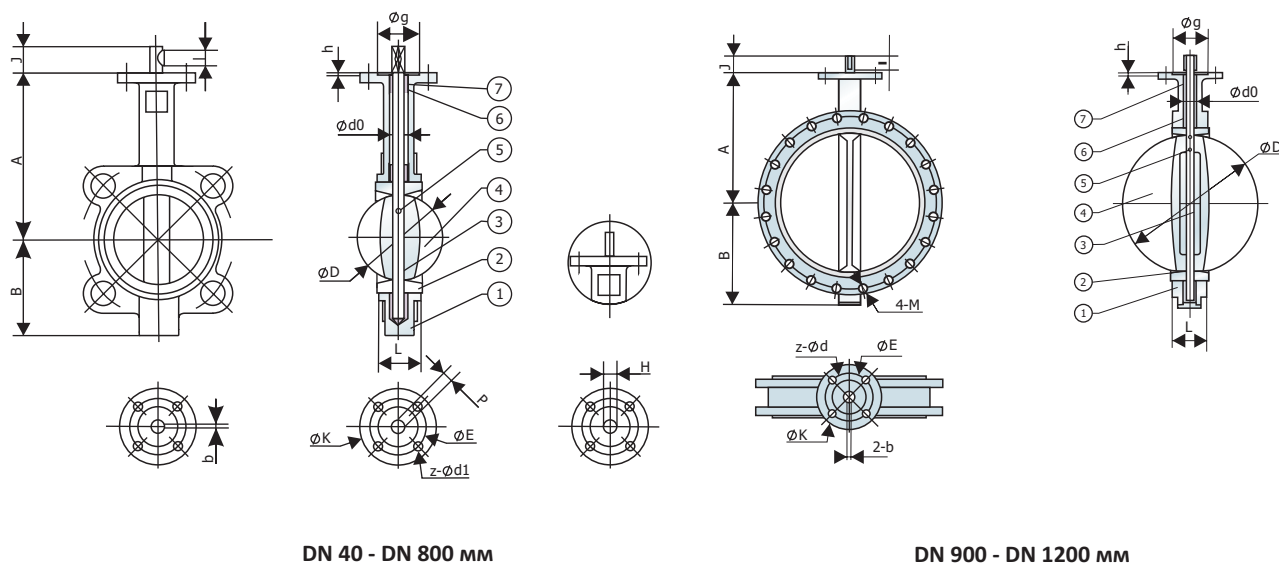
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ / ИСПЫТАНИЯ

DN(mm)	40~1200 (mm)		40~1000 (mm)
PN	1.0 MPa		1.6 MPa
Испыт. корпуса (MPa)	1.5		2.4
Испыт. уплотнения (MPa)	1.1		1.76
	Наименование	Рабочая температура °C	Рабочие среды
Уплотнение (седло) / покрытие диска	Нитрил (NBR)	от -30 до +100	прир. газ, минеральные масла, вода и воздух с примесями масла, алифатич. углеводороды
	ЭПДМ (EPDM)	от -40 до +120	хол., гор. и морская вода, воздух без примесей масла, щёлочи, слабые кислоты, спирт и кетоны, и др. инертные среды
	Витон (FPM)	от -15 до +180	кислоты, масла, алифатические, ароматические и галоидные углеводороды
	Гипалон (CSM)	от -30 до +135	кислоты, щелочные растворы, растворы солей, углеводороды (кроме ароматич.)
	Фторопласт (PTFE)	от -40 до +200	агрессивные и сверхагрессивные среды
Тип управления	Ручной, червячный привод, электрическое, пневматическое, гидравлическое		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Описание	Материалы
1	Корпус	Серый чугун, ковкий чугун, углеродистая сталь, нержавеющая сталь
2	Манжета	NBR, EPDM, FPM, CSM, PTFE
3	Шток	Нержавеющая сталь
4	Диск	Ковкий чугун + Ni покрытие, нержавеющая сталь, бронза
5	Штифт	Нержавеющая сталь
6	Вкладыши	PTFE, бронза
7	Упл. штока	NBR, EPDM, FPM, CSM, PTFE

DN 40 - DN 1200 мм



Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40



ЛИНЕЙНЫЕ РАЗМЕРЫ DN40 - DN1200 мм

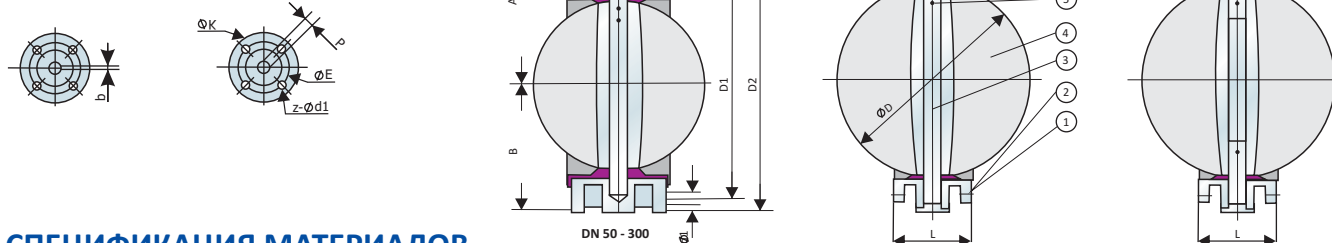
DN	A	B	L	D	J	d0	P	H	Шпонка b x l	Верхний фланец					Вес (кг)
										K	E - d	z	g	h	
40	145	75	33	42,4	32	13	9	10	3*16	70	50	4-7	35	3	2,9
50	161	80	42	52,9	32	13	9	10	3*16	70	50	4-7	35	3	2,9
65	175	89	44	64,5	32	13	9	10	3*16	70	50	4-7	35	3	3,4
80	181	95	45	78,8	32	13	9	10	3*16	70	50	4-7	35	3	3,9
100	200	114	52	104	32	16	11	12	5*19	90	70	4-10	55	3	5,3
125	213	127	54	123,3	32	19	14	14	5*19	90	70	4-10	55	3	6,6
150	226	139	55	155,6	32	19	14	14	5*19	90	70	4-10	55	3	8,3
200	260	175	60	202,5	45	22	17	17	5*19	125	102	4-12	70	3	14
250	292	203	66,5	250,5	45	28	22	22	8,28	125	102	4-12	70	3	20,2
300	337	242	76,5	301,6	45	32	22	24	8*28	125	102	4-12	70	3	35,8
350	368	267	77	333	45	32	22	24	8*28	125	102	4-12	70	3	43
400	400	309	86,5	389,6	51	33	24	24	10*50	175	140	4-18	100	4	78
450	422	328	104,6	440,5	51	38	27	27	10*50	175	140	4-18	100	4	89
500	480	360	130,2	491,6	51	41	36	32	10*50	175	140	4-18	100	4	135
600	562	459	151,3	592,5	70	51	36	36	2-16*60	210	165	4-22	130	5	220
700	624	520	163	695	82	63	-	-	2-18*63	300	254	8-18	200	5	360
750	660	539	165	744	82	63	-	-	2-18*63	300	254	8-18	200	5	430
800	672	591	188	794,7	82	63	-	-	2-18*63	300	254	8-18	200	5	450
900	720	656	203	864,7	118	75	-	-	2-20*100	300	254	8-18	200	5	713
1000	800	722	216	965	141	85	-	-	2-22*125	300	254	8-18	200	5	875
1200	941	882	276	1160	141	105	-	-	2-28*125	350	298	8-22	230	5	1568

СТАНДАРТ ИСПОЛНЕНИЯ согласно

Конструкция	ГОСТ 12.2.063; ГОСТ 12521
Фланцевое соединение	ГОСТ 12820; ГОСТ 12821
Присоединительные размеры	ГОСТ 12815
Испытание и проверка	ГОСТ 13547

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

Dn50 - DN1200 мм
(затвор фланцевый)



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Описание	Материалы
1	Корпус	Серый чугун, ковкий чугун, углеродистая сталь
2	Манжета	NBR, EPDM
3	Шток	Нержавеющая сталь
4	Диск	Ковкий чугун + Ni покрытие, нержавеющая сталь, бронза
5	Штифт	Нержавеющая сталь
6	Вкладыши	PTFE, бронза
7	Упл. кольцо	NBR, EPDM

ЛИНЕЙНЫЕ РАЗМЕРЫ DN50 - DN1200 мм

DN	A	B	L	D	J	d0	P	Шпонка b x l	Верхний фланец					DIN PN 10/16		
									K	E	z-d	g	h	D2	D1	n-d1
50	120	83	108	52,6	32	13	9	3*16	70	50	4-7	35	3	165	125	4-18
65	130	93	112	64,5	32	13	9	3*16	70	50	4-7	35	3	185	145	4-18
80	140	100	114	78,8	32	13	9	3*16	70	50	4-7	35	3	200	160	4/8-18
100	155	114	127	104	32	16	11	5*19	70	50	4-7	35	3	220	180	8-18
125	170	125	140	123	32	19	14	5*19	90	70	4-10	55	3	250	210	8-18
150	190	143	140	156	32	19	14	5*19	90	70	4-10	55	3	285	240	8-23
200	208	176	152	203	45	22	17	5*19	90	70	4-10	55	3	340	295	8/12-23
250	238	204	165	251	45	28	22	8*28	125	102	4-12	70	3	395/405	350/355	12-23/27
300	280	223	178	302	45	32	22	8*28	125	102	4-12	70	3	445/460	400/410	12-23/27
350	310	270	190	333	45	32	22	8*28	125	102	4-12	70	3	505/520	460/470	16-23/27
400	340	300	216	390	51	33	24	10*50	125	102	4-12	70	3	565/580	515/525	16-27/30
450	375	355	222	441	51	38	27	10*50	175	140	4-18	100	4	615/640	565/585	20-27/30
500	430	355	229	492	64	41	36	10*50	175	140	4-18	100	4	670/715	620/650	20-27/33
600	500	410	267	593	70	51	36	2-16*60	175	140	4-18	100	4	780/840	725/770	20-30/36
700	560	478	292	695	66	63	-	2-18*63	210	165	4-22	130	5	895/910	840	24-30/36
800	620	529	318	795	66	63	-	2-18*63	300	254	8-18	200	5	1015/1025	950	24-33/39
900	685	584	330	865	118	75	-	2-20*100	300	254	8-18	200	5	1115/1125	1050	28-33/39
1000	735	657	410	965	142	85	-	2-22*125	300	254	8-18	200	5	1230/1255	1160/1170	28-36/42
1200	917	799	470	1161	150	105	-	2-28*125	350	298	8-22	230	5	1455/1485	1380/1390	32-39/48

КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ

DN		50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
PN	1,0	12,7	13,8	21	35	54	85	154	206	371	466	632	831	1093	1679	3010	3963	4913	8367	12550
(МПа)	1,6	14	15,4	20	37	58	94	173	249	429	550	755	1012	1350	2111					

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40

КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

РАЗБОРНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ DN32 - 1200

Технические характеристики затворов DN700 – DN1200 по запросу

МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	
DN 32 ÷ 300	DN 350 ÷ 600
16 бар	10 бар*

* 16 бар по договору с производителем

При температуре + 120°C максимальное рабочее давление снижается с 16 бар до 14,4 бар;
с 10 бар до 9 бар.

Крутящий момент для управления затвором (Н·м)*

DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Dp 6 бар	6	8	15	20	38	55	70	100	150	235	480	750	1180	1380	2050
Dp 10 бар	8	10	17	25	46	70	80	125	220	290	530	1200	1550	2050	2700
Dp 16 бар	10	12	20	30	55	85	100	150	290	380	580	1650	2100	2700	3750

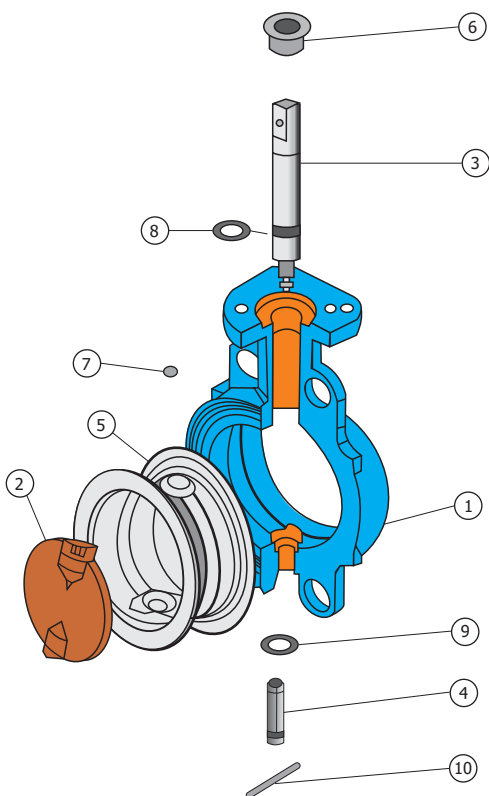
*Указанные крутящие моменты для затворов с манжетой EPDM, для жидкой рабочей среды. При выборе привода следует принимать коэффициент запаса 1,2. При применении затворов с манжетой NDR, следует принимать дополнительный коэффициент запаса равный 1,5 до DN 300 или 1,1 от DN 350. В случае газообразной или абразивной рабочей среды следует принимать дополнительный коэффициент запаса равный 1,35. При специфических условиях работы затвора при выборе привода следует консультироваться с представителями компании.

Разбираемое исполнение DN32 ÷ Dn1200

Обозначение: 900 В - сквозные отверстия

900 Т - резьбовые отверстия

МАТЕРИАЛЫ:



Материалы манжетов и дисков

Манжета	1	NBR от -10°C до +80°C
	2	EPDM от -25°C до +125°C
	3	Природный каучук (NR) от -15°C до +150°C
	4	VITON (FPM) от -25°C до 150°C
	5	Polyuretan (AU) от -25°C до +80°C
	6	Silikon от -25°C до +150°C
	7	NBR BT от -25°C до +60°C
	8	HYALON (CSM) от -15°C до +120°C
Диск	0	Латунь
	1	Алюминиевая бронза
	2	Нержавеющая сталь
	3	Чугун высокопрочный с эпоксидным покрытием
	4	Нержавеющая сталь
	5	Никеливые коррозионностойкие сплавы
	6	Хромо-никеливые сплавы
	7	Титан

* возможно покрытие HALAR

Приведенные максимальные температуры для каждой манжеты соответствуют работе только с определенными средствами, следует консультироваться с представителями компании.

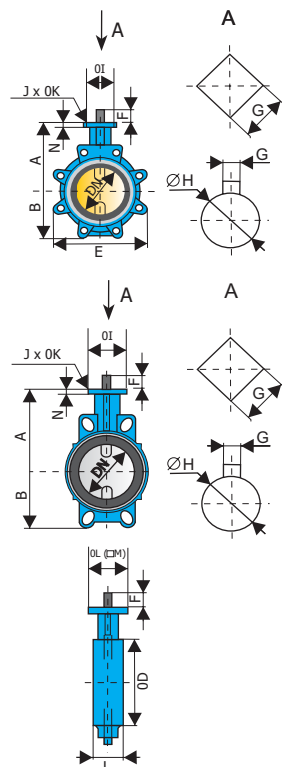
При выборе материалов диска и манжеты для конкретных рабочих условий рекомендуем консультироваться с представителями компании. По требованию заказчика возможны исполнения с применением других материалов.

1	Корпус	Чугун высокопрочный с эпоксидным покрытием
2	Диск	см. Таблицу
3	Ось	Нержавеющая сталь
4	Цапфа	Нержавеющая сталь
5	Манжета	см. Таблицу
6	Втулка	Латунь
7	Фиксатор оси	Оцинков. сталь, нерж.
8	Уплотнение оси	NBR
9	Уплотнение цапфы	NBR
10	Штифт	Оцинков. Сталь

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

ЛИНЕЙНЫЕ РАЗМЕРЫ

Затворы без управления



DN			mm	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	250	300	350	400	500	600		
Версия			A	136	120,5	128	135,5	150	164	176,5	234	270	310	300	345	375	425	495		
Размеры затворов			B	54	64	72	87	103	119	129	166	202	237	270	300	330	375	430		
			L	33	73	46	46	52	56	56	60	68	78	78	102	114	127	154		
			D	78	96	113	128	150	184	212	268	320	378	418	167	521	571	670		
			E	108	115	129	174	202	224	254	320	380	432	520	588	633	704	828		
Окончание оси			F	25	25	25	25	25	25	25	29	29	36	43	49	80	80			
			G	14							17			22		27		10	12	14
			H													Ø38		Ø42	Ø50	
Фланец ISO	DN 32 + 100	F 05	I	50	50	50	50	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			J	4	4	4	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			K	7	7	7	7	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			L	70	70	70	70	70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			J	3	4	4	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			K	9	9	9	9	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	DN 125 + 600		I	-	-	-	-	-	70	70	70	102	102	125	140	140	140	165		
			J	-	-	-	-	-	-	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
			K	-	-	-	-	-	-	9	9	9	10,5	10,5	14	18	18	18	22	
	Размеры фланца		L	90	90	90	90	90	90	90	90	125	125	-	-	-	210	210		
			M	70	70	70	70	70	70	70	75	105	105	132	132	140	-	-		
			N	8	8	8	8	8	8	12	12	14	17	17	17,5	21	22	25	25	
Масса				2,1	3,2	3,8	4,2	5	7,9	9,2	13,5	22,3	33	39	69	83	107	145		
				2,2	4,1	4,9	5,6	6,8	9,1	11,2	15,5	28,7	40,3	67	104	-	-	-		

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40

ЗАТВОРЫ ДЛЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД

Дисковый поворотный затвор предназначен для работы с агрессивными средами в химической и смежных отраслях промышленности. Затворы задают новые стандарты надежности и долговечности при эксплуатации запорной арматуры. При разработке затворов данной серии проводились многочисленные испытания, в результате чего, наши затворы соответствуют самым последним достижениям в области производства технологического оборудования. Особо следует подчеркнуть уникальное уплотнение оси, которое превосходит все другие традиционные методы уплотнения. Высокие значения протока (**Kv**) через затвор достигаются посредством особой формы диска затвора. Затворы изготавливаются из широкого спектра материалов и их комбинаций. Залогом длительного срока службы такой арматуры является комбинация различных факторов: инновационных конструктивных решений, тщательного подбора материалов, способа обработки **PTFE** (изостатически); все эти факторы определяют точность изготовления отдельных компонентов при соблюдении Высоких стандартов качества фирмы.

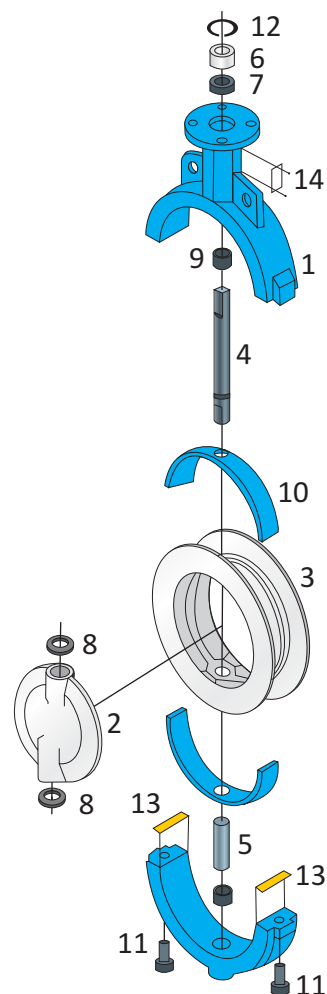
Основными особенностями является то, что с рабочей средой вступает в контакт только **PTFE** является исходным материалом для всех фторопластов и имеет неразветвленную структуру цепи, что позволяет обеспечить долгий срок службы затворов и сократить эксплуатационные расходы.

Ниже представлены два основных варианта затворов для химической промышленности. Диск имеет сердечник из нержавеющей стали, покрытый 3-х миллиметровым слоем PTFE. Манжета состоит из PTFE.

В целях уменьшения стоимости затворов уменьшен объем применяемого дорогостоящего PTFE. Диск затвора покрыт слоем PTFE 1 мм, в манжете имеет основу EPDM, покрытую PTFE 1 мм, при этом максимальное рабочее давление допускается 7 бар, а максимальная температура рабочей среды 120°C.

ВАРИАНТЫ ПРИМЕНЯЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Обозначение	Материал
1. Корпус	Серый чугун Чугун с шаровидным графитом Нержавеющая сталь Углеродистая сталь
2. Диск затвора	Нержавеющая сталь Нержавеющая сталь + HALAR PTFE / нерж. сталь Титан
3. Манжета	PTFE EPDM / PTFE FPM



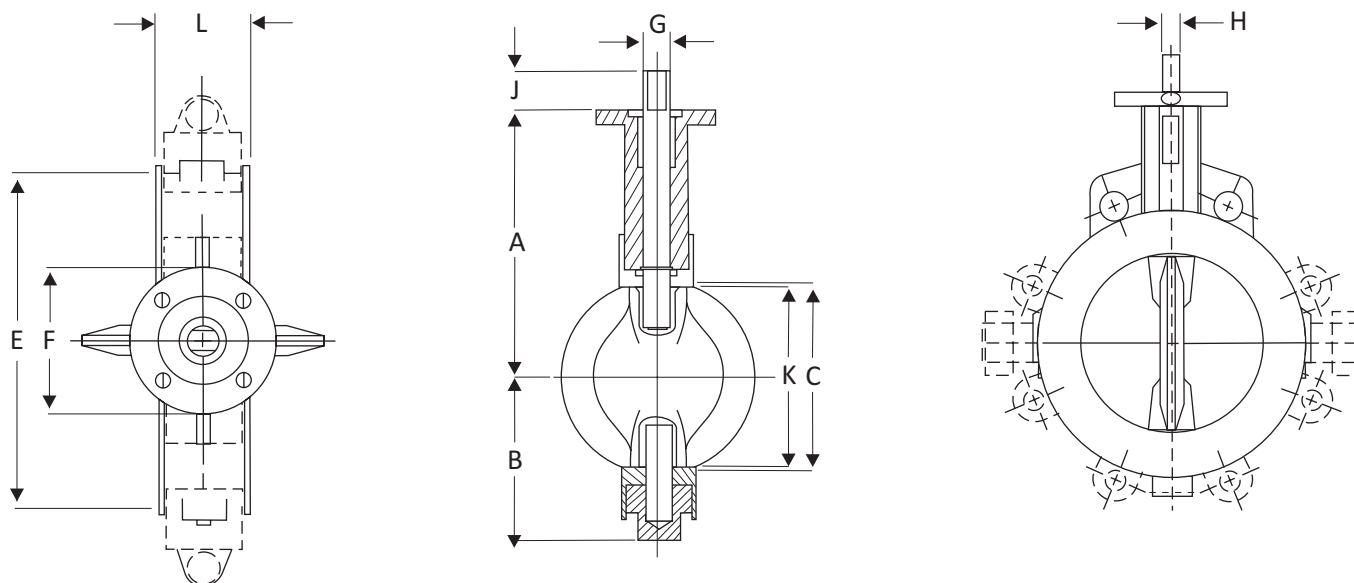
Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ

центрисческие с мягким седловым уплотнением



ЧАСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
**АРМАТУРНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ**



РАЗМЕРЫ

DN mm	A	B	C	E	F	Головка фланца				G	H	I	K	L	Размер фланца		отв. kg	резьба kg	
							kØ	Z	L Ø						ГОСТ 12820-80; 12821-81				
50	140	56	51	99	90	F07	70	4	10	14	10	32	29	43		125	4xM16	3,0	3,6
65	153	63	64	112	90	F07	70	4	10	14	10	32	45	46		145	4xM15	3,4	4,5
80	159	72	77	127	90	F07	70	4	10	14	10	32	62	46		160	8xM16	3,9	5,0
100	178	91	102	159	90	F07	70	4	10	16	11	32	84	52		180	8xM16	6,1	8,0
125	191	109	127	188	90	F07	70	4	10	19	13	32	115	56		210	8xM16	7,3	9,5
150	204	122	147	216	90	F07	70	4	10	19	13	32	136	56		240	8xM20	9,3	13,0
200	242	154	197	270	150	F12	125	4	14	22	16	32	189	60		295	8xM20	17,5	23,4
250	273	189	248	324	150	F12	125	4	14	30	22	50	240	68		350	12xM20	28,2	34,5
300	312	214	299	378	150	F12	125	4	14	30	22	50	290	78		400	12xM20	34,5	52,7
350	346	262	336	434	150	F12	125	4	14	35	10x10	50	330	78		460	12xM20	56,5	66,5
400	375	273	387	488	150	F12	125	4	14	35	10x10	50	375	102		515	16xM24	81,0	98,0
450	210	305	438	536	210	F16	165	4	21	50	12x10	63,5	423	114		585	16xM24	108,0	123,0
500	438	348	489	590	210	F16	165	4	21	50	12x10	63,5	476	127		620	20xM24	144,0	165,5
600	495	451	590	838	210	F16	125	4	21	63,5	18x11	101	576	144		725	20xM27	-	225,0

КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ

(для давления 10 бар, рабочая среда -20°C, для затворов с максимальным рабочим давлением 7 бар, необходимый крутящий момент для управления затвором снижается на 5%)

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Мкр, Нм	34	41	66	85	113	153	282	451	683	945	1299	1830	2279	3600

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

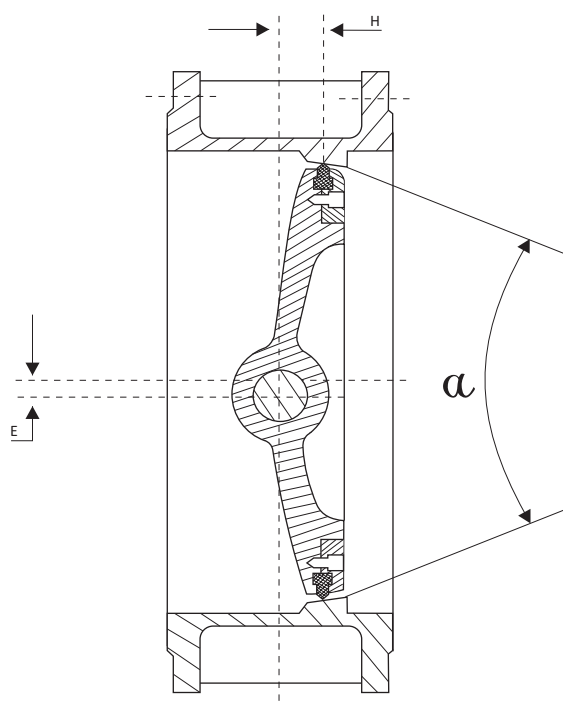
www.armatech.by

Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40



ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



Эксцентриситет 1 (H) - смещение оси вала относительно осевой линии уплотнения

Эксцентриситет 2 (E) - смещение оси вала относительно оси трубы

Угол конуса α - конусность поверхностей грани кольца седла корпуса

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

НАЗНАЧЕНИЕ

Дисковый поворотный затвор с двойным эксцентриситетом предназначен для использования в качестве запорной и регулирующей арматуры. Применяется в системах тепло- и водоснабжения, вентиляции и кондиционирования, а также в магистральных тепловых сетях как надежное, не требующее специального обслуживания, устройство. В зависимости от применяемых материалов поворотные затворы могут использоваться для пищевых продуктов, питьевой, технической, морской воды, газов, в том числе природного газа, масел, нефтепродуктов и агрессивных сред в широком диапазоне режимов температуры/давления.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Оптимальные габаритные размеры и вес изделий.
2. Конструкция запорного устройства выполнена с двойным эксцентриситетом обеспечивающая низкий крутящий момент, минимальный коэффициент трения, а также, быстрое открытие/закрытие диска.
3. Заменяемое уплотнительное кольцо крепиться на диске винтами и легко регулируется.
4. Возможность применения разных типов мягких уплотнений в соответствии с характеристиками и условиями применения рабочей среды.
5. Запорное устройство затвора герметично перекрывает поток в обоих направлениях.
6. Затворы могут быть укомплектованы электро-, пневмо- и гидприводами.
7. Затворы не требуют обслуживания, нормативный срок службы - 20 лет.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ / МАРКИРОВКА ТИПА ПОВОРОТНОГО ЗАТВОРА

СТАНДАРТ ИСПОЛНЕНИЯ согласно

Конструкция	ГОСТ 12.2.063; ГОСТ 12521
Фланцевое соединение	ГОСТ 12820; ГОСТ 12821
Присоединительные размеры	ГОСТ 12815
Испытание и проверка	ГОСТ 13547

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ / ИСПЫТАНИЯ

DN(mm)	100~1200 (mm)	100~1200 (mm)	100~1200 (mm)	100~1200 (mm)
PN	0.6 MPa	1.0 MPa	1.6 MPa	2.5 MPa
Испыт. корпуса (MPa)	0.9	1.5	2.4	3.75
Испыт. уплотнения (MPa)	0.66	1.1	1.76	2.75
	Наименование	Рабочая температура °C	Рабочие среды	
Уплотнение (седло) / покрытие диска	Нитрил (NBR)	от -20 до +90	природный газ, минеральные масла, метан, пропан, бутан, вода и воздух с примесями масла	
	ЭПДМ (EPDM)	от -40 до +130	холодная, горячая и морская вода, воздух без примесей масла, щёлочи, слабые кислоты, спирт, кетоны и другие инертные среды	
	Витон (FPM)	от -20 до +200	кислоты, масла, смола, нефть, нефтепродукты, метан, пропан, бутан, фтористые и хлористые углеводороды	
	Фторопласт (PTFE)	от -20 до +180	кислоты, щёлочи, окислители, органические растворители, углеводороды, пар и другие агрессивные среды	
Тип управления	Ручной, червячный привод, электрическое, пневматическое, гидравлическое			

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

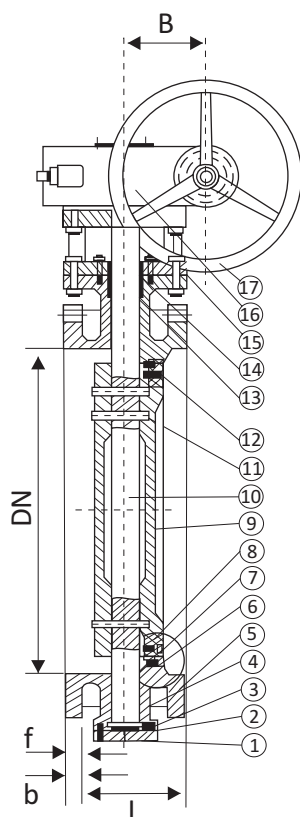
Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009
тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Описание	Материалы
1	Крышка	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь
2	Прокладка крышки	PTFE, листовый асбест
3	Упорное кольцо	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь
4	Втулка	Самосмазывающаяся бронза, PTFE, нержавеющая сталь
5	Корпус	Серый чугун, ковкий чугун, литая сталь, нержавеющая сталь, хромоникелевый сплав
6	Кольцо седла корпуса	Нержавеющая сталь, медный сплав
7	Уплотнительное кольцо	NBR, EPDM, PTFE, FPM
8	Прижимное кольцо	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь
9	Диск	Серый чугун, ковкий чугун, литая сталь, нержавеющая сталь, хромоникелевый сплав
10	Шток	Нержавеющая сталь
11	Штифт вала	Нержавеющая сталь
12	Винт	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь
13	Уплотнение	NBR, EPDM, PTFE, FPM, эластичный графит
14	Сальник	Ковкий чугун, углеродистая сталь, нержавеющая сталь
15	Скоба	Литая сталь, чугун
16	Червячный привод	Углеродистая сталь, ковкий чугун, чугун
17	Маховик	Углеродистая сталь, ковкий чугун, чугун
	Привод	Электропривод, пневмопривод, гидропривод

КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ

DN (мм)	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	750	800	900	1000	1100
PN (MPa)	0,6						384	570	810	1250	1700	2200	2784	4100	5515		7610	11220	13920	17370
	1,0	27	37	61	93	140	213	430	654	1030	1398	2080	2758	3492	5360	8013	9770	11155	14954	22725
	1,6	32	43	72	110	168	260	520	800	1290	1730	2600	3465	4400	6830	10186	12580	14350	19430	29795
	2,5	38	53	88	136	210	326	654	1020	1685	2250	3378	4527	5780	9054	13448	18050	19140	27940	42600



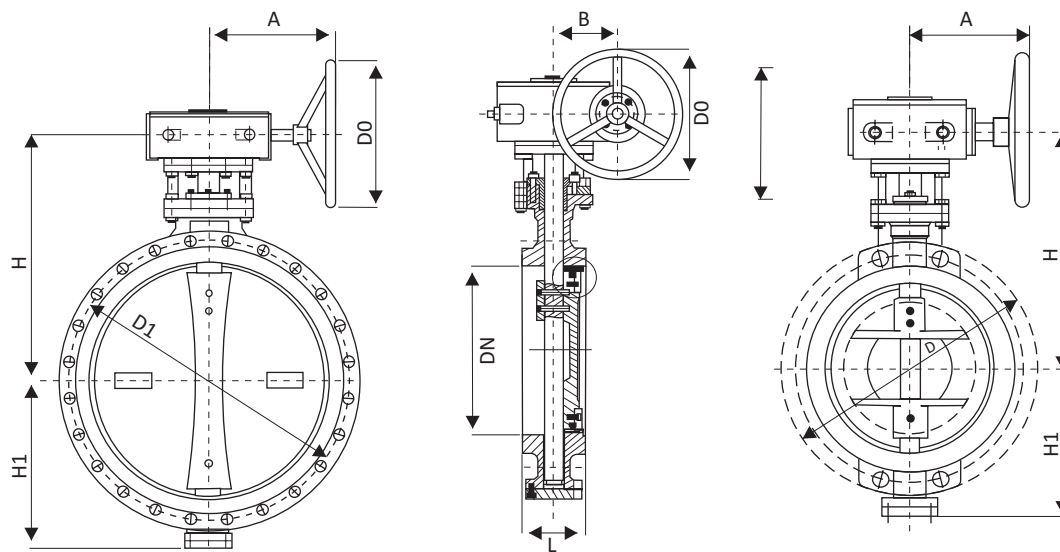
Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ

с двойным эксцентриситетом и мягким уплотнением



ЧАСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
**АРМАТУРНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ**



ЛИНЕЙНЫЕ РАЗМЕРЫ DN100-DN1200 мм

DN	Строительная длина L (мм)			Внешние размеры (мм)					Приблизительный вес (кг)		
	фланц-й укороч. модель	фланц-й удлин. модель	меж фл-й	H1	H	A	B	D0	фланц-й укороч. модель	фланц-й удлин. модель	меж фл-й
DN100	127	190		120	230	180	50	150	45	60	
DN125	140	200		140	260	180	50	305	60	90	
DN150	140	210		180	275	185	63	305	80	120	
DN200	152	230		200	313	185	63	305	100	169	
DN250	165	250		260	313	215	80	305	121	203	
DN300	178	270		290	420	215	80	406	159	265	
DN350	190	290		320	450	215	80	406	222	370	
DN400	216	310	102	352	480	245	125	300	237	396	102
DN450	222	330	114	390	543	245	125	300	271	453	123
DN500	229	350	127	425	585	245	125	300	300	501	160
DN600	267	390	154	285	643	390	202	400	381	635	243
DN700	292	430	165	540	737	390	202	500	651	931	369
DN800	318	470	190	605	885	427	262	400	792	1132	498
DN900	330	510	203	665	975	427	262	400	1034	1478	642
DN1000	410	550	216	705	1130	550	325	500	1334	1906	851
DN1200	470	630	254	850	1150	550	325	500	1953	2442	1107

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

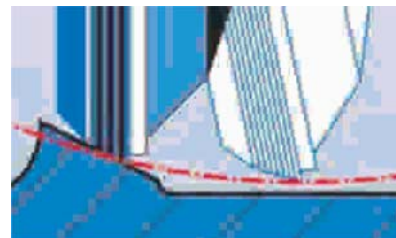
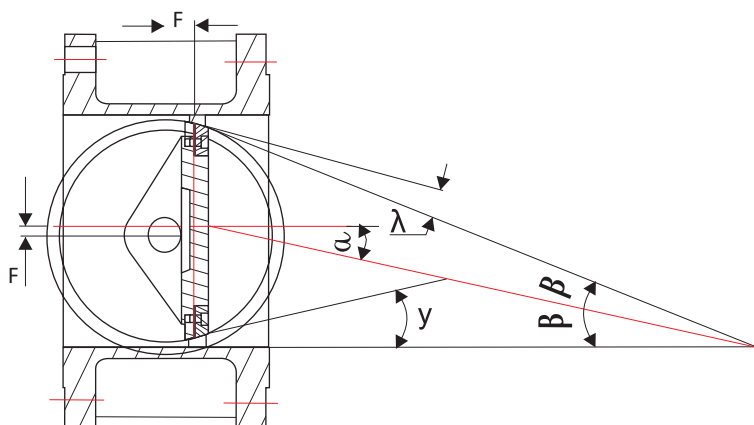
www.armatech.by

Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40



ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



Эксцентриситет 1 (E) - смещение оси вала относительно осевой линии уплотнения

Эксцентриситет 2 (F) - смещение оси вала относительно оси трубы

Эксцентриситет 3 (A) - смещение оси седла относительно оси трубы

НАЗНАЧЕНИЕ

Дисковый поворотный затвор конструктивно, разработанный с тройным смещением, ламинальным (многослойным) уплотнением металл по металлу, может выдерживать высокие температуры и высокое давление рабочей среды, имеет долгий срок службы и обладает высокой энергоэкономичностью. Высококачественные дисковые поворотные затворы разработаны как устройство для перекрытия или регулирования потока рабочей среды и предназначены для установки в трубопроводах с агрессивными средами - в металлургии, энергетике, в нефтеперерабатывающей и химической промышленности, газовой отрасли, в тепло и водоснабжении и других областях с повышенными требованиями к рабочим характеристикам и надежности запорно-регулирующей арматуры. Поворотные затворы с тройным эксцентриситетом выпускаются в фланцевом, межфланцевом и приварном исполнениях с габаритными размерами основных мировых стандартов и ГОСТ. Благодаря широкому выбору применяемых материалов, данные затворы применимы для кислотных, щелочных и других агрессивных сред, как для низких, так и для высоких температур.

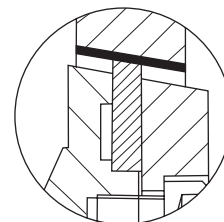
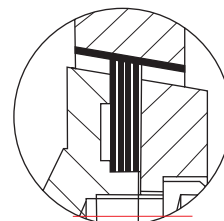
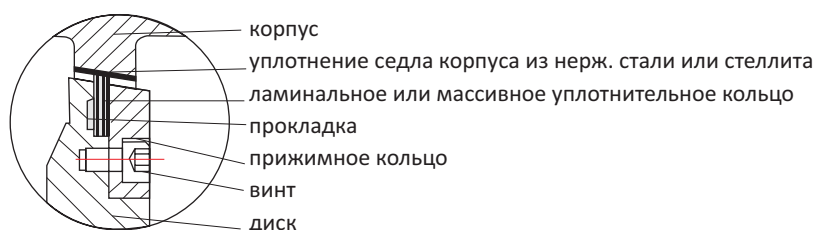
Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

Благодаря особенностям конструкции и техническим характеристикам, затворы замещают трубопроводную арматуру прежних поколений (здвижки, шаровые краны и пр.) - особенно, больших диаметров - в трубопроводных системах с широким диапазоном применения. Кроме того, затворы замещают такую регулирующую арматуру, как вентили, благодаря отличным показателям в регулировании и контроле потока рабочей среды.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Улучшенная уплотненная система с тройным эксцентриситетом.
 - Ламинальное уплотнительное кольцо обеспечивает герметичность затвора с нулевой протечкой (класс герметичности А);
 - Массивное уплотнительное кольцо обеспечивает полную герметичность в обоих направлениях (класс герметичности А).
2. По характеристике газонепроницаемости идеально подходит для перекрытия и контроля газовой, жидкой, а также смешанной среды.
3. Металлическое седло из нержавеющей стали или стеллита обеспечивает долгосрочную эксплуатацию данного элемента на абразивный износ с рабочей средой.
4. Благодаря моментальному отделению пластины от посадочной поверхности седла, открытие диска происходит практически без трения.
5. Легко заменяемое и регулируемое уплотнительное кольцо.
6. Подходит для суровых условий эксплуатации, таких как, высокие температуры, высокое давление, агрессивные среды.
7. Уплотнение металл по металлу позволяет использовать затвор до $T_{\text{макс.}} + 600^{\circ}\text{C}$.
8. Самокомпенсация температурных колебаний рабочей среды запирающим элементами затвора.
9. Низкий крутящий момент.
10. Пожаробезопасная огнестойкая конструкция.

Конструкция уплотнения



КОНСТРУКЦИЯ УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

1. Ламинальное уплотнительное кольцо (до $+ 500^{\circ}\text{C}$)

Ламинальное уплотнительное кольцо выполнено из колец нержавеющей стали и графита. Данная конструкция уплотнения делает его достаточно эластичным, что обеспечивает возможность герметичности в обоих направлениях. Кольцо заменяемое, легко устанавливается на диск и адаптируется к седлу корпуса.

2. Массивное уплотнительное кольцо (до $+ 600^{\circ}\text{C}$)

Массивное уплотнительное кольцо выполнено из прочной жаростойкой нержавеющей стали. Оно имеет точно обработанные края специальной формы, плотно прилегающие к стеллитовому седлу. Легко заменяется.

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

www.armatech.by

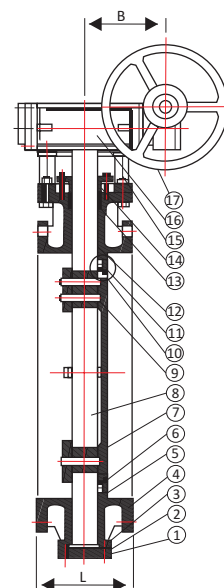
Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40

3. Самоустанавливающаяся конструкция уплотнительного кольца.

Ламинальное или массивное уплотнительное кольцо устанавливается на диск и крепится прижимным кольцом на винтах, но между ними нет силового соединения. Более того, оно поддерживается гибкой прокладкой со спиральной обмоткой из нержавеющей стали, графита. Такая “плавающая” конструкция уплотнительного кольца:

- исключает трение уплотнения диска о поверхность седла,
- позволяет сохранять полную герметичность и компенсировать перепады давления и температур рабочей среды в эксплуатационном режиме.



СТАНДАРТ ИСПОЛНЕНИЯ согласно

Конструкция	ГОСТ 12.2.063; ГОСТ 12521
Фланцевое соединение	ГОСТ 12820; ГОСТ 12821
Присоединительные размеры	ГОСТ 12815
Испытание и проверка	ГОСТ 13547

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ / ИСПЫТАНИЯ

DN	50~1200 (мм)				50~1200 (мм)
PN	0.6 МПа	1.0 МПа	1.6 МПа	2.5 МПа	4.0 МПа
Испытание корпуса / диск открыт/ водой (МПа)	0.9	1.5	2.4	3.75	6.0
Испытание уплотнения / диск закрыт/ водой (МПа)	0.66	1.1	1.76	2.75	4.4
Исп. на герметичность воздухом (МПа)	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
Рабочая температура	Углеродистая сталь		Нержавеющая сталь		
	от -29°С до +425°С		от -40°С до +550°С		
Рабочие среды	Пресная и морская вода, сточные воды, воздух, пар, пищевые продукты, фармацевтика, нефть и нефтепродукты, кислоты, щелочи, соли и др.				
Тип управления	Ручной, червячный привод, электрическое, пневматическое, гидравлическое, электро-гидравлическое.				

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Наименование	Материалы
1	Крышка	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь
2	Прокладка крышки	Нержавеющая сталь с графитом, PTFE, политетрафторэтилен
3	Упорное кольцо вала	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь
4	Корпус	Ковкий чугун, углеродистая сталь, легированная сталь, аустенитная нержавеющая сталь
5	Кольцо седла корпуса	Нержавеющая сталь (материал корпуса), наплавленная нержавеющая сталь или твердый сплав (закаленная сталь), вставленное кольцо из нержавеющей стали
6	Уплотнительное кольцо диска	Ламинальное уплотнительное кольцо (нержав. сталь + графит, листовый асбест, PTFE), медный сплав
7	Диск	Ковкий чугун, углеродистая сталь, легированная сталь, нержавеющая сталь
8	Шток	Нержавеющая сталь
9	Штифт вала	Нержавеющая сталь
10	Прижимное кольцо	Нержавеющая сталь, чугун
11	Винт	Нержавеющая сталь
12	Втулка	Самосмазывающаяся бронза, нержавеющая сталь
13	Уплотнение	Эластичный графит
14	Сальник	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь, алюминиевая бронза
15	Скоба	Литая сталь, чугун
16	Червячный привод	Углеродистая сталь, ковкий чугун, чугун
17	Маховик	Углеродистая сталь, ковкий чугун
	Привод	Электропривод, пневмопривод, гидропривод

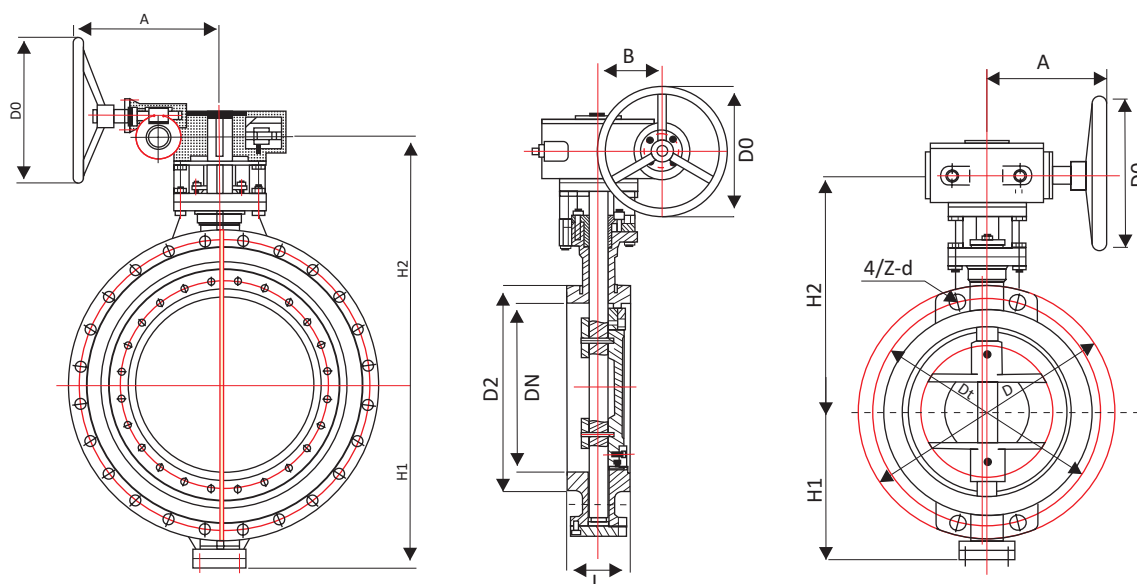
Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ

с тройным эксцентриситетом, уплотнение “металл - металл”



ЧАСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
**АРМАТУРНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ**



ЛИНЕЙНЫЕ РАЗМЕРЫ DN50-DN1200 мм

DN	Строит. длина L (мм)		Внешние размеры (мм)					Вес (кг)	
	фланц.-й	межфланц.	H 1	H 2	A	B	D 0	фланц.	межфланц.
DN 50	108		70	235	180	50	150	22	
DN65	112		75	250	180	50	150	26	
DN80	114	49	85	250	180	50	150	30	10.5
DN100	127	56	100	260	180	50	150	38	15
DN125	140	64	110	280	180	50	305	45	18
DN150	140	70	150	310	185	63	305	48	25
DN200	152	71	210	380	185	63	305	90	42
DN250	165	76	235	395	215	80	305	114	65
DN300	178	83	265	425	215	80	406	148	70
DN350	190	92	300	480	215	80	406	183	92
DN400	216	102	355	535	245	125	300	215	102
DN450	222	114	380	570	245	125	300	266	126
DN500	229	127	395	590	245	125	300	337	160
DN600	267	154	450	675	390	242	400	511	243
DN700	292	165	520	770	390	242	500	905	369
DN800	318	190	590	840	420	262	400	1221	498
DN900	330	203	660	915	420	262	400	1576	642
DN1000	410	216	730	1050	550	325	500	1977	851
DN1200	470	254	870	1190	550	325	500	2182	1107

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

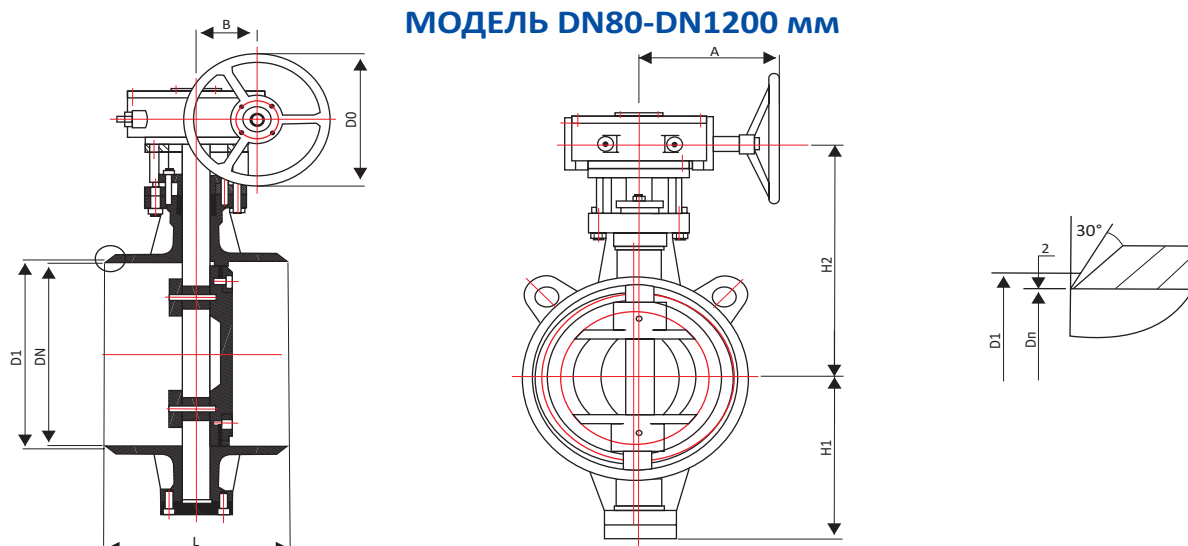
www.armatech.by

Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа - 1, офис 1009

тел./факс: 392-32-15, 392-32-16, 392-32-17, 392-27-56, 310-43-51, 310-43-53 факс: 280-63-40

КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ

DN (мм)	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	750	800	900	1000	1100
PN (MPa)	0,6						442	656	932	1440	1960	2530	3200	4720	6350		8755	12900	16000	20000
	1,0	31	43	71	107	161	245	495	753	1190	1610	2400	3180	4020	6170	9220	11240	12830	17200	26150
	1,6	37	50	83	127	194	300	600	920	1490	1990	2990	3990	5060	7860	11720	14470	16510	22350	34270
	2,5	44	61	102	157	242	375	752	1175	1940	2590	3890	5210	6650	10420	15470	20760	22020	32130	49000



ЛИНЕЙНЫЙ РАЗМЕРЫ DN80-DN1200 мм

DN	Стр. дл. корп. (мм)	Соединительные размеры ГОСТ 12820-80; 12821-81		Внешние размеры (мм)					Прибл. вес (кг)
	L	D1	Dn	H1	H2	A	B	D0	W
DN80	180	92/90	85/78	90	186	180	50	150	27
DN100	190	114/110	105/96	100	217	180	50	150	32
DN125	200	138/135	130/121	113	233	180	50	305	39
DN150	210	159/161	152/146	150	307	185	63	305	40
DN200	230	219/222	207/202	200	341	185	63	305	77
DN250	250	274/278	258/254	231	390	215	80	305	96
DN300	270	325/330	313/351	261	433	215	80	406	125
DN350	290	377/382	365/351	298	470	215	80	406	155
DN400	310	426/432	414/398	331	533	245	125	300	183
DN450	330	478/484	466/450	369	564	245	125	300	226
DN500	350	529/535	517/501	404	598	245	125	300	286
DN600	390	630/636	614/602	473	702	390	242	400	434
DN700	430	720/726	702/692	538	764	390	242	5000	769
DN800	470	820/826	802/792	615	836	420	262	400	1038
DN900	510	920/926	902/892	700	948	420	262	400	1339
DN1000	550	1020/1028	1002/992	720	971	550	325	500	1776
DN1200	630	1220/1228	1200/1192	950	1094	550	325	500	1977

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.

МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ВЫБОР ФЛАНЦЕВ:

Установку затворов следует производить между фланцами «ГОСТ 12820-80 ГОСТ 12821-80»

1. Использование фланцев с внутренним диаметром меньше номинального диаметра диска может привести к его блокировке, что в свою очередь, вызовет серьёзное повреждение диска затвора (рис. 1.)
2. В случае использования фланцев с внутренним диаметром больше номинального диаметра затвора, фланцы не будут полностью закрывать седловое уплотнение, что может привести к повреждению и деформации манжеты (рис. 2).
3. Перед началом монтажа необходимо убедиться, что внутренний диаметр фланцев соответствует номинальному диаметру затвора (рис. 3).

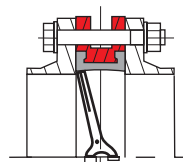


Рис. 1 (неправильно)

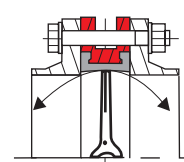


Рис. 2 (неправильно)

ПОЛОЖЕНИЕ НА ТРУБОПРОВОДЕ И ПРОЦЕСС УСТАНОВКИ:

1. Фланцы должны располагаться строго плоскостнопараллельно по отношению друг к другу на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними затвора.
2. При установке поворотных межфланцевых затворов **прокладки не применяются**.
3. Для уменьшения износа седлового уплотнения и увеличения срока службы поворотный затвор рекомендуется **устанавливать в горизонтальном положении штока ($\pm 30^\circ$)**, особенно при применении затворов в средах, содержащих абразивные частицы.
4. Перед монтажом в систему ответных фланцев и последующей установкой затвора, необходимо осмотреть уплотнительную поверхность (зеркало) фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также, других дефектов присоединительной поверхности.
5. Монтаж крупногабаритных затворов в систему необходимо осуществлять с применением предварительно установленной опоры затвора, которая сможет предотвратить несвоевременное разрушение уплотнения и крепежа соединений при последующей эксплуатации.
6. Перед началом монтажа диск поворотного затвора необходимо немного приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за габариты корпуса затвора.
7. При монтаже, стропы обвязывают за корпус затвора. Не рекомендуется подвешивать затвор за привод.
8. Отцентрируйте поворотный затвор и слегка закрутите болты (шпильки), но не затягивайте их. Откройте диск затвора до положения «полностью открыто».
9. Затяните болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус (металлическая часть) затвора соприкасались. Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Медленно закройте и откройте затвор. Если монтаж выполнен правильно, диск должен свободно открываться и закрываться.

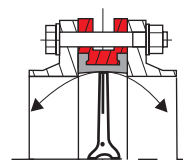


Рис. 3 (правильно)

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДИСКОВЫХ ПОВОРОТНЫХ ЗАТВОРОВ И ХРАНЕНИЕ

1. Правильная установка затвора обеспечивает надежную работу на протяжении все срока службы изделия.
2. Поворотные затворы допускаются к эксплуатации по параметрам применения, не превышающим указанных в паспорте изделия эксплуатационных данных.
3. Открытие и закрытие затворов следует производить плавно, во избежание гидравлических ударов. Следствием гидроудара могут быть повреждения: диска, штока и манжеты. Также, не следует осуществлять «быстрый» запуск насоса.
4. Скорость потока рабочей среды для жидкостей - не более 3 м/с, для газов - не более 30 м/с. Скорости среды превышающие эти значения могут привести к кавитационному повреждению диска. Особенно следует обращать внимание на эти значения при дросселировании диска.
5. Запорная арматура должна храниться в месте, защищённом от влаги, ветра, песка, солнца и жары. Затворы с резиновыми седловыми уплотнениями должны храниться в приоткрытом положении, а затворы с металлическими уплотнениями в закрытом положении.

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить в продукцию не влияющие на качество конструктивные изменения.



Ч А С Т Н О Е П Р Е Д П Р И Я Т И Е

АРМАТУРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



**КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ ОТРАСЛИ**



Ч А С Т Н О Е П Р Е Д П Р И Я Т И Е

**АРМАТУРНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ**

**Беларусь, 220113, г. Минск,
ул. Мележа - 1, офис 1009**

тел./факс:

392-32-15 392-32-16

392-32-17 392-27-56

310-43-51 310-43-53

факс: 280-63-40

www.armatech.by